

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 71号	鋼材費(鋼板2 ガ-タ-形式)	SM400A 6<t<=38, 無し	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼板(厚板)(販売) 無規格 12<=t<=25			t	1. 17				
中厚板 規格 ^{エキストラ} SM400A t<=38			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ} (鋼橋製作用) ガ-タ-形式			t	1. 17				
スクラップ ^{ヘビ-} H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 72号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 厚板 無規格 12～25mm 定尺			t	1. 17				
規格 ^{エキストラ} 鋼板 SM400A t≦38			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ}			t	1. 17				
厚み ^{エキストラ} 鋼板 6<t<=25			t	1. 17				
スクラップ [°] 鋼板 ヘビーク H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 73号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 厚板 無規格 12～25mm 定尺			t	1. 17				
規格 ^{エキストラ} 鋼板 SM400A t≦38			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ} 鋼板 ガ ^ワ ター形式			t	1. 17				
厚み ^{エキストラ} 鋼板 4. 5<t<=6			t	1. 17				
スクラップ [°] 鋼板 ヘビ ^ー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 74号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 厚板 無規格 12～25mm 定尺			t	1. 17				
規格 ^{エキストラ} 鋼板 SS400			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ} 鋼板 ガ ^ワ ター形式			t	1. 17				
厚み ^{エキストラ} 鋼板 6<t<=25			t	1. 17				
スクラップ [°] 鋼板 ヘビ ^ー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 75号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 厚板 無規格 12～25mm 定尺			t	1. 17				
規格 ^{エキストラ} 鋼板 SS400			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ} 鋼板 ガ ^ワ ター形式			t	1. 17				
厚み ^{エキストラ} 鋼板 4. 5<t<=6			t	1. 17				
スクラップ [°] 鋼板 ヘビ ^ー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 76号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 厚板 無規格 12～25mm 定尺			t	1. 17				
規格 ^{エキストラ} 鋼板 SS400			t	1. 17				
寸法 ^{エキストラ} 鋼板 ガ ^ー タ ^ー 形式			t	1. 17				
厚み ^{エキストラ} 鋼板 t=4. 5			t	1. 17				
スクラップ [°] 鋼板 ヘビ ^ー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 77号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 SS400 t=3. 2			t	1. 17				
規格エキストラ			t	1. 17				
寸法エキストラ			t	1. 17				
厚みエキストラ			t	1. 17				
スクラップ 鋼板 ヘビー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 78号	鋼材費(鋼板1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 鋼板 SS400 t=2. 3			t	1. 17				
規格エキストラ			t	1. 17				
寸法エキストラ 鋼板 ガーダー形式			t	1. 17				
厚みエキストラ			t	1. 17				
スクラップ 鋼板 ヘビー H1			t	-0. 136				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 79号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 9×90～100	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
平鋼 SS400 9×90～100			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 80号	鋼材費(形鋼2 規格品)	平鋼(SS400) 6×90～100	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
平鋼 SS400 6×90～100			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 81号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×75×75	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 6×75×75			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 82号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×65×65	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 6×65×65			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 83号	鋼材費(形鋼2 規格品)	等辺山形鋼(SS400) 6×50×50	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 6×50×50			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 84号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 H形鋼 無規格 H-588*300*12*20			t	1. 12				
規格エキストラ 形鋼 SS400			t	1. 12				
スクラップ 鋼板 ヘビーク H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 85号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 H形鋼 無規格 H175*175*7. 5*11			t	1. 12				
規格エキストラ 形鋼 SS400			t	1. 12				
スクラップ 鋼板 ヘビーク H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 86号	鋼材費(形鋼2 規格品)	溝形鋼(SS400) 6. 5×150×75	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溝形鋼(大形) SS400 6. 5×150×75			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 87号	鋼材費(形鋼2 規格品)	溝形鋼(SS400) 5×100×50	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
溝形鋼(中形) SS400 5×100×50			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 88号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 STK400 42. 7×2. 3			t	1. 12				
規格エキストラ			t	1. 12				
スクラップ 鋼板 ヘビーク H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 89号	鋼材費(形鋼1 各種)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼材 STK400 21. 7×1. 9			t	1. 12				
規格エキストラ			t	1. 12				
スクラップ 鋼板 ヘビーク H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 90号	鋼材費(丸鋼)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
構造用丸鋼 SS400 径22			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 91号	鋼材費(縞鋼板)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
縞鋼板 SS400相当品 t=3. 2			t	1. 12				
スクラップ ヘビ- H1			t	-0. 096				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 92号	製作直接労務費(橋桁)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁製作工			人工	1,090.74				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 93号	副資材費(t)		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
副資材費(鋼橋製作用) 溶接材料込み			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 94号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×140	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×140			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 95号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×130	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×130			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 96号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×115	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×115			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 97号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×110	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×110			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 98号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×105	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×105			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 99号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×100	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×100			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 100号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×95	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×95			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 101号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×90	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×90			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 102号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×85	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×85			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 103号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×80	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×80			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 104号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×70	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×70			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 105号	高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×65	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×65			組	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 106号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M16×50 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M16×50 メッキ品			本	1				
U-ナット M16 メッキ品			個	1				
丸座金 M16 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 107号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M16×45 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M16×45 メッキ品			本	1				
U-ナット M16 メッキ品			個	1				
丸座金 M16 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 108号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M16×40 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M16×40 メッキ品			本	1				
U-ナット M16 メッキ品			個	1				
丸座金 M16 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 109号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M12×45 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M12×45 メッキ品			本	1				
U-ナット M12 メッキ品			個	1				
丸座金 M12 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 110号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M12×35 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M12×35 メッキ品			本	1				
U-ナット M12 メッキ品			個	1				
丸座金 M12 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 111号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M10×35 1-UN, 2-W メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M10×35 メッキ品			本	1				
U-ナット M10 メッキ品			個	1				
丸座金 M10 メッキ品			個	2				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 112号	六角ボルト・ナット・丸座金 SS400 M10×30 1-UN, 1-W, 1-TW メッキ品		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
六角ボルト M10×30 メッキ品			本	1				
U-ナット M10 メッキ品			個	1				
丸座金 M10 メッキ品			個	1				
テーパワッシャー M10 メッキ品			個	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 113号	支承材料費(鋼橋各種)		単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
支承 NR+SM490A+SS400			基	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／個	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 114号	支承材料費(鋼橋各種)		単位	個	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
支承 CR+SM490A+CFRP			基	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／個	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 115号	工場製作材料費(枚)		単位	枚	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 橋歴板			枚	1				
合計								
単価							円／枚	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 116号	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 製品プラスチック	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シンクリッチプライマー 原板プラスチック			m2	100				
橋りょう塗装工			人	6. 3				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

						単価使用年月	2025. 05	
						歩掛適用年月	2025. 05	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 117号	塗装前処理(二次素地調整)	原板プラスチック・シンクリッチプライマー, 二次素地調整無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シンクリッチプライマー 原板プラスチック			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 118号	工場塗装	下塗り, 各種, 上記以外, 1回, 60kg/100m2	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗料 シンクリッチペイント 無機厚膜			kg	60				
希釈剤 シンクリッチプライマー用シンナー 無機			L	7. 059				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 119号	工場塗装	下塗り, 各種, 上記以外, 1回, 30kg/100m2	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗料 シンクリッチペイント 無機厚膜			kg	30				
希釈剤 シンクリッチプライマー用シンナー 無機			L	3. 529				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 120号	工場塗装	下塗り, ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗り), 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エポキシ樹脂塗料 下塗り			kg	16				
エポキシ樹脂塗料用シンナー			L	8. 471				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 121号	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エポキシ樹脂塗料 下塗り			kg	54				
エポキシ樹脂塗料用シンナー			L	6. 353				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 122号	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色			kg	17				
塗料用シンナー ふっ素樹脂塗料用シンナー 中塗り用			L	2				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 123号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ふっ素樹脂塗料 上塗り用 淡彩色			kg	14				
塗料用シンナー ふっ素樹脂塗料用シンナー 上塗り用			L	1. 647				
橋りょう塗装工			人	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 124号	橋梁工場製作輸送工	鋅桁(鋼床版鋅桁を除く), 7km	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鋼橋工場製作輸送単価			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 125号	地組工	少数I桁(鋸桁形式), 154. 5t	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 034				
橋りょう特殊工			人	0. 172				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 126号	移動式クレーン運転費(賃料)	トラッククレーン油圧伸縮ジャブ型 100t吊, 標準(1.0)	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
トラッククレーン[油圧伸縮ジャブ型] 100t吊			日	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 127号	架設工具損料		単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用架設工具損料 鋼橋			供用日	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/供用日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 128号	発動発電機賃料	ディーゼルエンジン 25KVA	単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動] 25kVA			日	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／供用日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 129号	仮締めボルト及びドリフトピン損料	仮締めボルトφ22mm用, 9836本	単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
仮締めボルト損料 径22用			供用日	2, 186				
ドリフトピン損料 径24. 5×150			供用日	1, 093				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／供用日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 130号	移動式クレーン運転費(賃料)	ラフテレンクレーン油圧伸縮ジャブ型 25t吊, 標準(1. 0)	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジャブ型] 25t吊			日	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 131号	ペント設備 設置・撤去	ラフテレンクレーン, 74. 4t, 発動発電機	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 152				
橋りょう特殊工			人	0. 758				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 132号	ベント設備損料	59日, 2m以上30m以下(足場有)	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ベント設備 損料 ベント設備損料			t・日	59				
ベント設備 損料 ベント設備損料			t・日	59				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 133号	ペント基礎 設置・撤去	86m2	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 018				
橋りょう特殊工			人	0. 07				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 134号	ベント基礎損料	74. 4t	単位	供用日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ベント設備 損料 ベント設備損料			t・日	74. 4				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／供用日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 135号	架設工(鈑桁・箱桁・ 少数I桁・細幅箱桁・ラーメン)	移動式クレーンによるステージング, 少数I桁 (鈑桁形式), 23. 8t/日, 発動発電機	単位	t	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 42				
橋りょう特殊工			人	2. 101				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 136号	コゑム支承擔付工	一般支承, 15. 7t, 8基, 有, 0. 33m3/基, 2m以上, 発動発電機	単位	基	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 476				
橋りょう特殊工			人	1. 429				
普通作業員			人	0. 476				
無収縮剤 セメント系プレミックス 標準混和量1875kg			kg	618. 75				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／基	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 137号	本締め工	9836本	単位	本	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 063				
橋りょう特殊工			人	0. 313				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／本	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 138号	ビニール処理工		単位	本	単位数量	3,600	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	3				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／本	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 139号	継手部素地調整 (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	動力工具処理, 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋素地調整 昼間 動力工具処理 ISO St3 制約無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

						単価使用年月	2025. 05	
						歩掛適用年月	2025. 05	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 140号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 ミストコート 変性エポキシ樹脂(1層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

						単価使用年月	2025. 05	
						歩掛適用年月	2025. 05	
						労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0	
単 141号	継手部下塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗/層), 無し, 無し	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 新橋塗装 下塗り 昼間 超厚膜形エポキシ(2回塗/層) 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2025. 05	
						歩掛適用年月		2025. 05	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 142号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装, 中塗り, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料用, 淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 新橋塗装 中塗り 昼間 ふっ素樹脂用 淡彩 制約無			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

2 次単価表						単価使用年月		2025. 05	
						歩掛適用年月		2025. 05	
						労務調整係数		1. 000-00000 0. 0 0	
単 143号	中塗り・上塗り (新橋現場・新橋継手部現場塗装)	新橋継手部現場塗装, 上塗り, 無し, 無し, ふっ素樹脂塗料, 淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 新橋塗装 上塗り 昼間 ふっ素樹脂 淡彩 制約無			m2	100					
諸雑費(まるめ)			式	1					
合計									
単価							円／m2		

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 144号	合成床版架設工	60m/100m2, 33m/100m2, 35m/100m2	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	2. 7				
橋りょう特殊工			人	7				
普通作業員			人	2. 6				
シール材料費		60m/100m2, 33m/100m2, 35m/100m2	式	1			単 169号	
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 145号	合成床版製品費		単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
合成床版製品費 t=210mm			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 146号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 橋梁用床版	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13			t	1. 03				
鉄筋工 加工・組立共 一般構造物			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 147号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D16～25, 一般構造物, 10t以上 (標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割 合10%未満含む), 橋梁用床版	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16～25			t	1. 03				
鉄筋工 加工・組立共 一般構造物			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 148号	コンクリート		単位	m3	単位数量	222	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
コンクリート		無筋・鉄筋構造物, コンクリートポンプ車打設, 30-12-25 (20) (普通), 10m3以上100m3未満, 養生無し, 延長無し, 全ての	m3	222				
膨張材			kg	4, 573				
養生 (鋼橋床版)			m2	914				
養生マット (材料費)			m2	1, 005				
合計								
単価							円／m3	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 149号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D13			t	1. 03				
鉄筋工 加工・組立共 一般構造物			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 150号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D16～25, 一般構造物, 10t以上 (標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割 合10%未満含む), 補正無(一般構造物	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16～25			t	1. 03				
鉄筋工 加工・組立共 一般構造物			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 151号	橋梁用伸縮継手装置設置工	新設, 普通型, 無, 有	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁用伸縮装置 KMA-160N			m	1				
伸縮装置工 新設 普通型			m	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 152号	鋼製伸縮装置新設	標準(1. 0)	単位	箇所	単位数量	2	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	1				
特殊作業員			人	4				
普通作業員			人	1				
ラフテレンソクレーン[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型] 16t吊			日	0. 5				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 153号	鉄筋工[市場単価]	SD345 D16～25, 一般構造物, 10t以上 (標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割 合10%未満含む), 補正無(一般構造物	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16～25			t	1. 03				
鉄筋工 加工・組立共 一般構造物			t	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/t	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 154号	材料費(箇所)		単位	箇所	単位数量	4	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
PCケーブル連結タイプ 設計耐力1125KN以上 L=3420			組	2				
PCケーブル連結タイプ 設計耐力1178KN以上 L=5030			組	2				
用心鉄筋 SD345 D13			t	0. 02			単 170号	
トランペットシース 330×φ116～214			個	2				
硬質塩化ビニル管(一般管) VP-100			m	0. 6				
合計								
単価							円／箇所	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 155号	落橋防止装置取付工		単位	組	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			人	0. 25				
橋りょう特殊工			人	0. 75				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／組	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 156号	材料費		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
伸縮継手 VP200A用 EX1			個	8				
伸縮継手 VP200A用 EX2			個	3				
排水管 VP200A 直管①			本	4				
排水管 VP200A 直管②			本	1				
排水管 VP200A 直管③			本	1				
排水管 VP200A 直管④			本	2				
排水管 VP200A 直管⑤			本	5				
排水管 VP200A 直管⑥			本	1				
排水管 VP200A 直管⑦			本	1				
排水管 VP200A 直管⑧			本	1				
排水管 VP200A 直管⑨			本	2				
排水管 VP200A 直管⑩			本	2				

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 156号	材料費		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
排水管	VP200A 直管P1～P6		本	6				
排水管	VP200A 加工管L1		本	3				
排水管	VP200A 加工管L2		本	1				
排水管	VP200A 加工管L3		本	1				
排水管	VP200A 加工管L4		本	1				
排水管	VP200A 加工管L5		本	1				
排水管	VP200A 加工管L6		本	1				
排水管	VP200A 加工管L7		本	1				
排水管	VP200A 加工管L8		本	2				
排水管	VP200A 加工管T1		本	2				
排水管	VP200A 加工管T2		本	1				
排水管	VP200A 加工管T3		本	3				

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 156号	材料費		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
排水管 VP200A 加工管T4			本	1				
排水管 VP200A 加工管T5			本	1				
ソケット VP25A用 EJ			個	4				
排水管 VP25A 直管①			本	2				
排水管 VP25A 加工管L9			本	1				
排水管 VP25A 加工管L10			本	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 157号	材料費		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
45° エルボ VP200A用 EL			個	3				
排水管 VP200A 直管 L=4000			本	1				
排水管 VP200A 直管 L=2694			本	1				
排水管 VP200A 加工管R1			本	2				
排水管 VP200A 加工管R2			本	1				
排水管 VP200A 加工管R3			本	1				
合計								

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 158号	主体足場(ハ°イ°吊足場)	少数I桁, 設置・撤去・賃料, 7. 3月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 048				
主体足場賃料 ハ°イ°吊足場			月	7. 3				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 159号	中段足場	少数I桁, 設置・撤去・賃料, 7. 3月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 021				
中段足場賃料			月	7. 3				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 160号	安全通路	少数I桁, 2. 1月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 013				
安全通路賃料			月	2. 1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 161号	部分作業床	少数I桁, 2. 1月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 007				
部分作業床賃料			月	2. 1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 162号	朝顔	少数I桁, 設置・撤去・賃料, 4. 9月, 両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 02				
朝顔賃料			月	4. 9				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 163号	登り栈橋工(m)	設置・撤去・損料, 8. 1月	単位	m	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう特殊工			人	0. 734				
登り栈橋損料			月	8. 1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/m	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 164号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／人日	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 165号	橋台・橋脚コンクリート打設	24-12-25 (20) (高炉), 一般養生, 無, 無	単位	m3	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人	0. 06				
特殊作業員			人	0. 18				
普通作業員			人	0. 24				
生コンクリート 24-12-25 (20) 高炉			m3	10. 2				
コンクリートポンプ車運転 ブーム式90～110m3		無	日	0. 06			単 171号	
養生工		鉄筋構造物, 一般養生	m3	10			単 172号	
諸雑費 (率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m3	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 166号	ハ°イ7°サホ°ト支保・くさび結合支保	ハ°イ7°サホ°ト支保, V<=40空m3, f<=40kN/m2[t<=120cm]	単位	空m3	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人	2.9				
型わく工			人	5.3				
とび工			人	2.5				
普通作業員			人	5.7				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/空m3	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 167号	足場工	手摺先行型枠組足場, 不要, 標準(1. 0)	単位	掛m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人	1. 6				
とび工			人	7				
普通作業員			人	1. 3				
ラフテレンスクレーン[油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型] 25t吊			日	1. 4				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／掛m2	

2 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 168号	重建設機械分解組立輸送	分解組立+輸送(往復),トラッククレーン系10 0t吊以上120t吊以下, 標準(1. 0)	単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
特殊作業員			人	4. 3				
ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 70t吊			日	1. 5				
運搬費等率			式	1				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/回	

3 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 169号	シール材料費	60m/100m2, 33m/100m2, 35m/100m2	単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
シール材 主桁上フランジ			m	63				
シール材 合成床版接合部			m	34. 65				
シール材 側鋼板と床版及び側鋼板接合部			m	36. 75				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								

3 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 170号	用心鉄筋 SD345 D13		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
鉄筋工[市場単価]		SD345 D13, 一般構造物, 10t以上(標準), 無, 無, 無, 無, 補正無(鉄筋割合10%未満含む), 補正無(一般構造物)	t	1			単 149号	
合計								
単価							円/t	

3 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 171号	コンクリートポンプ車運転 ブーム式90～110m3	無	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
運転手(特殊)			人	1				
軽油			L	66				
コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式] 圧送能力 90～110m3/h		機械条件:供用 持込	供用日	1. 04				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／日	

3 次単価表

単価使用年月	2025. 05
歩掛適用年月	2025. 05
労務調整係数	1. 000-00000 0. 0 0

単 172号	養生工	鉄筋構造物, 一般養生	単位	m3	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
土木一般世話役			人	0. 05				
普通作業員			人	0. 13				
諸雑費(率+まるめ)			式	1				
合計								
単価							円／m3	

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
合成床板	t=210mm	m2	77,700	現場車上渡し 鉄筋量:SD345 D16～D25 50t/橋梁、0.055t/m2 コンクリート量:30-12-25(20) 220m3/橋梁、0.241m3/m2 シーラ材、鉄筋、コンクリートは 含まず
主桁上フランジシーラ材		m	950	
合成床版接合部シーラ材		m	600	
側鋼板床版、側鋼板接合部シーラ材		m	600	
分散ゴム支承	NR+SM490A+SS400	基	3,850,000	現場車上渡し
高面圧ゴム支承	CR+SM490A+CFRP	基	5,800,000	現場車上渡し
落橋防止装置	PCケーブル連結タイプ L=3420	組	518,000	現場車上渡し、用心鉄 筋、シーラ、トランペット シーラは含まず
落橋防止装置	PCケーブル連結タイプ L=5030	組	538,000	現場車上渡し

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
トランペットシース	330×φ116～214	個	5,950	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管①	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管②	本	30,600	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管③	本	28,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管④	本	31,000	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管⑤	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管⑥	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管⑦	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管⑧	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管⑨	本	28,500	現場車上渡し

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
排水管	VP200A・直管⑩	本	29,100	現場車上渡し
排水管	VP25A・直管⑪	本	2,560	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P1	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P2	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P3	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P4	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P5	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 P6	本	49,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L1	本	32,100	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L2	本	32,000	現場車上渡し

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
排水管	VP200A・加工管 L3	本	32,700	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L4	本	32,100	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L5	本	32,100	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L6	本	32,100	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L7	本	50,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 L8	本	59,300	現場車上渡し
排水管	VP25A・加工管 L9	本	9,180	現場車上渡し
排水管	VP25A・加工管 L10	本	9,180	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 T1	本	83,700	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 T2	本	99,700	現場車上渡し

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
排水管	VP200A・加工管 T3	本	82,600	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 T4	本	99,500	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 T5	本	135,000	現場車上渡し
排水柵	620×360	個	120,000	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 L=4000	本	43,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・直管 L=2694	本	31,400	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 R1	本	44,900	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 R2	本	40,200	現場車上渡し
排水管	VP200A・加工管 R3	本	49,400	現場車上渡し
45° エルボ	VP200A用 EL	個	4,410	現場車上渡し

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
フレキシブルチューブ	φ 25、樹脂製	m	4,030	現場車上渡し
伸縮継手	VP200A用 EX1	個	51,800	現場車上渡し
ソケット	VP25A用 EJ	個	135	現場車上渡し
アンカーボルト	SS400、M16×125、スリーブ打込み式	本	414	溶融亜鉛メッキ
テーパワッシャー	SS400、M10用	枚	21.6	現場車上渡し、溶融亜鉛メッキ 5° 溝形鋼用テーパワッシャー
Uボルト	M10(32C形)	組	138	溶融亜鉛メッキ 4ナット含む
Uボルト	M10(15C形)	組	115	溶融亜鉛メッキ 4ナット含む
Uボルト	M10(25B形) メッキ品、M10ナット×2含む	組	109	
Uボルト	M10(15B形) メッキ品、M10ナット×2含む	組	95.4	
伸縮装置 YC-A200相当品	鋼製荷重支持型	m	853,000	暫定単価

見積単価一覧表

工事名	道路改築工事			
名称	規格	単位	単価	備考
地覆ジョイント	YC-A200用相当品	箇所	150,000	暫定単価
端部ゴム管	25A×1500	m	26,000	暫定単価
鋼板	SS400 t=3.2	t	200,000	暫定単価
鋼板	SS400 t=2.3	t	210,000	暫定単価
スタッドジベル	φ22×200 設置費込み	本	600	暫定単価、工場設置
スタッドジベル	φ22×150 設置費込み	本	500	暫定単価、工場設置
※以下は、週休2日補正として計上している金額 の合計額を参考値として示したものです。				
直接工事費分	通期の週休2日経費補正	式	720,192	
共通仮設費分	通期の週休2日経費補正	式	26,000	

道路改築工事

徳島津田インター線

徳島市津田海岸町 津田高架橋

数 量 計 算 書

数 量 総 括 表

工事区分・工程・種別・細別	規 格	単 位	数 量	備 考
鋼橋上部				
工場製作工		式	1	
桁製作工		式	1	
製作加工	SM520C-H, 490YB, 490YA, 400C-H, 400B, 400A, SS400	式	1	
ボルト・ナット	H. T. B	組	9,836	
ボルト・ナット	普通ボルト・Uナット	組	4,500	
ボルト・ナット	Uボルト 他	組	1,052	
スタッド・ジヤベル	SS400 φ22×200 : 2,136本 SS400 φ22×150 : 554本	本	2,690	
鋳造費		式	1	
大型ゴム支承	分散ゴム支承	基	4	
大型ゴム支承	高面圧ゴム支承	基	4	
橋歴板		枚	1	
工場塗装工		式	1	
前処理	ジンクリッチプライマー	m2	3,040	
下塗	各種, 外面, 添接面, 1回	m2	2,780	
下塗	各種, コンクリート接触面, 1回	m2	270	
下塗	ミストコート(エポキシ樹脂塗料 下塗), 外面, 1回	m2	2,300	
下塗	エポキシ樹脂塗料下塗, 外面, 1回	m2	2,300	
中塗	ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 外面, 1回	m2	2,300	
上塗	ふっ素系樹脂塗料 上塗 淡彩, 外面, 1回	m2	2,300	
溶融亜鉛メッキ	HDZT49 鉄骨単体	t	1.5	
溶融亜鉛メッキ	HDZT77 鉄骨単体	t	15	
溶融亜鉛メッキ	HDZT77 鉄骨溶接体	t	2.9	
工場純工事費		式	1	
工場管理費		式	1	
(工場製作原価)		式	1	
鋼橋上部		式	1	
工場製品輸送工		式	1	
輸送工		式	1	

数 量 総 括 表

工事区分・工種・種別・細別	規 格	単 位	数 量	備 考
輸送		t	208.8	
現場取卸(鋼桁)		t	154.5	
鋼橋架設工		式	1	
地組工		式	1	
地組		t	154.5	
架設工(クレーン架設)		式	1	
ベント設備		式	1	
ベント基礎		式	1	
桁架設	移動式クレーンによるスライディング, 少数 I 桁 (鉄桁形式)	t	207.8	
支承工		式	1	
大型ゴム支承設置	一般支承	基	8	
現場継手工		式	1	
本締めボルト		本	9,836	
ピンナール処理工		本	9,836	
橋梁現場塗装工		式	1	
現場塗装工		式	1	
下塗	ミストコート 変性エポキシ樹脂塗料(1層), 添接部外面,1回	m2	170	
下塗	超厚膜形エポキシ樹脂塗料(2回塗り/層), 添接部外面,2回	m2	170	
中塗	ふっ素樹脂塗料用 淡彩, 添接部外面,1回	m2	170	
上塗	ふっ素樹脂塗料 淡彩, 添接部外面,1回	m2	170	
床版工		式	1	
合成床版工		式	1	
合成床版	t=210mm	m2	914	
巻立てコンクリート		式	1	
コンクリート	30-12-25(20)(普通)	m3	17	
型枠	一般型枠	m2	64	
鉄筋	SD345 D13	t	0.21	
鉄筋	SD345 D16~25	t	1.16	
橋梁付属物工		式	1	

数 量 総 括 表

工事区分・工種・種別・細別	規 格	単 位	数 量	備 考
伸縮装置工		式	1	
鋼・コン製伸縮装置 AC1側	荷重支持型	m	5.9	
埋込鉄筋 AC1側	SD345 D16	t	0.02	
鋼製伸縮装置 P12側	荷重支持型	m	5.8	
落橋防止装置工		式	1	
落橋防止装置	PCケーブル連結タイプ	箇所	4	
排水装置工		式	1	
排水樹	排水樹A	箇所	11	
排水管上部工	VP管	m	119.0	
排水管下部工	VP管	m	15.0	
スラフト・レン		箇所	9	
フレキシブルチューブ	φ 25mm 樹脂製	m	13	
橋梁用防護柵工 壁高欄		式	1	
コンクリート	24-12-25(20) (高炉)	m3	86	
型枠	一般型枠	m2	550	
鉄筋	SD345 D13	t	12.85	
鉄筋	SD345 D16~25	t	0.82	
目地		式	1	
鋼橋足場等設置工		式	1	
橋梁足場工		式	1	
架設足場	少数I桁	m2	920	
床版足場	少数I桁	m2	920	
昇降用設備工		式	1	
登り棧橋		m	24.5	
仮設工		式	1	
交通管理工		式	1	
交通誘導警備員		人日	50	
橋梁下部		式	1	
橋台工		式	1	

数 量 総 括 表

工事区分・工種・種別・細別	規 格	単 位	数 量	備 考
橋台躯体工		式	1	
コンクリート	24-12-25 (20) (高炉)	m3	17	
鉄筋	SD345 D13	t	0.21	
鉄筋	SD345 D16~25	t	0.75	
型枠	一般型枠	m2	52	
支保		空m3	5	
足場		掛m2	50	
硬質塩化ビニル管	VP-100	m	2	
トランペットシース	330×φ116~214	個	2	

目	次	
§ 1 上部工鋼材数量総括表	-----	P. 1
1-1 工数算定要素集計表		
1-2 材料総括表		
1-3 ボルト総括表		
1-4 亜鉛メッキ総括表		
§ 2 上部工鋼材数量計算書	-----	P. 55
2-1 主構造材料計算書		
2-2 付属物材料計算書		
2-3 亜鉛メッキ計算書		
§ 3 塗装面積計算書	-----	P. 169
3-1 塗装面積総括表		
3-2 主構造塗装計算書		
§ 4 溶接延長計算書	-----	P. 219
4-1 溶接延長総括表		
§ 5 上部工鋼材外数量計算書	-----	P. 221
5-1 架設数量計算	-----	P. 222
5-2 支承、沓座モルタル数量計算	-----	P. 226
5-3 合成床版数量計算	-----	P. 232
5-4 巻立コンクリート数量計算	-----	P. 238
5-5 伸縮装置数量計算	-----	P. 245
5-6 落橋防止装置数量計算	-----	P. 250
5-7 排水装置鋼材外数量計算	-----	P. 253
5-8 壁高欄数量計算	-----	P. 261
5-9 AC1橋台数量計算	-----	P. 265

§ 1 上部工鋼材数量総括表

1-1 工数算定要素集計表

集 計 要 素				単位	本 体	付 属 物			合 計	
						下部工排水装置	上部工排水装置	落橋防止装置		
本体及び対傾構 付属物	下記以外	大型材片	材片数	ヶ	110	—	—	—	110	
			材片重量	*1	kg	137551	—	—	—	137551
		小型材片	材片数	ヶ	1364	0	0	58	1422	
			材片重量	*2	kg	50996	84	924	2032	54036
	対傾構	部材数		*5	ヶ	48	—	—	—	48
		加工鋼重		*3	kg	0	—	—	—	0
		部材数	形鋼トラス構造	*6	ヶ	0	—	—	—	0
			鋼板トラス構造	*7	ヶ	0	—	—	—	0
	横構	加工鋼重		*4	kg	0	—	—	—	0
		部材数	形鋼構造	*8	ヶ	0	—	—	—	0
			鋼板構造	*9	ヶ	0	—	—	—	0
	加工鋼重		*1+*2+*3+*4 計		kg	188547	84	924	2032	191587
内570材相当鋼加工鋼重			kg	0	0	0	0	0		
部材数		*5+*6+*7+*8+*9		ヶ	48	—	—	—	48	
板継溶接延長				m		—	—	—		
大型材T継手溶接長				m	1145.316	—	—	—	1145.316	
構造要素			平均支間長		mm	45432.9				
			主桁間隔		mm	3700				
			主桁高		mm	2500				

要素の説明

大型 : 大型材片
 小型 : 小型材片
 吊金具: 吊金具
 S. A: スラブアンカー
 BU : ビルトアップ形鋼を構成するプレート
 購入 : 購入部品

対傾構: 対傾構として計上する部材
 横構 : 横構として計上する部材
 横桁G: 横構の材料で横桁のガセットと共通のもの

付属物要素集計表

付属物名称	形式記号	加工鋼重(kg)
下部工検査路	(空白)	3240
上部工検査路	(空白)	13958
合 計		17198

1-2 材料総括表

(単位: kg)

			階層1		
材種	材 質	形 状	主構造	付属物	総計
PL	SM520C-H	45	348		348
		43	3843		3843
		42	2000		2000
		41	3662		3662
	SM520C-H 集計		9853		9853
	SM490YB	36	70		70
		35	4686		4686
		34	4176		4176
		33	1437		1437
		32	2784		2784
		31	2788		2788
		30	2567		2567
		29	2690		2690
		28	3231		3231
		27	6007		6007
		26	4700		4700
		25	10063		10063
		24	5438		5438
		23	3396		3396
		22	1358		1358
		21	8214		8214
		20	1040		1040
		19	10983		10983
		18	710		710
		17	1314		1314
	SM490YB 集計		77652		77652
	SM490YA	16	12103		12103
		15	1297		1297
		14	652		652
		13	573		573
		12	55418		55418
		11	129		129
		10	48		48
		9	4874		4874
	SM490YA 集計		75094		75094
	SM400C-H	67	1060		1060
		44	198		198
		42	188		188
	SM400C-H 集計		1446		1446
	SM400B	36		420	420
	SM400B 集計			420	420
	SM400A	32		112	112
		28		858	858
		25		472	472
		22	3360		3360
		20	1007		1007
		19	146	170	316
		16		252	252
		15	2308		2308
		14	470		470
		12	3530	1094	4624
		11	2943		2943
		10	38		38
		9	716	1101	1817
		8		112	112
		6		428	428
	SM400A 集計		14518	4599	19117
	SS400	16	72		72
		15	22		22
		14	1736		1736
		13	66		66
		12	79		79
		11	108		108
		10	835		835
		9	25		25
		8	66		66
		6	190	512	702
		4.5	165		165
		3.2		635	635
		2.3	196		196
	SS400 集計		3560	1147	4707
PL 集計			182123	6166	188289

FB	SS400	90* 9			616	616
		90* 6			48	48
	SS400 集計				664	664
FB 集計					664	664
L	SS400	75* 75* 6			154	154
		65* 65* 6			2035	2035
		50* 50* 6			590	590
	SS400 集計				2779	2779
L 集計					2779	2779
H	SS400	588*300*12*20	6424			6424
	SS400 集計		6424			6424
	SS400	175*175*7.5*11			520	520
	SS400 集計				520	520
H 集計			6424		520	6944
CH	SS400	150*75*6.5*10			4876	4876
		100*50*5*7.5			708	708
	SS400 集計				5584	5584
CH 集計					5584	5584
STK	STK400	42.7* 2.3			947	947
		21.7* 1.9			548	548
	STK400 集計				1495	1495
STK 集計					1495	1495
RB	SS400	22 φ			84	84
	SS400 集計				84	84
RB 集計					84	84
CHPL	SS400	940* 3.2			114	114
		642* 3.2			2358	2358
		640* 3.2			474	474
	SS400 集計				2946	2946
CHPL 集計					2946	2946
加工重量 集計			188547		20238	208785
STUD	SS400	22 φ * 200	1400			1400
		22 φ * 150	279			279
	SS400 集計		1679			1679
STUD 集計			1679			1679
DB	SD345	D 51			116	116
	SD345 集計				116	116
DB 集計					116	116
ANCB	SS400	M 16			36	36
	SS400 集計				36	36
ANCB 集計					36	36
TCB	S10T	M 22	5510		12	5522
	S10T 集計		5510		12	5522
TCB 集計			5510		12	5522
BN	SS400	M 16			269	269
		M 12			60	60
		M 10			143	143
	SS400 集計				472	472
BN 集計					472	472
NUT	SS400	M 48			8	8
	SS400 集計				8	8
NUT 集計					8	8
NUT3	SS400	M 48			6	6
	SS400 集計				6	6
NUT3 集計					6	6
WASH	SS400	M 48			2	2
	SS400 集計				2	2
WASH 集計					2	2
UB	SS400	M10(32C)			57	57
		M10(25B)			10	10
		M10(15C)			57	57
		M10(15B)			10	10
	SS400 集計				134	134
UB 集計					134	134
ANC	SS400	M 12			12	12
	SS400 集計				12	12
ANC 集計					12	12
部品重量 集計					798	7987
総計			195736	21036	216772	

主構造

(単位: kg)

			階層2		
材種	材 質	形 状	主桁	横桁	総計
PL	SM520C-H	45	348		348
		43	3843		3843
		42	716	1284	2000
		41	3662		3662
	SM520C-H 集計		8569	1284	9853
	SM490YB	36	70		70
		35	4150	536	4686
		34	4176		4176
		33	1437		1437
		32	2784		2784
		31	2788		2788
		30	2567		2567
		29	2690		2690
		28	2507	724	3231
		27	6007		6007
		26	4700		4700
		25	10063		10063
		24	5438		5438
		23	3192	204	3396
		22	138	1220	1358
		21	7440	774	8214
		20	1040		1040
		19	10983		10983
		18	530	180	710
		17	394	920	1314
	SM490YB 集計		73094	4558	77652
	SM490YA	16	12103		12103
		15	946	351	1297
		14	652		652
		13	573		573
		12	55022	396	55418
		11	129		129
		10		48	48
		9	4640	234	4874
	SM490YA 集計		74065	1029	75094
	SM400C-H	67	1060		1060
		44	198		198
		42	188		188
	SM400C-H 集計		1446		1446
	SM400A	22	3360		3360
		20	1007		1007
		19	146		146
		15	2308		2308
		14	470		470
		12	3472	58	3530
		11	2943		2943
		10		38	38
		9	716		716
	SM400A 集計		14422	96	14518
	SS400	16	72		72
		15	22		22
		14		1736	1736
		13	66		66
		12	79		79
		11		108	108
		10	11	824	835
		9	25		25
		8	66		66
		6	30	160	190
		4.5	25	140	165
		2.3	196		196
	SS400 集計		592	2968	3560
PL 集計			172188	9935	182123
H	SS400	588*300*12*20		6424	6424
	SS400 集計			6424	6424
H 集計				6424	6424
加工重量 集計			172188	16359	188547
STUD	SS400	22 φ* 200	1400		1400
		22 φ* 150	58	221	279
	SS400 集計		1458	221	1679
STUD 集計			1458	221	1679
TCB	S10T	M 22	3824	1686	5510
	S10T 集計		3824	1686	5510
TCB 集計			3824	1686	5510
部品重量 集計			5282	1907	7189
総計			177470	18266	195736

主構造
主桁

(単位: kg)

			階層3		
材種	材 質	形 状	G- 1	G- 2	総計
PL	SM520C-H	45	174	174	348
		43	1920	1923	3843
		42	358	358	716
		41	1833	1829	3662
	SM520C-H 集計		4285	4284	8569
	SM490YB	36	35	35	70
		35	2075	2075	4150
		34	2088	2088	4176
		33		1437	1437
		32	2784		2784
		31		2788	2788
		30	1979	588	2567
		29	1346	1344	2690
		28	2507		2507
		27	1208	4799	6007
		26	1189	3511	4700
		25	5553	4510	10063
		24	5438		5438
		23		3192	3192
		22	138		138
		21	3687	3753	7440
		20	75	965	1040
		19	5933	5050	10983
		18	238	292	530
		17	162	232	394
	SM490YB 集計		36435	36659	73094
	SM490YA	16	6084	6019	12103
		15	533	413	946
		14	360	292	652
		13	219	354	573
		12	27553	27469	55022
		11	50	79	129
		9	2320	2320	4640
	SM490YA 集計		37119	36946	74065
	SM400C-H	67	530	530	1060
		44	99	99	198
		42	94	94	188
	SM400C-H 集計		723	723	1446
	SM400A	22	1679	1681	3360
		20	504	503	1007
		19	73	73	146
		15	1154	1154	2308
		14	235	235	470
		12	1736	1736	3472
		11	1476	1467	2943
		9	358	358	716
	SM400A 集計		7215	7207	14422
	SS400	16	24	48	72
		15	22		22
		13	52	14	66
		12	22	57	79
		10		11	11
		9	25		25
		8	33	33	66
		6	12	18	30
		4.5	12	13	25
		2.3	101	95	196
	SS400 集計		303	289	592
PL 集計			86080	86108	172188
加工重量 集計			86080	86108	172188
STUD	SS400	22 φ * 200	700	700	1400
		22 φ * 150	29	29	58
	SS400 集計		729	729	1458
STUD 集計			729	729	1458
TCB	S10T	M 22	1912	1912	3824
	S10T 集計		1912	1912	3824
TCB 集計			1912	1912	3824
部品重量 集計			2641	2641	5282
総計			88721	88749	177470

主構造
主桁
G- 1

			階層4								
材種	材 質	形 状	BLOCK- 1	BLOCK- 2	BLOCK- 3	BLOCK- 4	BLOCK- 5	BLOCK- 6	BLOCK- 7	BLOCK- 8	
PL	SM520C-H	45					87				
		43									
		42					179				
		41					1833				
	SM520C-H 集計						2099				
	SM490YB	36	35								
		35						976			
		34	582					580			
		32						1393			
		30	387								
		29							1346		
		28		1254	1253						
		27									
		26					1164				
		25		1119	1119						
		24							1114		
		22						69			
		21								852	1984
		20		75							
		19	1843				851	375		772	
		18		73							
		17		48				57			
	SM490YB 集計		2847	2569	2372	2015	3450	2460	1624	1984	
	SM490YA	16					35	2839			
		15	46	47	67	41	55	26	45	45	
		14	42		42	76			46	46	
		13	30		25			52	30	30	
		12	2257	2191	2192	2201		2270	2030	2354	
		11						25			
		9	161	210	162	162	161	162	162	162	
	SM490YA 集計		2536	2448	2488	2515	3055	2535	2313	2637	
	SM400C-H	67					265				
		44	99								
		42									
	SM400C-H 集計		99				265				
	SM400A	22	27	120	120	120	119	120	120	240	
		20		36	36	36	36	36	36	72	
		19	73								
		15				263	262	52			
		14					118				
		12	134	168	168			175	168	168	
		11	93	100	100	153		151	90	106	
		9	67	20	20	20	17	20	17	20	
		SM400A 集計		394	444	444	592	552	554	431	606
	SS400	16									
		15					22				
		13					14				
		12						22			
		9	15								
		8						12	9		
		6	7		5						
		4.5							4		
		2.3			3	21	20		3	3	
	SS400 集計		22		8	57	54	13	3	3	
PL 集計		5898	5461	5312	5179	9475	5562	4371	5230		
加工重量 集計		5898	5461	5312	5179	9475	5562	4371	5230		
STUD	SS400	22 φ * 200	48	39	40	40	75	45	37	53	
		22 φ * 150	8				7				
	SS400 集計		56	39	40	40	82	45	37	53	
STUD 集計		56	39	40	40	82	45	37	53		
TCB	S10T	M 22	147	172	123	132	153	115	127	127	
	S10T 集計		147	172	123	132	153	115	127	127	
TCB 集計			147	172	123	132	153	115	127	127	
部品重量 集計			203	211	163	172	235	160	164	180	
総計			6101	5672	5475	5351	9710	5722	4535	5410	

主構造
主桁
G- 1

(単位:kg)

材種	材 質	形 状	BLOCK- 9	BLOCK- 10	BLOCK- 11	BLOCK- 12	BLOCK- 13	BLOCK- 14	BLOCK- 15	総計	
PL	SM520C-H	45			87					174	
		43			1920					1920	
		42			179					358	
		41								1833	
	SM520C-H 集計				2186					4285	
	SM490YB	36									35
		35				976				123	2075
		34				580				346	2088
		32				1391					2784
		30			1391					201	1979
		29									1346
		28									2507
		27					1208				1208
		26								25	1189
		25						1117	1115	1083	5553
		24			1113			1073	1073	1065	5438
		22			69						138
		21		851							3687
		20									75
		19		770	66	309	850			97	5933
		18					31	67	67		238
		17			57						162
	SM490YB 集計		1621	2696	3256	2089	2257	2255	2940		36435
	SM490YA	16			59	2867	64	110	110		6084
		15		26		41		47	47		533
		14				76	32				360
		13		52							219
		12		1997	2266		2195	2190	1907	1503	27553
		11		25							50
		9		162	212	162	162	157	123		2320
	SM490YA 集計		2262	2537	3146	2453	2504	2187	1503		37119
	SM400C-H	67				265					530
		44									99
		42								94	94
	SM400C-H 集計				265					94	723
	SM400A	22		120	120	119	120	119	95		1679
		20		36	36	36	36	36	36		504
		19									73
		15			52	262	263				1154
		14				117					235
		12		168	175			168	150	94	1736
		11		90	149		153	101	100	90	1476
		9		17	20	17	20	20	20	43	358
	SM400A 集計		431	552	551	592	444	401	227		7215
	SS400	16				24					24
		15									22
		13			24	14					52
		12									22
		9		10							25
		8			12						33
		6									12
		4.5		4			4				12
		2.3			27	21	3				101
	SS400 集計		14	63	59	7					303
PL 集計			4328	5848	9463	5141	5205	4843	4764	86080	
加工重量 集計			4328	5848	9463	5141	5205	4843	4764	86080	
STUD	SS400	22 φ * 200	37	45	75	40	40	39	47	700	
		22 φ * 150			7				7	29	
	SS400 集計		37	45	82	40	40	39	54	729	
STUD 集計			37	45	82	40	40	39	54	729	
TCB	S10T	M 22	115	178	133	117	144	129		1912	
	S10T 集計		115	178	133	117	144	129		1912	
TCB 集計			115	178	133	117	144	129		1912	
部品重量 集計			152	223	215	157	184	168	54	2641	
総計			4480	6071	9678	5298	5389	5011	4818	88721	

主構造
主桁
G- 2

			階層4								
材種	材 質	形 状	BLOCK- 1	BLOCK- 2	BLOCK- 3	BLOCK- 4	BLOCK- 5	BLOCK- 6	BLOCK- 7	BLOCK- 8	
PL	SM520C-H	45					87				
		43									
		42					179				
		41					1829				
	SM520C-H 集計						2095				
	SM490YB	36		35							
		35						976			
		34		582				580			
		33									
		31						1348			
		30		387							
		29							1344		
		27									
		26									
		25			1115	1117	1117				
		23			1026	1028			1066		
		21						65		851	1984
		20									
		19		1801			849	310		770	
		18			67			62			
		17						57			
	SM490YB 集計			2805	2208	2145	1966	3398	2410	1621	1984
	SM490YA	16			110		35	2835			
		15		46		67		55	26	45	45
		14			44		72			46	46
		13		62		64	39		52	30	30
		12		2165	2184	2190	2198		2266	2026	2354
		11		29					25		
		9		161	210	162	162	161	162	162	162
	SM490YA 集計			2463	2548	2483	2506	3051	2531	2309	2637
	SM400C-H	67						265			
		44		99							
		42									
	SM400C-H 集計			99				265			
	SM400A	22		27	120	120	120	119	120	120	240
		20			36	36	36	36	36	36	71
		19		73							
		15					263	262	52		
		14						118			
		12		134	168	168			175	168	168
		11		89	99	99	153		151	90	106
		9		67	20	20	20	17	20	17	20
	SM400A 集計			390	443	443	592	552	554	431	605
	SS400	16					24				
		13									
		12					13	22			
		10									
		8						12	9		
		6		8							
		4.5		5		4			4		
		2.3					21	20		3	3
	SS400 集計			13		4	58	54	13	3	3
PL 集計			5770	5199	5075	5122	9415	5508	4364	5229	
加工重量 集計			5770	5199	5075	5122	9415	5508	4364	5229	
STUD	SS400	22 φ * 200	48	39	40	40	75	45	37	53	
		22 φ * 150	8				7				
	SS400 集計		56	39	40	40	82	45	37	53	
STUD 集計			56	39	40	40	82	45	37	53	
TCB	S10T	M 22	142	169	122	132	152	115	127	127	
	S10T 集計		142	169	122	132	152	115	127	127	
TCB 集計			142	169	122	132	152	115	127	127	
部品重量 集計			198	208	162	172	234	160	164	180	
総計			5968	5407	5237	5294	9649	5668	4528	5409	

主構造
主桁
G- 2

(単位:kg)

(単位: kg)											
材種	材 質	形 状	BLOCK- 9	BLOCK- 10	BLOCK- 11	BLOCK- 12	BLOCK- 13	BLOCK- 14	BLOCK- 15	総計	
PL	SM520C-H	45			87					174	
		43			1923					1923	
		42			179					358	
		41								1829	
	SM520C-H 集計				2189					4284	
	SM490YB	36									35
		35				976				123	2075
		34				580				346	2088
		33				1437					1437
		31			1440						2788
		30								201	588
		29									1344
		27					1210	1209	1208	1172	4799
		26						1165	1165	1181	3511
		25			1161						4510
		23			72						3192
		21		853							3753
		20			69		896				965
		19		772		309		71	71	97	5050
		18			61			51	51		292
		17				37		69	69		232
	SM490YB 集計			1625	2803	3339	2106	2565	2564	3120	36659
	SM490YA	16			59	2836	44	50	50		6019
		15		26		77	26				413
		14				42	42				292
		13		52			25				354
		12		2000	2269		2199	2192	1918	1508	27469
		11		25							79
		9		162	212	162	162	157	123		2320
	SM490YA 集計			2265	2540	3117	2498	2399	2091	1508	36946
	SM400C-H	67				265					530
		44									99
		42								94	94
	SM400C-H 集計					265				94	723
	SM400A	22		120	120	119	120	120	96		1681
		20		36	36	36	36	36	36		503
		19									73
		15			52	262	263				1154
		14				117					235
		12		168	175			168	150	94	1736
		11		95	139		154	101	101	90	1467
		9		17	20	17	20	20	20	43	358
	SM400A 集計			436	542	551	593	445	403	227	7207
	SS400	16				24					48
		13				14					14
		12			22						57
		10		11							11
		8			12						33
		6		5			5				18
		4.5									13
		2.3			27	21					95
	SS400 集計			16	61	59	5				289
PL 集計			4342	5946	9520	5202	5409	5058	4949	86108	
加工重量 集計			4342	5946	9520	5202	5409	5058	4949	86108	
STUD	SS400	22 φ * 200	37	45	75	40	40	39	47	700	
		22 φ * 150			7				7	29	
	SS400 集計		37	45	82	40	40	39	54	729	
STUD 集計			37	45	82	40	40	39	54	729	
TCB	S10T	M 22	115	178	133	123	146	131		1912	
	S10T 集計		115	178	133	123	146	131		1912	
TCB 集計			115	178	133	123	146	131		1912	
部品重量 集計			152	223	215	163	186	170	54	2641	
総計			4494	6169	9735	5365	5595	5228	5003	88749	

主構造
横析

(単位:kg)

			階層3				
材種	材 質	形 状	端支点横析	中支点横析	中間横析	総計	
PL	SM520C-H	42		1284		1284	
	SM520C-H 集計			1284		1284	
	SM490YB	35	536			536	
		28		724		724	
		23	204			204	
		22		1220		1220	
		21	178	596		774	
		18	180			180	
	17		920		920		
	SM490YB 集計		1098	3460		4558	
	SM490YA	15	351			351	
		12	396			396	
		10	48			48	
		9	234			234	
	SM490YA 集計		1029			1029	
	SM400A	12	58			58	
		10	14	24		38	
	SM400A 集計		72	24		96	
	SS400	14				1736	1736
		11	108				108
		10	40			784	824
		6		160			160
		4.5				140	140
	SS400 集計		148	160	2660	2968	
PL 集計			2347	4928	2660	9935	
H	SS400	588*300*12*20			6424	6424	
	SS400 集計				6424	6424	
H 集計					6424	6424	
加工重量 集計			2347	4928	9084	16359	
STUD	SS400	22 φ * 150	157	64		221	
	SS400 集計		157	64		221	
STUD 集計			157	64		221	
TCB	S10T	M 22	274	544	868	1686	
	S10T 集計		274	544	868	1686	
TCB 集計			274	544	868	1686	
部品重量 集計			431	608	868	1907	
総計			2778	5536	9952	18266	

主構造
横桁
端支点横桁

(単位:kg)

			階層4		
材種	材 質	形 状	FE-1	FE-2	総計
PL	SM490YB	35		536	536
		23		204	204
		21		178	178
		18		180	180
	SM490YB 集計			1098	1098
	SM490YA	15	198	153	351
		12	396		396
		10	48		48
		9	234		234
	SM490YA 集計		876	153	1029
	SM400A	12	58		58
		10	14		14
	SM400A 集計		72		72
	SS400	11	108		108
		10			40
	SS400 集計			108	40
PL 集計			1056	1291	2347
加工重量 集計			1056	1291	2347
STUD	SS400	22 φ * 150	48	109	157
	SS400 集計		48	109	157
STUD 集計			48	109	157
TCB	S10T	M 22	134	140	274
	S10T 集計		134	140	274
TCB 集計			134	140	274
部品重量 集計			182	249	431
総計			1238	1540	2778

主構造
横桁
中支点横桁

(単位:kg)

			階層4		
材種	材 質	形 状	FM-1	FM-2	総計
PL	SM520C-H	42	642	642	1284
	SM520C-H 集計		642	642	1284
	SM490YB	28	352	372	724
		22	610	610	1220
		21	288	308	596
		17	460	460	920
	SM490YB 集計		1710	1750	3460
	SM400A	10	12	12	24
	SM400A 集計		12	12	24
	SS400	6	80	80	160
	SS400 集計		80	80	160
PL 集計			2444	2484	4928
加工重量 集計			2444	2484	4928
STUD	SS400	22 φ* 150	32	32	64
	SS400 集計		32	32	64
STUD 集計			32	32	64
TCB	S10T	M 22	270	274	544
	S10T 集計		270	274	544
TCB 集計			270	274	544
部品重量 集計			302	306	608
総計			2746	2790	5536

主構造
横桁
中間横桁

(単位:kg)

			階層4						
材種	材 質	形 状	FI-1	FI-2	FI-3	FI-4	FI-5	FI-6	総計
PL	SS400	14	744	124	496	124	124	124	1736
		10	336	56	224	56	56	56	784
		4.5	60	10	40	10	10	10	140
	SS400 集計		1140	190	760	190	190	190	2660
PL 集計			1140	190	760	190	190	190	2660
H	SS400	588*300*12*20	2754	458	1836	458	459	459	6424
	SS400 集計		2754	458	1836	458	459	459	6424
H 集計			2754	458	1836	458	459	459	6424
加工重量 集計			3894	648	2596	648	649	649	9084
TCB	S10T	M 22	372	62	248	62	62	62	868
	S10T 集計		372	62	248	62	62	62	868
TCB 集計			372	62	248	62	62	62	868
部品重量 集計			372	62	248	62	62	62	868
総計			4266	710	2844	710	711	711	9952

付属物

(単位:kg)

			階層2					
材種	材 質	形 状	上部工排水装置	下部工排水装置	上部工検査路	下部工検査路	落橋防止装置	総計
PL	SM400B	36					420	420
	SM400B 集計						420	420
	SM400A	32					112	112
		28					858	858
		25					472	472
		19					170	170
		16				252		252
		12			868	226		1094
		9	14		993	94		1101
		8			112			112
		6	428					428
	SM400A 集計		442		1973	572	1612	4599
	SS400	6	428	84				512
		3.2			551	84		635
	SS400 集計		428	84	551	84		1147
PL 集計			870	84	2524	656	2032	6166
FB	SS400	90* 9			474	142		616
		90* 6				48		48
	SS400 集計				474	190		664
FB 集計					474	190		664
L	SS400	75* 75* 6			154			154
		65* 65* 6			1705	330		2035
		50* 50* 6	54		464	72		590
	SS400 集計		54		2323	402		2779
L 集計			54		2323	402		2779
H	SS400	175*175*7.5*11				520		520
	SS400 集計					520		520
H 集計						520		520
CH	SS400	150*75*6.5*10			4876			4876
		100*50*5*7.5				708		708
	SS400 集計				4876	708		5584
CH 集計					4876	708		5584
STK	STK400	42.7* 2.3			859	88		947
		21.7* 1.9			476	72		548
	STK400 集計				1335	160		1495
STK 集計					1335	160		1495
RB	SS400	22 φ			68	16		84
	SS400 集計				68	16		84
RB 集計					68	16		84
CHPL	SS400	940* 3.2				114		114
		642* 3.2			2358			2358
		640* 3.2				474		474
	SS400 集計				2358	588		2946
CHPL 集計					2358	588		2946
加工重量 集計			924	84	13958	3240	2032	20238
DB	SD345	D 51					116	116
	SD345 集計						116	116
DB 集計							116	116
ANCB	SS400	M 16			4	32		36
	SS400 集計				4	32		36
ANCB 集計					4	32		36
TCB	S10T	M 22					12	12
	S10T 集計						12	12
TCB 集計							12	12
BN	SS400	M 16	82		147	40		269
		M 12	48	12				60
		M 10			111	32		143
	SS400 集計		130	12	258	72		472
BN 集計			130	12	258	72		472
NUT	SS400	M 48					8	8
	SS400 集計						8	8
NUT 集計							8	8
NUT3	SS400	M 48					6	6
	SS400 集計						6	6
NUT3 集計							6	6
WASH	SS400	M 48					2	2
	SS400 集計						2	2
WASH 集計							2	2
UB	SS400	M10(32C)			45	12		57
		M10(25B)	10					10
		M10(15C)			45	12		57
		M10(15B)	10					10
	SS400 集計		20		90	24		134
UB 集計			20		90	24		134
ANC	SS400	M 12		12				12
	SS400 集計			12				12
ANC 集計				12				12
部品重量 集計			150	24	352	128	144	798
総計			1074	108	14310	3368	2176	21036

付属物
上部工排水装置

			(単位:kg)	
			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
PL	SM400A	9	14	14
		6	428	428
	SM400A 集計		442	442
	SS400	6	428	428
	SS400 集計		428	428
PL 集計			870	870
L	SS400	50* 50* 6	54	54
	SS400 集計		54	54
L 集計			54	54
加工重量 集計			924	924
BN	SS400	M 16	82	82
		M 12	48	48
	SS400 集計		130	130
BN 集計			130	130
UB	SS400	M10(25B)	10	10
		M10(15B)	10	10
	SS400 集計		20	20
UB 集計			20	20
部品重量 集計			150	150
総計			1074	1074

付属物
上部工排水装置
取付金具

			階層4				
材種	材 質	形 状	B1	B2	B3	B4	B5
PL	SM400A	9					
		6	384	24	10	1	1
	SM400A 集計		384	24	10	1	1
	SS400	6	256	16			
	SS400 集計		256	16			
PL 集計			640	40	10	1	1
L	SS400	50* 50* 6			30	4	4
	SS400 集計				30	4	4
L 集計					30	4	4
加工重量 集計			640	40	40	5	5
BN	SS400	M 16	64	4			
		M 12			10	1	1
	SS400 集計		64	4	10	1	1
BN 集計			64	4	10	1	1
UB	SS400	M10(25B)			10		
		M10(15B)				1	1
	SS400 集計				10	1	1
UB 集計					10	1	1
部品重量 集計			64	4	20	2	2
総計			704	44	60	7	7

(単位:kg)

			階層4					
材種	材 質	形 状	H1	H2	H3	H4	H5	総計
PL	SM400A	9	9	2	1	2		14
		6					8	428
	SM400A 集計		9	2	1	2	8	442
	SS400	6	108	24	8	16		428
	SS400 集計		108	24	8	16		428
PL 集計			117	26	9	18	8	870
L	SS400	50* 50* 6					16	54
	SS400 集計						16	54
L 集計							16	54
			117	26	9	18	24	924
BN	SS400	M 16	9	2	1	2		82
		M 12	18	4	2	4	8	48
	SS400 集計		27	6	3	6	8	130
BN 集計			27	6	3	6	8	130
UB	SS400	M10(25B)						10
		M10(15B)					8	10
	SS400 集計						8	20
UB 集計							8	20
			27	6	3	6	16	150
			144	32	12	24	40	1074

付属物
下部工排水装置

(単位:kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
PL	SS400	6	84	84
	SS400 集計		84	84
PL 集計			84	84
加工重量 集計			84	84
BN	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
BN 集計			12	12
ANC	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
ANC 集計			12	12
部品重量 集計			24	24
総計			108	108
付属物				
下部工排水装置				
取付金具				

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状	S1	総計
PL	SS400	6	84	84
	SS400 集計		84	84
PL 集計			84	84
加工重量 集計			84	84
BN	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
BN 集計			12	12
ANC	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
ANC 集計			12	12
部品重量 集計			24	24
総計			108	108

付属物
上部工検査路

(単位:kg)

			階層3				
材種	材 質	形 状	本体	受台	昇降ステップ1	昇降ステップ2	総計
PL	SM400A	12	868				868
		9	102	891			993
		8		112			112
	SM400A 集計		970	1003			1973
	SS400	3.2	551				551
	SS400 集計		551				551
PL 集計			1521	1003			2524
FB	SS400	90* 9	474				474
	SS400 集計		474				474
FB 集計			474				474
L	SS400	75* 75* 6	154				154
		65* 65* 6	1705				1705
		50* 50* 6	360		28	76	464
	SS400 集計		2219		28	76	2323
L 集計			2219		28	76	2323
CH	SS400	150*75*6.5*10	4876				4876
	SS400 集計		4876				4876
CH 集計			4876				4876
STK	STK400	42.7* 2.3	859				859
		21.7* 1.9	476				476
	STK400 集計		1335				1335
STK 集計			1335				1335
RB	SS400	22 φ		42	6	20	68
	SS400 集計			42	6	20	68
RB 集計				42	6	20	68
CHPL	SS400	642* 3.2	2358				2358
	SS400 集計		2358				2358
CHPL 集計			2358				2358
加工重量 集計			12783	1045	34	96	13958
ANCB	SS400	M 16		4			4
	SS400 集計			4			4
ANCB 集計				4			4
BN	SS400	M 16	109	32	2	4	147
		M 10	111				111
	SS400 集計		220	32	2	4	258
BN 集計			220	32	2	4	258
UB	SS400	M10(32C)	45				45
		M10(15C)	45				45
	SS400 集計		90				90
UB 集計			90				90
部品重量 集計			310	36	2	4	352
総計			13093	1081	36	100	14310

付属物
上部工検査路
本体

(単位:kg)

			階層4						
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	K-4	K-5	K-6	K-7
PL	SM400A	12	54	56	56	56	36	36	112
		9	6	6	6	6	6	6	12
	SM400A 集計		60	62	62	62	42	42	124
	SS400	3.2	36	40	40	40	16	16	70
	SS400 集計		36	40	40	40	16	16	70
PL 集計			96	102	102	102	58	58	194
FB	SS400	90* 9	30	30	30	30	21	21	60
	SS400 集計		30	30	30	30	21	21	60
FB 集計			30	30	30	30	21	21	60
L	SS400	75* 75* 6	10	9	9	9	9	9	18
		65* 65* 6	102	111	111	111	70	70	222
		50* 50* 6	24	24	24	24	12	12	48
	SS400 集計		136	144	144	144	91	91	288
L 集計			136	144	144	144	91	91	288
CH	SS400	150*75*6.5*10	324	336	338	338	170	166	612
	SS400 集計		324	336	338	338	170	166	612
CH 集計			324	336	338	338	170	166	612
STK	STK400	42.7* 2.3	48	61	61	62	26	26	116
		21.7* 1.9	31	34	34	34	15	15	60
	STK400 集計		79	95	95	96	41	41	176
STK 集計			79	95	95	96	41	41	176
CHPL	SS400	642* 3.2	148	154	154	154	76	117	300
	SS400 集計		148	154	154	154	76	117	300
CHPL 集計			148	154	154	154	76	117	300
加工重量 集計			813	861	863	864	457	494	1630
BN	SS400	M 16	8	7	7	7	4	4	14
		M 10	7	7	7	7	5	5	14
	SS400 集計		15	14	14	14	9	9	28
BN 集計			15	14	14	14	9	9	28
UB	SS400	M10(32C)	2	3	3	3	2	2	6
		M10(15C)	2	3	3	3	2	2	6
	SS400 集計		4	6	6	6	4	4	12
UB 集計			4	6	6	6	4	4	12
部品重量 集計			19	20	20	20	13	13	40
総計			832	881	883	884	470	507	1670

(単位:kg)										
材種	材 質	形 状	K-8	K-9	K-10	K-11	K-12	K-13	K-14	総計
PL	SM400A	12	56	56	56	36	36	168	54	868
		9	6	6	6	6	6	18	6	102
	SM400A 集計		62	62	62	42	42	186	60	970
	SS400	3.2	35	35	35	16	16	120	36	551
	SS400 集計		35	35	35	16	16	120	36	551
PL 集計			97	97	97	58	58	306	96	1521
FB	SS400	90* 9	30	30	30	21	21	90	30	474
	SS400 集計		30	30	30	21	21	90	30	474
FB 集計			30	30	30	21	21	90	30	474
L	SS400	75* 75* 6	9	9	9	9	9	27	9	154
		65* 65* 6	111	111	111	70	70	333	102	1705
		50* 50* 6	24	24	24	12	12	72	24	360
	SS400 集計		144	144	144	91	91	432	135	2219
L 集計			144	144	144	91	91	432	135	2219
CH	SS400	150*75*6.5*10	306	306	306	166	170	1014	324	4876
	SS400 集計		306	306	306	166	170	1014	324	4876
CH 集計			306	306	306	166	170	1014	324	4876
STK	STK400	42.7* 2.3	58	58	58	26	27	186	46	859
		21.7* 1.9	30	30	30	15	15	102	31	476
	STK400 集計		88	88	88	41	42	288	77	1335
STK 集計			88	88	88	41	42	288	77	1335
CHPL	SS400	642* 3.2	150	150	150	76	118	462	149	2358
	SS400 集計		150	150	150	76	118	462	149	2358
CHPL 集計			150	150	150	76	118	462	149	2358
加工重量 集計			815	815	815	453	500	2592	811	12783
BN	SS400	M 16	7	7	7	4	4	21	8	109
		M 10	7	7	7	5	5	21	7	111
	SS400 集計		14	14	14	9	9	42	15	220
BN 集計			14	14	14	9	9	42	15	220
UB	SS400	M10(32C)	3	3	3	2	2	9	2	45
		M10(15C)	3	3	3	2	2	9	2	45
	SS400 集計		6	6	6	4	4	18	4	90
UB 集計			6	6	6	4	4	18	4	90
部品重量 集計			20	20	20	13	13	60	19	310
総計			835	835	835	466	513	2652	830	13093

付属物
上部工検査路
受台

											(単位:kg)
			階層4								
材種	材 質	形 状	端支点部S1	端支点部S2	中間支点部P1,P2	中間機桁部C1	中間機桁部C2	中間機桁部C3	中間機桁部C4	中間機桁部C5～C14	総計
PL	SM400A	9	35	58	140	47	47	47	47	470	891
		8				8	8	8	8	80	112
	SM400A 集計		35	58	140	55	55	55	55	550	1003
PL 集計			35	58	140	55	55	55	55	550	1003
RB	SS400	22 φ				3	3	3	3	30	42
	SS400 集計					3	3	3	3	30	42
RB 集計						3	3	3	3	30	42
加工重量 集計			35	58	140		58	58	58	580	1045
ANCB	SS400	M 16	1	1	2						4
	SS400 集計		1	1	2						4
ANCB 集計			1	1	2						4
BN	SS400	M 16	1	1	2	2	2	2	2	20	32
	SS400 集計		1	1	2	2	2	2	2	20	32
BN 集計			1	1	2	2	2	2	2	20	32
部品重量 集計			2	2	4	2	2	2	2	20	36
総計			37	60	144	60	60	60	60	600	1081

付属物
上部工検査路
昇降ステップ1

			(単位: kg)	
			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
L	SS400	50* 50* 6	28	28
	SS400 集計		28	28
L 集計			28	28
RB	SS400	22 φ	6	6
	SS400 集計		6	6
RB 集計			6	6
加工重量 集計			34	34
BN	SS400	M 16	2	2
	SS400 集計		2	2
BN 集計			2	2
部品重量 集計			2	2
総計			36	36
付属物				
上部工検査路				
昇降ステップ2				

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
L	SS400	50* 50* 6	76	76
	SS400 集計		76	76
L 集計			76	76
RB	SS400	22 φ	20	20
	SS400 集計		20	20
RB 集計			20	20
加工重量 集計			96	96
BN	SS400	M 16	4	4
	SS400 集計		4	4
BN 集計			4	4
部品重量 集計			4	4
総計			100	100

付属物
下部工検査路

(単位:kg)

			階層3			
材種	材 質	形 状	本体	ブラケット	ステップ	総計
PL	SM400A	16		252		252
		12	226		226	
		9	94		94	
	SM400A 集計		320	252	572	
	SS400	3.2	84		84	
	SS400 集計		84		84	
PL 集計			404	252	656	
FB	SS400	90* 9	142		142	
		90* 6		48	48	
SS400 集計			142		190	
FB 集計			142		190	
L	SS400	65* 65* 6	330		330	
		50* 50* 6	72		72	
	SS400 集計		402		402	
L 集計			402		402	
H	SS400	175*175*7.5*11		520	520	
	SS400 集計			520	520	
H 集計				520	520	
CH	SS400	100*50*5*7.5	708		708	
	SS400 集計		708		708	
CH 集計			708		708	
STK	STK400	42.7* 2.3	88		88	
		21.7* 1.9	72		72	
	STK400 集計		160		160	
STK 集計			160		160	
RB	SS400	22 φ			16	16
	SS400 集計				16	16
RB 集計					16	16
CHPL	SS400	940* 3.2	114		114	
		640* 3.2	474		474	
	SS400 集計		588		588	
CHPL 集計			588		588	
加工重量 集計			2404	772	64	3240
ANCB	SS400	M 16		16	16	32
	SS400 集計			16	16	32
ANCB 集計				16	16	32
BN	SS400	M 16	24	16		40
		M 10	32		32	
	SS400 集計		56	16	72	
BN 集計			56	16	72	
UB	SS400	M10(32C)	12		12	
		M10(15C)	12		12	
	SS400 集計		24		24	
UB 集計			24		24	
部品重量 集計			80	32	16	128
総計			2484	804	80	3368

付属物
下部工検査路
本体

(単位:kg)

			階層4			
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	総計
PL	SM400A	12	62	82	82	226
		9	44	30	20	94
	SM400A 集計		106	112	102	320
	SS400	3.2	30	22	32	84
	SS400 集計		30	22	32	84
PL 集計			136	134	134	404
FB	SS400	90* 9	42	42	58	142
	SS400 集計		42	42	58	142
FB 集計			42	42	58	142
L	SS400	65* 65* 6	90	120	120	330
		50* 50* 6	24	24	24	72
	SS400 集計		114	144	144	402
L 集計			114	144	144	402
CH	SS400	100*50*5*7.5	254	178	276	708
	SS400 集計		254	178	276	708
CH 集計			254	178	276	708
STK	STK400	42.7* 2.3	32	24	32	88
		21.7* 1.9	26	20	26	72
	STK400 集計		58	44	58	160
STK 集計			58	44	58	160
CHPL	SS400	940* 3.2			114	114
		640* 3.2	206	138	130	474
	SS400 集計		206	138	244	588
CHPL 集計			206	138	244	588
加工重量 集計			810	680	914	2404
BN	SS400	M 16	6	8	10	24
		M 10	12	8	12	32
	SS400 集計		18	16	22	56
BN 集計			18	16	22	56
UB	SS400	M10(32C)	4	4	4	12
		M10(15C)	4	4	4	12
	SS400 集計		8	8	8	24
UB 集計			8	8	8	24
部品重量 集計			26	24	30	80
総計			836	704	944	2484

付属物
下部工検査路
ブラケット

			(単位:kg)			
			階層4			
材種	材 質	形 状	BR-1	BR-2	BR-3	総計
PL	SM400A	16	130	96	26	252
	SM400A 集計		130	96	26	252
PL 集計			130	96	26	252
H	SS400	175*175*7.5*11	310	124	86	520
	SS400 集計		310	124	86	520
H 集計			310	124	86	520
加工重量 集計			440	220	112	772
ANCB	SS400	M 16	10	4	2	16
	SS400 集計		10	4	2	16
ANCB 集計			10	4	2	16
BN	SS400	M 16	10	4	2	16
	SS400 集計		10	4	2	16
BN 集計			10	4	2	16
部品重量 集計			20	8	4	32
総計			460	228	116	804

付属物
下部工検査路
ステップ

			(単位:kg)	
			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
FB	SS400	90* 6	48	48
	SS400 集計		48	48
FB 集計			48	48
RB	SS400	22 φ	16	16
	SS400 集計		16	16
RB 集計			16	16
加工重量 集計			64	64
ANCB	SS400	M 16	16	16
	SS400 集計		16	16
ANCB 集計			16	16
部品重量 集計			16	16
総計			80	80

付属物
落橋防止装置

(単位:kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	P12	総計
PL	SM400B	36	420	420
	SM400B 集計		420	420
	SM400A	32	112	112
		28	858	858
		25	472	472
		19	170	170
	SM400A 集計		1612	1612
PL 集計			2032	2032
加工重量 集計			2032	2032
DB	SD345	D 51	116	116
	SD345 集計		116	116
DB 集計			116	116
TCB	S10T	M 22	12	12
	S10T 集計		12	12
TCB 集計			12	12
NUT	SS400	M 48	8	8
	SS400 集計		8	8
NUT 集計			8	8
NUT3	SS400	M 48	6	6
	SS400 集計		6	6
NUT3 集計			6	6
WASH	SS400	M 48	2	2
	SS400 集計		2	2
WASH 集計			2	2
部品重量 集計			144	144
総計			2176	2176
付属物				
落橋防止装置				
P12				

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
PL	SM400B	36	420	420
	SM400B 集計		420	420
	SM400A	32	112	112
		28	858	858
		25	472	472
		19	170	170
	SM400A 集計		1612	1612
PL 集計		2032	2032	
加工重量 集計			2032	2032
DB	SD345	D 51	116	116
	SD345 集計		116	116
DB 集計			116	116
TCB	S10T	M 22	12	12
	S10T 集計		12	12
TCB 集計			12	12
NUT	SS400	M 48	8	8
	SS400 集計		8	8
NUT 集計			8	8
NUT3	SS400	M 48	6	6
	SS400 集計		6	6
NUT3 集計			6	6
WASH	SS400	M 48	2	2
	SS400 集計		2	2
WASH 集計			2	2
部品重量 集計			144	144
総計			2176	2176

1-3 ボルト総括表

(単位:本)

				階層1		
材種	材 質	断 面		主構造	付属物	総計
ANCB	SS400	M 16	打ち込みアンカー		176	176
	SS400 集計				176	176
ANCB 集計					176	176
TCB	S10T	M 22* 140		32		32
		M 22* 130		344		344
		M 22* 115		396		396
		M 22* 110		336		336
		M 22* 105		696	20	716
		M 22* 100		320		320
		M 22* 95		528		528
		M 22* 90		840		840
		M 22* 85		1080		1080
		M 22* 80		1008		1008
		M 22* 70		1320		1320
		M 22* 65		2916		2916
	S10T 集計			9816	20	9836
TCB 集計				9816	20	9836
BN	SS400	M 16* 50	1-UN,2-W		64	64
		M 16* 45	1-UN,2-W		1164	1164
		M 16* 40	1-UN,2-W		568	568
		M 12* 45	1-UN,2-W		28	28
		M 12* 35	1-UN,2-W		116	116
		M 10* 35	1-UN,2-W		2198	2198
		M 10* 30	1-UN,1-W,1-TW		362	362
	SS400 集計				4500	4500
BN 集計					4500	4500
UB	SS400	M10(32C)	2-N (1種),2-N(3種),2-W		344	344
		M10(25B)	2-N(1種)		10	10
		M10(15C)	2-N (1種),2-N(3種),2-W		464	464
		M10(15B)	2-N(1種)		10	10
	SS400 集計				828	828
UB 集計					828	828
ANC	SS400	M 12	打ち込みアンカー		48	48
	SS400 集計				48	48
ANC 集計					48	48
総計				9816	5572	15388

階層1	主構造
-----	-----

(単位:本)

			階層2		
材種	材 質	断 面	主桁	横桁	総計
TCB	S10T	M 22* 140	32		32
		M 22* 130		344	344
		M 22* 115	180	216	396
		M 22* 110	336		336
		M 22* 105	216	480	696
		M 22* 100	320		320
		M 22* 95	528		528
		M 22* 90	672	168	840
		M 22* 85	520	560	1080
		M 22* 80		1008	1008
		M 22* 70	1248	72	1320
		M 22* 65	2916		2916
	S10T 集計		6968	2848	9816
TCB 集計		6968	2848	9816	
総計		6968	2848	9816	

階層1	付属物
-----	-----

(単位:本)

階層2									
材種	材 質	断 面		上部工排水装置	下部工排水装置	上部工検査路	下部工検査路	落橋防止装置	総計
ANCB	SS400	M 16* 125	打ち込みアンカー			48	128		176
	SS400 集計					48	128		176
ANCB 集計						48	128		176
TCB	S10T	M 22* 105						20	20
	S10T 集計							20	20
TCB 集計								20	20
BN	SS400	M 16* 50	1-UN,2-W				64		64
		M 16* 45	1-UN,2-W	56		932	176		1164
		M 16* 40	1-UN,2-W	544		24			568
		M 12* 45	1-UN,2-W	28					28
		M 12* 35	1-UN,2-W	68	48				116
		M 10* 35	1-UN,2-W			2022	176		2198
		M 10* 30	1-UN,1-W,1-TW				362		362
	SS400 集計			696	48	2978	778		4500
BN 集計				696	48	2978	778	4500	
UB	SS400	M10(32C)	2-N (1種)2-N(3種)2-W			300	44		344
		M10(25B)	2-N(1種)	10					10
		M10(15C)	2-N (1種)2-N(3種)2-W			376	88		464
		M10(15B)	2-N(1種)	10					10
	SS400 集計			20		676	132		828
UB 集計				20		676	132	828	
ANC	SS400	M 12* 100	打ち込みアンカー		48				48
	SS400 集計				48				48
ANC 集計					48				48
総計				716	96	3702	1038	20	5572

1-4 亜鉛メッキ総括表

(単位: kg)

			亜鉛メッキ		
材種	材 質	形 状	HDZT49	HDZT77	総計
PL	SM400B	36		420	420
	SM400B 集計			420	420
	SM400A	32		112	112
		28		858	858
		25		472	472
		19		170	170
		16		252	252
		12		1094	1094
		9		429	429
		8		84	84
	6		340	340	
	SM400A 集計			3811	3811
	SS400	6		512	512
		3.2		635	635
	SS400 集計			1147	1147
PL 集計				5378	5378
FB	SS400	90* 9		616	616
		90* 6		48	48
	SS400 集計			664	664
FB 集計				664	664
L	SS400	75* 75* 6		154	154
		65* 65* 6		2035	2035
		50* 50* 6		590	590
	SS400 集計			2779	2779
L 集計				2779	2779
H	SS400	175*175*7.5*11		520	520
	SS400 集計			520	520
H 集計				520	520
CH	SS400	150*75*6.5*10		4876	4876
		100*50*5*7.5		708	708
	SS400 集計			5584	5584
CH 集計				5584	5584
STK	STK400	42.7* 2.3	947		947
		21.7* 1.9	548		548
	STK400 集計		1495		1495
STK 集計			1495		1495
RB	SS400	22 φ		84	84
	SS400 集計			84	84
RB 集計				84	84
DB	SD345	D 51	116		116
	SD345 集計		116		116
DB 集計			116		116
ANCB	SS400	M 16	36		36
	SS400 集計		36		36
ANCB 集計			36		36
CHPL	SS400	940* 3.2		114	114
		642* 3.2		2358	2358
		640* 3.2		474	474
	SS400 集計			2946	2946
CHPL 集計				2946	2946
TCB	S10T	M 22	12		12
	S10T 集計		12		12
TCB 集計			12		12
BN	SS400	M 16	269		269
		M 12	60		60
		M 10	143		143
	SS400 集計		472		472
BN 集計			472		472
NUT	SS400	M 48	8		8
	SS400 集計		8		8
NUT 集計			8		8
NUT3	SS400	M 48	6		6
	SS400 集計		6		6
NUT3 集計			6		6
WASH	SS400	M 48	2		2
	SS400 集計		2		2
WASH 集計			2		2
UB	SS400	M10(32C)	57		57
		M10(25B)	10		10
		M10(15C)	57		57
		M10(15B)	10		10
	SS400 集計		134		134
UB 集計			134		134
ANC	SS400	M 12	12		12
	SS400 集計		12		12
ANC 集計			12		12
総計			2293	17955	20248

亜鉛メッキ	HDZT49			
階層1	付属物			(単位:kg)
			階層1	
材種	材 質	形 状	付属物	総計
STK	STK400	42.7* 2.3	947	947
		21.7* 1.9	548	548
	STK400 集計		1495	1495
STK 集計			1495	1495
DB	SD345	D 51	116	116
	SD345 集計		116	116
DB 集計			116	116
ANCB	SS400	M 16	36	36
	SS400 集計		36	36
ANCB 集計			36	36
TCB	S10T	M 22	12	12
	S10T 集計		12	12
TCB 集計			12	12
BN	SS400	M 16	269	269
		M 12	60	60
		M 10	143	143
	SS400 集計		472	472
BN 集計			472	472
NUT	SS400	M 48	8	8
	SS400 集計		8	8
NUT 集計			8	8
NUT3	SS400	M 48	6	6
	SS400 集計		6	6
NUT3 集計			6	6
WASH	SS400	M 48	2	2
	SS400 集計		2	2
WASH 集計			2	2
UB	SS400	M10(32C)	57	57
		M10(25B)	10	10
		M10(15C)	57	57
		M10(15B)	10	10
	SS400 集計		134	134
UB 集計			134	134
ANC	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
ANC 集計			12	12
総計			2293	2293

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物

(単位:kg)

			階層2						
材種	材 質	形 状	上部工排水装置	下部工排水装置	上部工検査路	下部工検査路	落橋防止装置	総計	
STK	STK400	42.7* 2.3			859	88		947	
		21.7* 1.9			476	72		548	
	STK400 集計				1335	160		1495	
STK 集計					1335	160		1495	
DB	SD345	D 51					116	116	
	SD345 集計						116	116	
DB 集計							116	116	
ANCB	SS400	M 16			4	32		36	
	SS400 集計				4	32		36	
ANCB 集計					4	32		36	
TCB	S10T	M 22					12	12	
	S10T 集計						12	12	
TCB 集計							12	12	
BN	SS400	M 16	82		147	40		269	
		M 12	48	12				60	
		M 10			111	32		143	
	SS400 集計		130	12	258	72		472	
BN 集計			130	12	258	72		472	
NUT	SS400	M 48					8	8	
	SS400 集計						8	8	
NUT 集計							8	8	
NUT3	SS400	M 48					6	6	
	SS400 集計						6	6	
NUT3 集計							6	6	
WASH	SS400	M 48					2	2	
	SS400 集計						2	2	
WASH 集計							2	2	
UB	SS400	M10(32C)			45	12		57	
		M10(25B)	10					10	
		M10(15C)			45	12		57	
		M10(15B)	10					10	
	SS400 集計		20		90	24		134	
UB 集計			20		90	24		134	
ANC	SS400	M 12		12				12	
	SS400 集計			12				12	
ANC 集計				12				12	
総計			150	24	1687	288	144	2293	

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工排水装置

(単位:kg)

			(単位: kg)	
			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
BN	SS400	M 16	82	82
		M 12	48	48
	SS400 集計		130	130
BN 集計			130	130
UB	SS400	M10(25B)	10	10
		M10(15B)	10	10
	SS400 集計		20	20
UB 集計			20	20
総計			150	150

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工排水装置
階層3	取付金具

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4				
材種	材 質	形 状	B1	B2	B3	B4	B5
BN	SS400	M 16	64	4			
		M 12			10	1	1
	SS400 集計		64	4	10	1	1
BN 集計			64	4	10	1	1
UB	SS400	M10(25B)			10		
		M10(15B)				1	1
	SS400 集計				10	1	1
UB 集計					10	1	1
総計			64	4	20	2	2

材種	材 質	形 状	H1	H2	H3	H4	H5
BN	SS400	M 16	9	2	1	2	
		M 12	18	4	2	4	8
	SS400 集計		27	6	3	6	8
BN 集計			27	6	3	6	8
UB	SS400	M10(25B)					
		M10(15B)					8
	SS400 集計						8
UB 集計							8
総計			27	6	3	6	16

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工排水装置

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
BN	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
BN 集計			12	12
ANC	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
ANC 集計			12	12
総計			24	24

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工排水装置
階層3	取付金具

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状	S1	総計
BN	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
BN 集計			12	12
ANC	SS400	M 12	12	12
	SS400 集計		12	12
ANC 集計			12	12
総計			24	24

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工検査路

(単位: kg)

（単位：kg）

			階層3				
材種	材 質	形 状	本体	受台	昇降ステップ1	昇降ステップ2	総計
STK	STK400	42.7* 2.3	859				859
		21.7* 1.9	476				476
	STK400 集計		1335				1335
STK 集計			1335				1335
ANCB	SS400	M 16		4			4
	SS400 集計			4			4
ANCB 集計				4			4
BN	SS400	M 16	109	32	2	4	147
		M 10	111				111
	SS400 集計		220	32	2	4	258
BN 集計			220	32	2	4	258
UB	SS400	M10(32C)	45				45
		M10(15C)	45				45
	SS400 集計		90				90
UB 集計			90				90
総計			1645	36	2	4	1687

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	本体

(単位:kg)

単位: kg

			階層4						
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	K-4	K-5	K-6	K-7
STK	STK400	42.7* 2.3	48	61	61	62	26	26	116
		21.7* 1.9	31	34	34	34	15	15	60
		STK400 集計		79	95	95	96	41	41
STK 集計			79	95	95	96	41	41	176
BN	SS400	M 16	8	7	7	7	4	4	14
		M 10	7	7	7	7	5	5	14
		SS400 集計		15	14	14	14	9	9
BN 集計			15	14	14	14	9	9	28
UB	SS400	M10(32C)	2	3	3	3	2	2	6
		M10(15C)	2	3	3	3	2	2	6
		SS400 集計		4	6	6	6	4	4
UB 集計			4	6	6	6	4	4	12
総計			98	115	115	116	54	54	216

			K-8	K-9	K-10	K-11	K-12	K-13	K-14	総計
STK	STK400	42.7* 2.3	58	58	58	26	27	186	46	859
		21.7* 1.9	30	30	30	15	15	102	31	476
		STK400 集計		88	88	88	41	42	288	77
STK 集計			88	88	88	41	42	288	77	1335
BN	SS400	M 16	7	7	7	4	4	21	8	109
		M 10	7	7	7	5	5	21	7	111
		SS400 集計		14	14	14	9	9	42	15
BN 集計			14	14	14	9	9	42	15	220
UB	SS400	M10(32C)	3	3	3	2	2	9	2	45
		M10(15C)	3	3	3	2	2	9	2	45
		SS400 集計		6	6	6	4	4	18	4
UB 集計			6	6	6	4	4	18	4	90
総計			108	108	108	54	55	348	96	1645

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	受台

(単位:kg)

			階層4				(単位:kg)
材種	材 質	形 状	端支点部S1	端支点部S2	中間支点部P1,P2	中間横桁部C1	
ANCB	SS400	M 16	1	1	2		
	SS400 集計		1	1	2		
ANCB 集計			1	1	2		
BN	SS400	M 16	1	1	2		2
	SS400 集計		1	1	2		2
BN 集計			1	1	2		2
総計			2	2	4		2

材種	材 質	形 状	中間横桁部C2	中間横桁部C3	中間横桁部C4	中間横桁部C5～C14	総計
ANCB	SS400	M 16					4
	SS400 集計						4
ANCB 集計							4
BN	SS400	M 16	2	2	2	20	32
	SS400 集計		2	2	2	20	32
BN 集計			2	2	2	20	32
総計			2	2	2	20	36

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	昇降ステップ1

(単位:kg)

			(単位: kg)	
			階層4	
材種	材 質	形 状	総計	
BN	SS400	M 16	2	2
	SS400 集計		2	2
BN 集計			2	2
総計			2	2

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	昇降ステップ2

(単位:kg)

			(単位: K)	
			階層4	
材種	材 質	形 状	総計	
BN	SS400	M 16	4	4
	SS400 集計		4	4
BN 集計			4	4
総計			4	4

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工検査路

(単位:kg)

（単位：kg）

			階層3			
材種	材 質	形 状	本体	ブラケット	ステップ	総計
STK	STK400	42.7* 2.3	88			88
		21.7* 1.9	72		72	
	STK400 集計		160			160
STK 集計			160			160
ANCB	SS400	M 16		16	16	32
	SS400 集計			16	16	32
ANCB 集計				16	16	32
BN	SS400	M 16	24	16		40
		M 10	32		32	
	SS400 集計		56	16		72
BN 集計			56	16		72
UB	SS400	M10(32C)	12			12
		M10(15C)	12		12	
	SS400 集計		24			24
UB 集計			24			24
総計			240	32	16	288

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	本体

(単位:kg)

（単位：kg）

			階層4			
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	総計
STK	STK400	42.7* 2.3	32	24	32	88
		21.7* 1.9	26	20	26	72
	STK400 集計		58	44	58	160
STK 集計			58	44	58	160
BN	SS400	M 16	6	8	10	24
		M 10	12	8	12	32
	SS400 集計		18	16	22	56
BN 集計			18	16	22	56
UB	SS400	M10(32C)	4	4	4	12
		M10(15C)	4	4	4	12
	SS400 集計		8	8	8	24
UB 集計			8	8	8	24
総計			84	68	88	240

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	ブラケット

(単位:kg)

			(単位:kg)			
			階層4			
材種	材 質	形 状	BR-1	BR-2	BR-3	総計
ANCB	SS400	M 16	10	4	2	16
	SS400 集計		10	4	2	16
ANCB 集計			10	4	2	16
BN	SS400	M 16	10	4	2	16
	SS400 集計		10	4	2	16
BN 集計			10	4	2	16
総計			20	8	4	32

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	ステップ

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
ANCB	SS400	M 16	16	16
	SS400 集計		16	16
ANCB 集計			16	16
総計			16	16
亜鉛メッキ	HDZT49			
階層1	付属物			
階層2	落橋防止装置			

(単位:kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	P12	総計
DB	SD345	D 51	116	116
	SD345 集計		116	116
DB 集計			116	116
TCB	S10T	M 22	12	12
	S10T 集計		12	12
TCB 集計			12	12
NUT	SS400	M 48	8	8
	SS400 集計		8	8
NUT 集計			8	8
NUT3	SS400	M 48	6	6
	SS400 集計		6	6
NUT3 集計			6	6
WASH	SS400	M 48	2	2
	SS400 集計		2	2
WASH 集計			2	2
総計			144	144

亜鉛メッキ	HDZT49
階層1	付属物
階層2	落橋防止装置
階層3	P12

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
DB	SD345	D 51	116	116
	SD345 集計		116	116
DB 集計			116	116
TCB	S10T	M 22	12	12
	S10T 集計		12	12
TCB 集計			12	12
NUT	SS400	M 48	8	8
	SS400 集計		8	8
NUT 集計			8	8
NUT3	SS400	M 48	6	6
	SS400 集計		6	6
NUT3 集計			6	6
WASH	SS400	M 48	2	2
	SS400 集計		2	2
WASH 集計			2	2
総計			144	144

亜鉛メッキ	HDZT77
-------	--------

(単位:kg)

			階層1	
材種	材 質	形 状	付属物	総計
PL	SM400B	36	420	420
	SM400B 集計		420	420
	SM400A	32	112	112
		28	858	858
		25	472	472
		19	170	170
		16	252	252
		12	1094	1094
		9	429	429
		8	84	84
		6	340	340
	SM400A 集計		3811	3811
	SS400	6	512	512
		3.2	635	635
	SS400 集計		1147	1147
PL 集計			5378	5378
FB	SS400	90* 9	616	616
		90* 6	48	48
	SS400 集計		664	664
FB 集計			664	664
L	SS400	75* 75* 6	154	154
		65* 65* 6	2035	2035
		50* 50* 6	590	590
	SS400 集計		2779	2779
L 集計			2779	2779
H	SS400	175*175*7.5*11	520	520
	SS400 集計		520	520
H 集計			520	520
CH	SS400	150*75*6.5*10	4876	4876
		100*50*5*7.5	708	708
	SS400 集計		5584	5584
CH 集計			5584	5584
RB	SS400	22 φ	84	84
	SS400 集計		84	84
RB 集計			84	84
CHPL	SS400	940* 3.2	114	114
		642* 3.2	2358	2358
		640* 3.2	474	474
	SS400 集計		2946	2946
CHPL 集計			2946	2946
総計			17955	17955

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物

(単位:kg)

			階層2					
材種	材 質	形 状	上部工排水装置	下部工排水装置	上部工検査路	下部工検査路	落橋防止装置	総計
PL	SM400B	36					420	420
	SM400B 集計						420	420
	SM400A	32					112	112
		28					858	858
		25					472	472
		19					170	170
		16				252		252
		12			868	226		1094
		9			335	94		429
		8			84			84
	6		340				340	
	SM400A 集計		340		1287	572	1612	3811
	SS400	6	428	84				512
		3.2			551	84		635
	SS400 集計		428	84	551	84		1147
PL 集計			768	84	1838	656	2032	5378
FB	SS400	90* 9			474	142		616
		90* 6				48		48
	SS400 集計				474	190		664
FB 集計					474	190		664
L	SS400	75* 75* 6			154			154
		65* 65* 6			1705	330		2035
		50* 50* 6	54		464	72		590
	SS400 集計		54		2323	402		2779
L 集計			54		2323	402		2779
H	SS400	175*175*7.5*11				520		520
	SS400 集計					520		520
H 集計						520		520
CH	SS400	150*75*6.5*10			4876			4876
		100*50*5*7.5				708		708
	SS400 集計				4876	708		5584
CH 集計					4876	708		5584
RB	SS400	22 φ			68	16		84
	SS400 集計				68	16		84
RB 集計					68	16		84
CHPL	SS400	940* 3.2				114		114
		642* 3.2			2358			2358
		640* 3.2				474		474
	SS400 集計				2358	588		2946
CHPL 集計					2358	588		2946
総計			822	84	11937	3080	2032	17955

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工排水装置

(単位:kg)

(単位:kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
PL	SM400A	6	340	340
	SM400A 集計		340	340
	SS400	6	428	428
	SS400 集計		428	428
PL 集計			768	768
L	SS400	50* 50* 6	54	54
	SS400 集計		54	54
L 集計			54	54
総計			822	822

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工排水装置
階層3	取付金具

(単位:kg)

</

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工排水装置

(単位:kg)

			階層3	
材種	材 質	形 状	取付金具	総計
PL	SS400	6	84	84
	SS400 集計		84	84
PL 集計			84	84
総計			84	84

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工排水装置
階層3	取付金具

(単位:kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状	S1	総計
PL	SS400	6	84	84
	SS400 集計		84	84
PL 集計			84	84
総計			84	84

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工検査路

(単位: kg)

（単位：kg）

			階層3				
材種	材 質	形 状	本体	受台	昇降ステップ1	昇降ステップ2	総計
PL	SM400A	12	868				868
		9	102	233			335
		8		84			84
	SM400A 集計		970	317			1287
	SS400	3.2	551				551
	SS400 集計		551				551
PL 集計			1521	317			1838
FB	SS400	90* 9	474				474
	SS400 集計		474				474
FB 集計			474				474
L	SS400	75* 75* 6	154				154
		65* 65* 6	1705				1705
		50* 50* 6	360		28	76	464
	SS400 集計		2219		28	76	2323
L 集計			2219		28	76	2323
CH	SS400	150*75*6.5*10	4876				4876
	SS400 集計		4876				4876
CH 集計			4876				4876
RB	SS400	22 φ		42	6	20	68
	SS400 集計			42	6	20	68
RB 集計				42	6	20	68
CHPL	SS400	642* 3.2	2358				2358
	SS400 集計		2358				2358
CHPL 集計			2358				2358
総計			11448	359	34	96	11937

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	本体

(単位:kg)

			階層4						
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	K-4	K-5	K-6	K-7
PL	SM400A	12	54	56	56	56	36	36	112
		9	6	6	6	6	6	6	12
	SM400A 集計		60	62	62	62	42	42	124
	SS400	3.2	36	40	40	40	16	16	70
	SS400 集計		36	40	40	40	16	16	70
PL 集計			96	102	102	102	58	58	194
FB	SS400	90* 9	30	30	30	30	21	21	60
	SS400 集計		30	30	30	30	21	21	60
FB 集計			30	30	30	30	21	21	60
L	SS400	75* 75* 6	10	9	9	9	9	9	18
		65* 65* 6	102	111	111	111	70	70	222
		50* 50* 6	24	24	24	24	12	12	48
	SS400 集計		136	144	144	144	91	91	288
L 集計			136	144	144	144	91	91	288
CH	SS400	150*75*6.5*10	324	336	338	338	170	166	612
	SS400 集計		324	336	338	338	170	166	612
CH 集計			324	336	338	338	170	166	612
CHPL	SS400	642* 3.2	148	154	154	154	76	117	300
	SS400 集計		148	154	154	154	76	117	300
CHPL 集計			148	154	154	154	76	117	300
総計			734	766	768	768	416	453	1454

材種	材 質	形 状	K-8	K-9	K-10	K-11	K-12	K-13	K-14	総計
PL	SM400A	12	56	56	56	36	36	168	54	868
		9	6	6	6	6	6	18	6	102
	SM400A 集計		62	62	62	42	42	186	60	970
	SS400	3.2	35	35	35	16	16	120	36	551
	SS400 集計		35	35	35	16	16	120	36	551
PL 集計			97	97	97	58	58	306	96	1521
FB	SS400	90* 9	30	30	30	21	21	90	30	474
	SS400 集計		30	30	30	21	21	90	30	474
FB 集計			30	30	30	21	21	90	30	474
L	SS400	75* 75* 6	9	9	9	9	9	27	9	154
		65* 65* 6	111	111	111	70	70	333	102	1705
		50* 50* 6	24	24	24	12	12	72	24	360
	SS400 集計		144	144	144	91	91	432	135	2219
L 集計			144	144	144	91	91	432	135	2219
CH	SS400	150*75*6.5*10	306	306	306	166	170	1014	324	4876
	SS400 集計		306	306	306	166	170	1014	324	4876
CH 集計			306	306	306	166	170	1014	324	4876
CHPL	SS400	642* 3.2	150	150	150	76	118	462	149	2358
	SS400 集計		150	150	150	76	118	462	149	2358
CHPL 集計			150	150	150	76	118	462	149	2358
総計			727	727	727	412	458	2304	734	11448

垂鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	受台

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4			
材種	材 質	形 状	端支点部S1	端支点部S2	中間支点部P1,P2	中間横析部C1
PL	SM400A	9	35	58	140	
		8				6
	SM400A 集計		35	58	140	6
PL 集計			35	58	140	6
RB	SS400	22 φ				3
	SS400 集計					3
RB 集計						3
総計			35	58	140	9

材種	材 質	形 状	中間横析部C2	中間横析部C3	中間横析部C4	中間横析部C5～C14	総計
PL	SM400A	9					233
		8	6	6	6	60	84
	SM400A 集計		6	6	6	60	317
PL 集計			6	6	6	60	317
RB	SS400	22 φ	3	3	3	30	42
	SS400 集計		3	3	3	30	42
RB 集計			3	3	3	30	42
総計			9	9	9	90	359

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	昇降ステップ1

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
L	SS400	50* 50* 6	28	28
	SS400 集計		28	28
L 集計			28	28
RB	SS400	22 φ	6	6
	SS400 集計		6	6
RB 集計			6	6
総計			34	34

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	上部工検査路
階層3	昇降ステップ2

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
L	SS400	50* 50* 6	76	76
	SS400 集計		76	76
L 集計			76	76
RB	SS400	22 φ	20	20
	SS400 集計		20	20
RB 集計			20	20
総計			96	96

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工検査路

(単位:kg)

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	本体

(単位:kg)

（単位：kg）

			階層4			
材種	材 質	形 状	K-1	K-2	K-3	総計
PL	SM400A	12	62	82	82	226
		9	44	30	20	94
	SM400A 集計		106	112	102	320
	SS400	3.2	30	22	32	84
	SS400 集計		30	22	32	84
PL 集計			136	134	134	404
FB	SS400	90* 9	42	42	58	142
	SS400 集計		42	42	58	142
FB 集計			42	42	58	142
L	SS400	65* 65* 6	90	120	120	330
		50* 50* 6	24	24	24	72
	SS400 集計		114	144	144	402
L 集計			114	144	144	402
CH	SS400	100*50*5*7.5	254	178	276	708
	SS400 集計		254	178	276	708
CH 集計			254	178	276	708
CHPL	SS400	940* 3.2			114	114
		640* 3.2	206	138	130	474
	SS400 集計		206	138	244	588
CHPL 集計			206	138	244	588
総計			752	636	856	2244

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	ブラケット

(単位:kg)

(単位: kg)

			階層4			
材種	材 質	形 状	BR-1	BR-2	BR-3	総計
PL	SM400A	16	130	96	26	252
	SM400A 集計		130	96	26	252
PL 集計			130	96	26	252
H	SS400	175*175*7.5*11	310	124	86	520
	SS400 集計		310	124	86	520
H 集計			310	124	86	520
総計			440	220	112	772

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	下部工検査路
階層3	ステップ

(単位: kg)

(単位: kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
FB	SS400	90* 6	48	48
	SS400 集計		48	48
FB 集計			48	48
RB	SS400	22 φ	16	16
	SS400 集計		16	16
RB 集計			16	16
総計			64	64
亜鉛メッキ	HDZT77			
階層1	付属物			
階層2	落橋防止装置			

(単位: kg)

（単位：kg）

			階層3	
材種	材 質	形 状	P12	総計
PL	SM400B	36	420	420
	SM400B 集計		420	420
	SM400A	32	112	112
		28	858	858
		25	472	472
		19	170	170
	SM400A 集計		1612	1612
PL 集計		2032	2032	
総計		2032	2032	

亜鉛メッキ	HDZT77
階層1	付属物
階層2	落橋防止装置
階層3	P12

(単位: kg)

(単位: kg)

			階層4	
材種	材 質	形 状		総計
PL	SM400B	36	420	420
	SM400B 集計		420	420
	SM400A	32	112	112
		28	858	858
		25	472	472
		19	170	170
	SM400A 集計		1612	1612
PL 集計		2032	2032	
総計		2032	2032	

§ 2 上部工鋼材計算書

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9303	149.2	854	854	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2479* 12	9371	94.20	2188	2188	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 19	9085	149.2	834	834	SM490YB		大型	
2	VSTF	PL	440* 34	2481	266.9	291	582	SM490YB		小型	
4	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	134	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1039	86.35	12.6	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1632	86.35	19.7	20	SM400A		小型	
2	HSTF	PL	140* 11	1478	86.35	17.9	36	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1479	86.35	17.9	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	479	86.35	5.79	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 6	315	47.10	3.41	7	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 14	930	109.9	21.1	42	SM490YA	75	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 12	930	94.20	39.4	39	SM490YA	75	小型	LFLG
48		TCB	M 22* 90			0.583	28	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 9	465	70.65	14.8	15	SS400	75	小型	LFLG
2	SPL	PL	2379* 9	480	70.65	80.7	161	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	SOLE	PL	510* 44	560	345.4	98.6	99	SM400C-H		小型	
4	HKYOWV	PL	390* 30	1240	235.5	96.8	387	SM490YB	85	小型	
1	CONN	PL	350* 15	424	117.8	9.61	10	SM490YA	55	小型	CRS
1	CONN	PL	324* 15	424	117.8	9.71	10	SM490YA	60	小型	CRS
1	CONN	PL	275* 15	424	117.8	13.7	14	SM490YA		小型	CRS
1	CONN	PL	248* 15	424	117.8	12.4	12	SM490YA		小型	CRS
1	BASE	PL	350* 36	350	282.6	34.6	35	SM490YB		小型	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	2481	149.2	77.7	155	SM490YB		小型	JYAKKI
1		PL	610* 9	1211	70.65	47.0	47	SM400A	90	小型	
74		STUD	22 ϕ * 200			0.655	48	SS400		購入	
16		STUD	22 ϕ * 150			0.505	8	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
4		PL	220* 19	311	149.2	10.2	41	SM400A		小型	
4		PL	170* 19	315	149.2	7.99	32	SM400A		小型	
4		PL	220* 22	179	172.7	6.80	27	SM400A		小型	
16		TCB	M 22* 140			0.733	12	S10T		購入	
12		TCB	M 22* 100			0.613	7	S10T		購入	
BLOCK- 1							6101 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 25	9276	196.2	1119	1119	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2480* 12	9380	94.20	2191	2191	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 28	9276	219.8	1254	1254	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2475	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2375	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	474	86.35	5.73	6	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1457	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1462	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	396	86.35	4.79	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 15	780	117.8	46.9	47	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 17	780	133.4	23.9	48	SM490YB		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 20	1080	157.0	37.3	75	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 18	1080	141.3	73.2	73	SM490YB	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 105			0.628	38	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	630	70.65	105	210	SM490YA		小型	WEB
192		TCB	M 22* 65			0.508	98	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
59		STUD	22 ϕ * 200			0.655	39	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 2							5672 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 25	9270	196.2	1119	1119	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2478* 12	9390	94.20	2192	2192	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 28	9270	219.8	1253	1253	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2475	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2375	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	391	86.35	4.73	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1458	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1463	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	471	86.35	5.69	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240	47.10	2.60	5	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630	117.8	20.4	41	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630	109.9	41.5	42	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 95			0.598	29	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 2.3	315	18.06	3.41	3	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2385* 9	480	70.65	80.9	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 3							5475 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9273	149.2	851	851	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2484* 12	9408	94.20	2201	2201	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 26	9273	204.1	1164	1164	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	180* 15	2481	117.8	52.6	263	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	466	86.35	5.63	6	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1456	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
7	HSTF	PL	140* 11	1460	86.35	17.6	123	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 14	630	109.9	33.5	34	SM490YA	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	125.6	17.3	35	SM490YA	95	小型	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.613	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	102.0	7.02	14	SS400	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630	117.8	20.4	41	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630	109.9	41.5	42	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 105			0.628	30	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 15	315	117.8	22.3	22	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2388* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240	18.06	10.3	21	SS400		小型	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 4							5351 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 32	9020	251.2	1393	1393	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2466* 16	9166	125.6	2839	2839	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	612* 41	5190	321.8	1022	1022	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	740* 41	1393	321.8	332	332	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	610* 41	2437	321.8	479	479	SM520C-H		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2468	172.7	119	119	SM400A		小型	
3	VSTF	PL	180* 15	2468	117.8	52.3	157	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	2468	266.9	290	580	SM490YB		小型	
2	VSTF	PL	180* 15	2468	117.8	52.3	105	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	466	109.9	8.71	9	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1190	109.9	22.2	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1193	109.9	22.3	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	917	109.9	17.1	17	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	715	109.9	13.4	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	690	109.9	12.9	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	867	109.9	16.2	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	324	109.9	6.05	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 19	1080	149.2	65.7	66	SM490YB	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 22	1080	172.7	34.3	69	SM490YB	80	小型	UFLG
60		TCB	M 22* 110			0.643	39	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	62.80	6.24	12	SS400	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780	133.4	28.6	57	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 15	780	117.8	55.1	55	SM490YA		小型	LFLG
60		TCB	M 22* 110			0.643	39	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390	94.20	22.0	22	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	480	70.65	80.3	161	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2354* 2.3	240	18.06	10.2	20	SS400		小型	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710	526.0	265	265	SM400C-H		小型	
4	VSTF	PL	360* 35	2468	274.8	244	976	SM490YB		小型	SIDE
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
4	CONN	PL	320* 42	425	329.7	44.8	179	SM520C-H		小型	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350	353.2	43.3	87	SM520C-H		小型	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2468	149.2	77.3	309	SM490YB		小型	JYAKKI
114		STUD	22 ϕ * 200			0.655	75	SS400		購入	
14		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 5							9710 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	616* 24	9601	188.4	1114	1114	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2472* 12	9748	94.20	2270	2270	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	616* 29	9601	227.6	1346	1346	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	180* 15	2476	117.8	52.5	52	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2476	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2476	94.20	35.0	175	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1321	86.35	16.0	48	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	400	86.35	4.84	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	324	86.35	3.92	4	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1165	86.35	14.1	14	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1316	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1321	86.35	16.0	64	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240	35.32	1.95	4	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480	102.0	13.5	27	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480	86.35	24.9	25	SM490YA		小型	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 8	240	62.80	9.04	9	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
69		STUD	22 ϕ * 200			0.655	45	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 6							5722 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 7											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8423	149.2	772	772	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2477* 12	8570	94.20	2000	2000	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	614* 21	8423	164.8	852	852	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	395	86.35	4.78	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1316	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1321	86.35	16.0	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	400	86.35	4.84	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315	18.06	1.31	3	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	117.8	22.6	45	SM490YA	75	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	109.9	46.0	46	SM490YA	75	小型	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
57		STUD	22 ϕ * 200			0.655	37	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 7							4535 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 8											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	613* 21	9818	164.8	992	992	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2475* 12	9966	94.20	2324	2324	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	613* 21	9818	164.8	992	992	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2479	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2379	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2479	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	395	86.35	4.78	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1315	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1320	86.35	16.0	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1315	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	394	86.35	4.76	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315	18.06	1.31	3	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	117.8	22.6	45	SM490YA	75	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	109.9	46.0	46	SM490YA	75	小型	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
81		STUD	22 ϕ * 200			0.655	53	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 8							5410 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 9											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8410	149.2	770	770	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2477* 12	8557	94.20	1997	1997	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	614* 21	8410	164.8	851	851	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	399	86.35	4.82	5	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1319	86.35	15.9	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1314	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	394	86.35	4.76	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240	35.32	1.95	4	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480	102.0	13.5	27	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480	86.35	24.9	25	SM490YA		小型	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 9	240	70.65	10.2	10	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
57		STUD	22 ϕ * 200			0.655	37	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 9							4480 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 10											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	616* 24	9586	188.4	1113	1113	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2472* 12	9733	94.20	2266	2266	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	616* 30	9586	235.5	1391	1391	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2476	94.20	35.0	175	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2476	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	180* 15	2476	117.8	52.5	52	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	399	86.35	4.82	5	SM400A		小型	
7	HSTF	PL	140* 11	1319	86.35	15.9	111	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1314	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1163	86.35	14.1	14	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	247	86.35	2.99	3	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 19	1080	149.2	65.7	66	SM490YB	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 22	1080	172.7	34.3	69	SM490YB	80	小型	UFLG
60		TCB	M 22* 110			0.643	39	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	62.80	6.24	12	SS400	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780	133.4	28.6	57	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	780	125.6	58.8	59	SM490YA		小型	LFLG
60		TCB	M 22* 115			0.658	39	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 13	390	102.0	23.9	24	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2378* 9	630	70.65	106	212	SM490YA		小型	WEB
192		TCB	M 22* 70			0.523	100	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2359* 2.3	315	18.06	13.4	27	SS400		小型	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
69		STUD	22 ϕ * 200			0.655	45	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 10							6071 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 11											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 32	9006	251.2	1391	1391	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2464* 16	9153	125.6	2832	2832	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	610* 43	2432	337.6	501	501	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	740* 43	1393	337.6	348	348	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	612* 43	5181	337.6	1071	1071	SM520C-H		大型	
2	VSTF	PL	180* 15	2468	117.8	52.3	105	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	2468	266.9	290	580	SM490YB		小型	
3	VSTF	PL	180* 15	2468	117.8	52.3	157	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2468	172.7	119	119	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	247	109.9	4.61	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	862	109.9	16.1	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	688	109.9	12.9	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	713	109.9	13.3	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	913	109.9	17.1	17	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1191	109.9	22.3	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1188	109.9	22.2	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	465	109.9	8.69	9	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 14	630	109.9	33.5	34	SM490YA	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	125.6	17.3	35	SM490YA	95	小型	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.613	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	102.0	7.02	14	SS400	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630	117.8	20.4	41	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630	109.9	41.5	42	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 110			0.643	31	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315	125.6	23.7	24	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240	18.06	10.3	21	SS400		小型	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710	526.0	265	265	SM400C-H		小型	
4	VSTF	PL	360* 35	2468	274.8	244	976	SM490YB		小型	SIDE
4	CONN	PL	320* 42	425	329.7	44.8	179	SM520C-H		小型	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350	353.2	43.3	87	SM520C-H		小型	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2468	149.2	77.3	309	SM490YB		小型	JYAKKI
114		STUD	22 ϕ * 200			0.655	75	SS400		購入	
14		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 11							9678 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9261	149.2	850	850	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2477* 12	9408	94.20	2195	2195	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 27	9261	212.0	1208	1208	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	180* 15	2481	117.8	52.6	263	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1458	86.35	17.6	53	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1455	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	465	86.35	5.62	6	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	469	86.35	5.67	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1458	86.35	17.6	70	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 16	480	125.6	30.7	31	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 18	480	141.3	15.6	31	SM490YB		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 95			0.598	22	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240	35.32	1.95	4	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 16	480	125.6	16.6	33	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	480	109.9	31.7	32	SM490YA		小型	LFLG
36		TCB	M 22* 95			0.598	22	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 2.3	240	18.06	2.60	3	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 12							5298 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 13											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 24	9261	188.4	1073	1073	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2472* 12	9405	94.20	2190	2190	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 25	9259	196.2	1117	1117	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2376	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2471	172.7	119	119	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1461	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1456	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	465	86.35	5.62	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 15	780	117.8	46.9	47	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780	125.6	22.5	45	SM490YA		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.583	35	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	141.3	33.6	67	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	125.6	65.1	65	SM490YA	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2316* 9	480	70.65	78.6	157	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 13							5389 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 24	9260	188.4	1073	1073	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2429* 12	9258	94.20	1907	1907	SM490YA	90	大型	
1	LFLG	PL	615* 25	9244	196.2	1115	1115	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	150* 12	2288	94.20	32.3	32	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2205	94.20	31.2	31	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2122	94.20	30.0	30	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2039	94.20	28.8	29	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1956	94.20	27.6	28	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	1973	172.7	95.4	95	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1460	86.35	17.6	70	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1455	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	465	86.35	5.62	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 15	780	117.8	46.9	47	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780	125.6	22.5	45	SM490YA		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.583	35	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	141.3	33.6	67	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	125.6	65.1	65	SM490YA	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1816* 9	480	70.65	61.6	123	SM490YA		小型	WEB
114		TCB	M 22* 65			0.508	58	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
59		STUD	22 ϕ * 200			0.655	39	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 14							5011 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 15											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 24	9190	188.4	1065	1065	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	1932* 12	9175	94.20	1503	1503	SM490YA	90	大型	
1	LFLG	PL	615* 25	8973	196.2	1083	1083	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	150* 12	1790	94.20	25.3	25	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1708	94.20	24.1	24	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1625	94.20	23.0	23	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1542	94.20	21.8	22	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	1476	266.9	173	346	SM490YB		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1460	86.35	17.6	53	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1597	86.35	19.3	19	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1037	86.35	12.5	12	SM400A		小型	
1	SOLE	PL	510* 42	560	329.7	94.2	94	SM400C-H		小型	
4	HKYOWV	PL	390* 30	730	235.5	50.3	201	SM490YB	75	小型	
1	CONN	PL	399* 35	425	274.8	32.6	33	SM490YB	70	小型	CRS
1	CONN	PL	398* 35	425	274.8	32.5	32	SM490YB	70	小型	CRS
2	CONN	PL	248* 35	425	274.8	29.0	58	SM490YB		小型	CRS
1	BASE	PL	350* 26	350	204.1	25.0	25	SM490YB		小型	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	1551	149.2	48.6	97	SM490YB		小型	JYAKKI
1		PL	610* 9	668	70.65	23.0	23	SM400A	80	小型	
71		STUD	22 ϕ * 200			0.655	47	SS400		購入	
13		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 15							4818 kg				
G- 1							88721 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9077	149.2	833	833	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2479* 12	9141	94.20	2135	2135	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 19	8858	149.2	813	813	SM490YB		大型	
2	VSTF	PL	440* 34	2481	266.9	291	582	SM490YB		小型	
4	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	134	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1019	86.35	12.3	12	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1550	86.35	18.7	19	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1437	86.35	17.4	52	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	459	86.35	5.55	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	315	35.32	2.56	5	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	630	102.0	15.9	32	SM490YA	90	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	630	86.35	29.4	29	SM490YA	90	小型	LFLG
40		TCB	M 22* 85			0.568	23	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 6	315	47.10	8.01	8	SS400	90	小型	LFLG
2	SPL	PL	2379* 9	480	70.65	80.7	161	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	SOLE	PL	510* 44	560	345.4	98.6	99	SM400C-H		小型	
4	HKYOWV	PL	390* 30	1240	235.5	96.8	387	SM490YB	85	小型	
1	CONN	PL	324* 15	424	117.8	9.71	10	SM490YA	60	小型	CRS
1	CONN	PL	350* 15	424	117.8	9.61	10	SM490YA	55	小型	CRS
1	CONN	PL	248* 15	424	117.8	12.4	12	SM490YA		小型	CRS
1	CONN	PL	275* 15	424	117.8	13.7	14	SM490YA		小型	CRS
1	BASE	PL	350* 36	350	282.6	34.6	35	SM490YB		小型	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	2481	149.2	77.7	155	SM490YB		小型	JYAKKI
1		PL	610* 9	1211	70.65	47.0	47	SM400A	90	小型	
74		STUD	22 ϕ * 200			0.655	48	SS400		購入	
16		STUD	22 ϕ * 150			0.505	8	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
4		PL	220* 19	311	149.2	10.2	41	SM400A		小型	
4		PL	170* 19	315	149.2	7.99	32	SM400A		小型	
4		PL	220* 22	179	172.7	6.80	27	SM400A		小型	
16		TCB	M 22* 140			0.733	12	S10T		購入	
12		TCB	M 22* 100			0.613	7	S10T		購入	
BLOCK- 1							5968 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 23	9239	180.6	1026	1026	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2482* 12	9345	94.20	2184	2184	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 25	9239	196.2	1115	1115	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2477	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2377	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	454	86.35	5.49	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1454	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1459	86.35	17.6	53	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1460	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	394	86.35	4.76	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 14	780	109.9	43.7	44	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780	125.6	22.5	45	SM490YA		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.583	35	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	141.3	33.6	67	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	125.6	65.1	65	SM490YA	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	630	70.65	105	210	SM490YA		小型	WEB
192		TCB	M 22* 65			0.508	98	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
59		STUD	22 ϕ * 200			0.655	39	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 2							5407 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 23	9253	180.6	1028	1028	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2480* 12	9373	94.20	2190	2190	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 25	9253	196.2	1117	1117	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2477	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2377	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	389	86.35	4.70	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1455	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1460	86.35	17.6	70	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240	35.32	1.95	4	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630	117.8	20.4	41	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 13	630	102.0	38.6	39	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 90			0.583	28	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2385* 9	480	70.65	80.9	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 3							5237 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9256	149.2	849	849	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2484* 12	9391	94.20	2198	2198	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 25	9256	196.2	1117	1117	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	180* 15	2481	117.8	52.6	263	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	465	86.35	5.62	6	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1454	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
7	HSTF	PL	140* 11	1457	86.35	17.6	123	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	468	86.35	5.66	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 14	630	109.9	33.5	34	SM490YA	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	125.6	17.3	35	SM490YA	95	小型	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.613	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 12	315	94.20	6.48	13	SS400	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 14	630	109.9	19.0	38	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 13	630	102.0	38.6	39	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 105			0.628	30	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315	125.6	23.7	24	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2388* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240	18.06	10.3	21	SS400		小型	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 4							5294 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 5											
員数	部材名	材種	断面	長さ	単位重量	単品重量	重量	材質	ネット	要素	備考
1	UFLG	PL	615* 31	9004	243.4	1348	1348	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2467* 16	9150	125.6	2835	2835	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	612* 41	5180	321.8	1020	1020	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	740* 41	1393	321.8	332	332	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	610* 41	2431	321.8	477	477	SM520C-H		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2469	172.7	119	119	SM400A		小型	
3	VSTF	PL	180* 15	2469	117.8	52.4	157	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	2469	266.9	290	580	SM490YB		小型	
2	VSTF	PL	180* 15	2469	117.8	52.4	105	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	465	109.9	8.69	9	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1187	109.9	22.2	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1191	109.9	22.3	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	912	109.9	17.0	17	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	712	109.9	13.3	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	687	109.9	12.8	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	862	109.9	16.1	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	322	109.9	6.02	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 18	1080	141.3	62.3	62	SM490YB	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 21	1080	164.8	32.7	65	SM490YB	80	小型	UFLG
60		TCB	M 22* 105			0.628	38	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	62.80	6.24	12	SS400	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780	133.4	28.6	57	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 15	780	117.8	55.1	55	SM490YA		小型	LFLG
60		TCB	M 22* 110			0.643	39	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390	94.20	22.0	22	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	480	70.65	80.3	161	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2354* 2.3	240	18.06	10.2	20	SS400		小型	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710	526.0	265	265	SM400C-H		小型	
4	VSTF	PL	360* 35	2469	274.8	244	976	SM490YB		小型	SIDE
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
4	CONN	PL	320* 42	425	329.7	44.8	179	SM520C-H		小型	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350	353.2	43.3	87	SM520C-H		小型	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2469	149.2	77.4	310	SM490YB		小型	JYAKKI
114		STUD	22 ϕ * 200			0.655	75	SS400		購入	
14		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 5							9649 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	616* 23	9584	180.6	1066	1066	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2473* 12	9731	94.20	2266	2266	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	616* 29	9584	227.6	1344	1344	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	180* 15	2477	117.8	52.5	52	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2477	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2477	94.20	35.0	175	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1319	86.35	15.9	48	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	399	86.35	4.82	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	322	86.35	3.89	4	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1162	86.35	14.0	14	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1314	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1319	86.35	15.9	64	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240	35.32	1.95	4	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480	102.0	13.5	27	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480	86.35	24.9	25	SM490YA		小型	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 8	240	62.80	9.04	9	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
69		STUD	22 ϕ * 200			0.655	45	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 6							5668 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 7											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8407	149.2	770	770	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2477* 12	8555	94.20	1996	1996	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	614* 21	8407	164.8	851	851	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	394	86.35	4.76	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1314	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1319	86.35	15.9	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	399	86.35	4.82	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315	18.06	1.31	3	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	117.8	22.6	45	SM490YA	75	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	109.9	46.0	46	SM490YA	75	小型	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
57		STUD	22 ϕ * 200			0.655	37	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 7							4528 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 8											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	613* 21	9818	164.8	992	992	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2475* 12	9966	94.20	2324	2324	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	613* 21	9818	164.8	992	992	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	280* 22	2479	172.7	120	120	SM400A		小型	
5	VSTF	PL	150* 12	2379	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2479	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	394	86.35	4.76	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1315	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1320	86.35	16.0	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1315	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	395	86.35	4.78	5	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 12	630	94.20	30.3	30	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630	102.0	14.8	30	SM490YA		小型	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315	18.06	1.31	3	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	117.8	22.6	45	SM490YA	75	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	109.9	46.0	46	SM490YA	75	小型	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.568	27	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
5	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	44	SM400A	65	小型	CRS
81		STUD	22 ϕ * 200			0.655	53	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 8							5409 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 9											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8425	149.2	772	772	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2477* 12	8572	94.20	2000	2000	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	614* 21	8425	164.8	853	853	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2381	94.20	33.6	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2481	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	400	86.35	4.84	5	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1322	86.35	16.0	64	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1317	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
2	HSTF	PL	140* 11	395	86.35	4.78	10	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240	47.10	2.60	5	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480	102.0	13.5	27	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480	86.35	24.9	25	SM490YA		小型	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 10	240	78.50	11.3	11	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
57		STUD	22 ϕ * 200			0.655	37	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 9							4494 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 10											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	616* 25	9604	196.2	1161	1161	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2471* 12	9750	94.20	2269	2269	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	616* 31	9604	243.4	1440	1440	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2475	94.20	35.0	175	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2475	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	180* 15	2475	117.8	52.5	52	SM400A		小型	
2	HSTF	PL	140* 11	400	86.35	4.84	10	SM400A		小型	
6	HSTF	PL	140* 11	1322	86.35	16.0	96	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1317	86.35	15.9	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1165	86.35	14.1	14	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	249	86.35	3.01	3	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 20	1080	157.0	69.2	69	SM490YB	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	1080	180.6	35.9	72	SM490YB	80	小型	UFLG
60		TCB	M 22* 115			0.658	39	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	62.80	6.24	12	SS400	80	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 18	780	141.3	30.3	61	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	780	125.6	58.8	59	SM490YA		小型	LFLG
60		TCB	M 22* 115			0.658	39	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390	94.20	22.0	22	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2378* 9	630	70.65	106	212	SM490YA		小型	WEB
192		TCB	M 22* 70			0.523	100	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2358* 2.3	315	18.06	13.4	27	SS400		小型	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
69		STUD	22 ϕ * 200			0.655	45	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 10							6169 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G-2 BLOCK-11											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 33	9023	259.0	1437	1437	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2463* 16	9169	125.6	2836	2836	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	610* 43	2438	337.6	502	502	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	740* 43	1393	337.6	348	348	SM520C-H		大型	
1	LFLG	PL	612* 43	5192	337.6	1073	1073	SM520C-H		大型	
2	VSTF	PL	180* 15	2467	117.8	52.3	105	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	2467	266.9	290	580	SM490YB		小型	
3	VSTF	PL	180* 15	2467	117.8	52.3	157	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2467	172.7	119	119	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	249	109.9	4.65	5	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	867	109.9	16.2	16	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	690	109.9	12.9	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	715	109.9	13.4	13	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	917	109.9	17.1	17	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1193	109.9	22.3	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	1190	109.9	22.2	22	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	170* 14	466	109.9	8.71	9	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 15	630	117.8	36.0	36	SM490YA	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 17	630	133.4	18.4	37	SM490YB	95	小型	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.613	27	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	102.0	7.02	14	SS400	95	小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630	117.8	20.4	41	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630	109.9	41.5	42	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 110			0.643	31	S10T		購入	LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315	125.6	23.7	24	SS400		小型	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.523	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240	18.06	10.3	21	SS400		小型	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710	526.0	265	265	SM400C-H		小型	
4	VSTF	PL	360* 35	2467	274.8	244	976	SM490YB		小型	SIDE
4	CONN	PL	320* 42	425	329.7	44.8	179	SM520C-H		小型	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350	353.2	43.3	87	SM520C-H		小型	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2467	149.2	77.3	309	SM490YB		小型	JYAKKI
114		STUD	22 ϕ * 200			0.655	75	SS400		購入	
14		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
20	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	17	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 11							9735 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 20	9278	157.0	896	896	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2476* 12	9425	94.20	2199	2199	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 27	9278	212.0	1210	1210	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	180* 15	2480	117.8	52.6	263	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2480	172.7	120	120	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1461	86.35	17.7	53	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1457	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	466	86.35	5.63	6	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	470	86.35	5.68	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1461	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 13	480	102.0	25.0	25	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480	117.8	13.0	26	SM490YA		小型	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.583	21	S10T		購入	UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240	47.10	2.60	5	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	275* 16	630	125.6	21.8	44	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630	109.9	41.5	42	SM490YA		小型	LFLG
48		TCB	M 22* 95			0.598	29	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480	70.65	81.0	162	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	36	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 12							5365 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 13											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 26	9278	204.1	1165	1165	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2470* 12	9422	94.20	2192	2192	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	615* 27	9276	212.0	1209	1209	SM490YB		大型	
5	VSTF	PL	150* 12	2374	94.20	33.5	168	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	2474	172.7	120	120	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	471	86.35	5.69	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1464	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1459	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	466	86.35	5.63	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 16	780	125.6	50.0	50	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 18	780	141.3	25.3	51	SM490YB		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 19	1080	149.2	35.4	71	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 17	1080	133.4	69.2	69	SM490YB	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 100			0.613	37	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	2316* 9	480	70.65	78.6	157	SM490YA		小型	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.508	73	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
61		STUD	22 ϕ * 200			0.655	40	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 13							5595 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 26	9278	204.1	1165	1165	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	2439* 12	9273	94.20	1918	1918	SM490YA	90	大型	
1	LFLG	PL	615* 27	9261	212.0	1208	1208	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	150* 12	2297	94.20	32.5	32	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2213	94.20	31.3	31	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2129	94.20	30.1	30	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	2045	94.20	28.9	29	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1961	94.20	27.7	28	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	280* 22	1978	172.7	95.6	96	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	471	86.35	5.69	6	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 11	1463	86.35	17.7	71	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1458	86.35	17.6	18	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	466	86.35	5.63	6	SM400A		小型	
1	SPL	PL	510* 16	780	125.6	50.0	50	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 18	780	141.3	25.3	51	SM490YB		小型	UFLG
60		TCB	M 22* 95			0.598	36	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	275* 19	1080	149.2	35.4	71	SM490YB	80	小型	LFLG
1	SPL	PL	600* 17	1080	133.4	69.2	69	SM490YB	80	小型	LFLG
60		TCB	M 22* 100			0.613	37	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1816* 9	480	70.65	61.6	123	SM490YA		小型	WEB
114		TCB	M 22* 65			0.508	58	S10T		購入	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	157.0	8.90	9	SM400A	65	小型	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	157.0	8.92	9	SM400A	65	小型	CRS
59		STUD	22 ϕ * 200			0.655	39	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 14							5228 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 15											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	615* 26	9207	204.1	1156	1156	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	1936* 12	9191	94.20	1508	1508	SM490YA	90	大型	
1	LFLG	PL	615* 27	8990	212.0	1172	1172	SM490YB		大型	
1	VSTF	PL	150* 12	1794	94.20	25.3	25	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1710	94.20	24.2	24	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1626	94.20	23.0	23	SM400A		小型	
1	VSTF	PL	150* 12	1542	94.20	21.8	22	SM400A		小型	
2	VSTF	PL	440* 34	1474	266.9	173	346	SM490YB		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	471	86.35	5.69	6	SM400A		小型	
3	HSTF	PL	140* 11	1463	86.35	17.7	53	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1603	86.35	19.4	19	SM400A		小型	
1	HSTF	PL	140* 11	1037	86.35	12.5	12	SM400A		小型	
1	SOLE	PL	510* 42	560	329.7	94.2	94	SM400C-H		小型	
4	HKYOWV	PL	390* 30	730	235.5	50.3	201	SM490YB	75	小型	
1	CONN	PL	398* 35	425	274.8	32.5	32	SM490YB	70	小型	CRS
1	CONN	PL	399* 35	425	274.8	32.6	33	SM490YB	70	小型	CRS
2	CONN	PL	248* 35	425	274.8	29.0	58	SM490YB		小型	CRS
1	BASE	PL	350* 26	350	204.1	25.0	25	SM490YB		小型	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	1550	149.2	48.6	97	SM490YB		小型	JYAKKI
1		PL	610* 9	665	70.65	22.9	23	SM400A	80	小型	
71		STUD	22 ϕ * 200			0.655	47	SS400		購入	
13		STUD	22 ϕ * 150			0.505	7	SS400		購入	
24	HANG	PL	100* 9	120	70.65	0.848	20	SM400A		吊金具	TURI
BLOCK- 15							5003 kg				
G- 2							88749 kg				
主桁							177470 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 端支点横桁 FE-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	300* 15	2814	117.8	99.4	99	SM490YA		大型	
1	WEB	PL	1485* 12	2829	94.20	396	396	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	300* 15	2814	117.8	99.4	99	SM490YA		大型	
1	VSTF	PL	120* 10	1485	78.50	14.0	14	SM400A		小型	
4	HSTF	PL	140* 12	1108	94.20	14.6	58	SM400A		小型	
1	SPL	PL	370* 9	489	70.65	12.8	13	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476	78.50	5.79	12	SM490YA		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 70			0.523	9	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476	78.50	5.79	12	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 9	489	70.65	12.8	13	SM490YA		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 70			0.523	9	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1370* 9	470	70.65	45.5	91	SM490YA		小型	WEB
84		TCB	M 22* 90			0.583	49	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1365* 11	230	86.35	27.1	54	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 9	489	70.65	12.8	13	SM490YA		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476	78.50	5.79	12	SM490YA		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 70			0.523	9	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476	78.50	5.79	12	SM490YA		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 9	489	70.65	12.8	13	SM490YA		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 70			0.523	9	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1370* 9	470	70.65	45.5	91	SM490YA		小型	WEB
84		TCB	M 22* 90			0.583	49	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1365* 11	230	86.35	27.1	54	SS400		小型	WEB
96		STUD	22 ϕ * 150			0.505	48	SS400		購入	
FE-1											
							1238 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 端支点横桁 FE-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	350* 35	2790	274.8	268	268	SM490YB		大型	
1	WEB	PL	465* 15	2798	117.8	153	153	SM490YA		大型	
1	LFLG	PL	350* 35	2790	274.8	268	268	SM490YB		大型	
1	SPL	PL	520* 18	615	141.3	45.2	45	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615	180.6	25.5	51	SM490YB		小型	UFLG
34		TCB	M 22* 115			0.658	22	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615	180.6	25.5	51	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	520* 18	615	141.3	45.2	45	SM490YB		小型	LFLG
34		TCB	M 22* 115			0.658	22	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	350* 21	770	164.8	44.4	89	SM490YB		小型	WEB
40		TCB	M 22* 115			0.658	26	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	343* 10	380	78.50	10.2	20	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	520* 18	615	141.3	45.2	45	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615	180.6	25.5	51	SM490YB		小型	UFLG
34		TCB	M 22* 115			0.658	22	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615	180.6	25.5	51	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	520* 18	615	141.3	45.2	45	SM490YB		小型	LFLG
34		TCB	M 22* 115			0.658	22	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	350* 21	770	164.8	44.4	89	SM490YB		小型	WEB
40		TCB	M 22* 115			0.658	26	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	343* 10	380	78.50	10.2	20	SS400		小型	WEB
216		STUD	22 φ* 150			0.505	109	SS400		購入	
FE-2							1540 kg				
端支点横桁											
							2778 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中支点横桁 FM-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	350* 42	2785	329.7	321	321	SM520C-H		大型	
1	WEB	PL	1258* 22	2810	172.7	610	610	SM490YB		大型	
1	LFLG	PL	350* 42	2785	329.7	321	321	SM520C-H		大型	
1	VSTF	PL	120* 10	1258	78.50	11.9	12	SM400A		小型	
1	SPL	PL	670* 21	655	164.8	72.3	72	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655	219.8	43.9	88	SM490YB		小型	UFLG
42		TCB	M 22* 130			0.703	30	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655	219.8	43.9	88	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	670* 21	655	164.8	72.3	72	SM490YB		小型	LFLG
42		TCB	M 22* 130			0.703	30	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770	133.4	115	230	SM490YB		小型	WEB
120		TCB	M 22* 105			0.628	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380	47.10	19.8	40	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	670* 21	655	164.8	72.3	72	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655	219.8	43.9	88	SM490YB		小型	UFLG
42		TCB	M 22* 130			0.703	30	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655	219.8	43.9	88	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	670* 21	655	164.8	72.3	72	SM490YB		小型	LFLG
42		TCB	M 22* 130			0.703	30	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770	133.4	115	230	SM490YB		小型	WEB
120		TCB	M 22* 105			0.628	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380	47.10	19.8	40	SS400		小型	WEB
64		STUD	22 ϕ * 150			0.505	32	SS400		購入	
FM-1							2746 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中支点横桁 FM-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	UFLG	PL	350* 42	2785	329.7	321	321	SM520C-H		大型	
1	WEB	PL	1258* 22	2810	172.7	610	610	SM490YB		大型	
1	LFLG	PL	350* 42	2785	329.7	321	321	SM520C-H		大型	
1	VSTF	PL	120* 10	1258	78.50	11.9	12	SM400A		小型	
1	SPL	PL	670* 21	695	164.8	76.7	77	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	695	219.8	46.6	93	SM490YB		小型	UFLG
44		TCB	M 22* 130			0.703	31	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	695	219.8	46.6	93	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	670* 21	695	164.8	76.7	77	SM490YB		小型	LFLG
44		TCB	M 22* 130			0.703	31	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770	133.4	115	230	SM490YB		小型	WEB
120		TCB	M 22* 105			0.628	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380	47.10	19.8	40	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	670* 21	695	164.8	76.7	77	SM490YB		小型	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	695	219.8	46.6	93	SM490YB		小型	UFLG
44		TCB	M 22* 130			0.703	31	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	305* 28	695	219.8	46.6	93	SM490YB		小型	LFLG
1	SPL	PL	670* 21	695	164.8	76.7	77	SM490YB		小型	LFLG
44		TCB	M 22* 130			0.703	31	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770	133.4	115	230	SM490YB		小型	WEB
120		TCB	M 22* 105			0.628	75	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380	47.10	19.8	40	SS400		小型	WEB
64		STUD	22 ϕ * 150			0.505	32	SS400		購入	
FM-2							2790 kg				
中支点横桁							5536 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120	147.0	459	459	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-1							711 kg				
6@ FI-1							4266 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3116	147.0	458	458	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-2							710 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120	147.0	459	459	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-3							711 kg				
4@ FI-3							2844 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3116	147.0	458	458	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-4							710 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120	147.0	459	459	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-5							711 kg				

2-1 主構造材料計算書

(単位: mm,kg)

主構造 横桁 中間横桁 FI-6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120	147.0	459	459	SS400		小型	
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465	109.9	7.92	16	SS400		小型	LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465	78.50	13.5	14	SS400		小型	LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.553	10	S10T		購入	LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320	109.9	15.0	30	SS400		小型	WEB
20		TCB	M 22* 85			0.568	11	S10T		購入	WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155	35.32	2.32	5	SS400		小型	WEB
FI-6							711 kg				
中間横桁							9952 kg				
横桁							18266 kg				
主構造							195736 kg				

2-2 付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工排水装置 取付金具 B1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	120* 6	140	47.10	0.791	1	SM400A		小型	
1		PL	158* 6	688	47.10	5.12	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.10	2.11	4	SS400		小型	〃
8		BN	M 16* 40			0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B1							11 kg				
64@ B1							704 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 B2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	120* 6	140	47.10	0.791	1	SM400A		小型	
1		PL	158* 6	686	47.10	5.11	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.10	2.11	4	SS400		小型	〃
8		BN	M 16* 40			0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B2							11 kg				
4@ B2							44 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 B3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	80* 6	130	47.10	0.490	1	SM400A		小型	
1		L	50* 50* 6	584	4.430	2.59	3	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(25B)			0.11	1	SS400		購入	〃
B3							6 kg				
10@ B3							60 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 B4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	80* 6	130	47.10	0.490	1	SM400A		小型	
1		L	50* 50* 6	949	4.430	4.20	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)			0.09	1	SS400		購入	〃
B4							7 kg				

2-2 付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工排水装置 取付金具 B5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	80* 6	130	47.10	0.490	1	SM400A		小型	
1		L	50* 50* 6	969	4.430	4.29	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)			0.09	1	SS400		購入	〃
							B5				
							7 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 H1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	CONN	PL	100* 9	100	70.65	0.706	1	SM400A		小型	
2		PL	100* 6	824	47.10	3.88	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.10	2.23	4	SS400		小型	〃
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45			0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45			0.156	1	SS400		購入	〃
							H1				
							16 kg				
							9@ H1				
							144 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 H2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	CONN	PL	100* 9	100	70.65	0.706	1	SM400A		小型	
2		PL	100* 6	822	47.10	3.87	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.10	2.23	4	SS400		小型	〃
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45			0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45			0.156	1	SS400		購入	〃
							H2				
							16 kg				
							2@ H2				
							32 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 H3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	CONN	PL	100* 9	100	70.65	0.706	1	SM400A		小型	
2		PL	100* 6	443	47.10	2.09	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.10	2.23	4	SS400		小型	〃
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45			0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45			0.156	1	SS400		購入	〃
							H3				
							12 kg				

2-2 付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工排水装置 取付金具 H4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	CONN	PL	100* 9	100	70.65	0.706	1	SM400A		小型	
2		PL	100* 6	441	47.10	2.08	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.10	2.23	4	SS400		小型	〃
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45			0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45			0.156	1	SS400		購入	〃
H4							12 kg				
2@ H4							24 kg				

付属物 上部工排水装置 取付金具 H5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	CONN	PL	100* 6	130	47.10	0.612	1	SM400A		小型	
1		L	50* 50* 6	559	4.430	2.48	2	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)			0.09	1	SS400		購入	〃
H5							5 kg				
8@ H5							40 kg				
取付金具							1074 kg				
上部工排水装置							1074 kg				

2-2 付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 下部工排水装置 取付金具 S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	449	47.10	2.11	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	282	47.10	1.33	3	SS400		小型	〃
4		BN	M 12* 35			0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	アンカー	ANC	M 12	100		0.165	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
S1							9 kg				
12@ S1							108 kg				
取付金具							108 kg				
下部工排水装置							108 kg				
付属物							1182 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	单品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	2050	2.290	4.69	5	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	8710	2.290	19.9	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	8710	0.928	8.08	16	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	2013	25.12	4.55	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1505	25.12	3.40	10	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1803	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.20	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	2033	26.79	35.0	35	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPL	642* 3.2	1598	26.79	27.5	82	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1824	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	150* 75* 6.5* 10	8710	18.60	162	162	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	150* 75* 6.5* 10	8683	18.60	162	162	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		L	75* 75* 6	675	6.850	4.62	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		FB	90* 9	671	6.360	4.27	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
6		FB	90* 9	669	6.360	4.25	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
86	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	667	70.65	2.83	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	662	70.65	2.81	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	2050	2.290	4.69	5	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	7868	2.290	18.0	18	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	7868	0.928	7.30	15	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1170	25.12	2.65	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1505	25.12	3.40	10	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1803	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.20	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-1							832 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9058	2.290	20.7	41	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9058	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1663	25.12	3.76	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1756	26.79	30.2	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9058	18.60	168	336	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-2							881 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9060	2.290	20.7	41	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9060	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1665	25.12	3.76	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1758	26.79	30.2	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9060	18.60	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-3							883 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9063	2.290	20.8	42	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9063	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1668	25.12	3.77	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1761	26.79	30.3	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9063	18.60	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-4							884 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4558	2.290	10.4	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4558	0.928	4.23	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1860	25.12	4.21	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1198	26.79	20.6	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1826	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4558	18.60	84.8	170	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.360	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3708	2.290	8.49	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3708	0.928	3.44	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1060	25.12	2.40	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-5							470 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4457	2.290	10.2	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4457	0.928	4.14	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1760	25.12	3.98	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1781	26.79	30.6	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPL	642* 3.2	1198	26.79	20.6	62	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4457	18.60	82.9	166	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.360	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3607	2.290	8.26	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3607	0.928	3.35	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	960	25.12	2.17	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-6							507 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-7											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8214	2.290	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8214	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1419	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1512	26.79	26.0	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8214	18.60	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-7							835 kg				
2@ K-7							1670 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-8											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8215	2.290	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8215	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1420	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	ウボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ウボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1513	26.79	26.0	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8215	18.60	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-8							835 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-9											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8216	2.290	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8216	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1421	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1514	26.79	26.0	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8216	18.60	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-9							835 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-10											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8216	2.290	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8216	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1421	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	ウボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ウボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1514	26.79	26.0	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8216	18.60	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-10							835 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-11											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	单品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4459	2.290	10.2	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4459	0.928	4.14	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1761	25.12	3.98	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1198	26.79	20.6	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1783	26.79	30.7	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4459	18.60	82.9	166	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.360	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3659	2.290	8.38	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3659	0.928	3.40	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	961	25.12	2.17	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-11							466 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位: mm,kg)

付属物 上部工検査路 本体 K-12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4559	2.290	10.4	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4559	0.928	4.23	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1861	25.12	4.21	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1883	26.79	32.4	32	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPL	642* 3.2	1198	26.79	20.6	62	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4559	18.60	84.8	170	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.360	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.290	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3759	2.290	8.61	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3759	0.928	3.49	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1061	25.12	2.40	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.50	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.20	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-12							513 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-13											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.290	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9068	2.290	20.8	42	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9068	0.928	8.42	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1673	25.12	3.78	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.20	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.20	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1766	26.79	30.4	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9068	18.60	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-13							884 kg				
3@ K-13							2652 kg				

付属物 上部工検査路 本体 K-14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1950	2.290	4.47	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	8702	2.290	19.9	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	8702	0.928	8.08	16	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1703	25.12	3.85	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1804	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.20	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1724	26.79	29.7	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPL	642* 3.2	1698	26.79	29.2	88	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	642* 3.2	1826	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8702	18.60	162	324	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.850	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.430	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.360	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35			0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1950	2.290	4.47	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	7902	2.290	18.1	18	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	7902	0.928	7.33	15	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.910	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.910	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1703	25.12	3.85	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1004	25.12	2.27	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.20	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.20	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-14							830 kg				
本体							13093 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位: mm,kg)

付属物 上部工検査路 受台 端支点部S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	300* 9	760	70.65	16.1	16	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	231* 9	754	70.65	12.3	12	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	276	70.65	2.55	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	280	70.65	4.37	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							端支点部S1				
							37 kg				

付属物 上部工検査路 受台 端支点部S2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	600* 9	758	70.65	32.1	32	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	230* 9	738	70.65	12.0	12	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	571	70.65	5.28	5	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	571	70.65	8.92	9	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							端支点部S2				
							60 kg				

付属物 上部工検査路 受台 中間支点部P1,P2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	300* 9	758	70.65	16.1	32	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	230* 9	738	70.65	12.0	24	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	271	70.65	4.23	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	279	70.65	2.58	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	271	70.65	2.51	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	285	70.65	4.45	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間支点部P1,P2				
							72 kg				
							2@ 中間支点部P1,P2				
							144 kg				

付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	单品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	307* 9	712	70.65	15.4	15	SM400A		加工	
1		PL	380* 9	750	70.65	20.1	20	SM400A		加工	
1		PL	311* 9	270	70.65	5.93	6	SM400A		加工	
1		PL	301* 9	270	70.65	5.74	6	SM400A		加工	
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		PL	100* 8	80	62.80	0.502	2	SM400A		加工	
4		PL	100* 8	230	62.80	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C1				
							60 kg				

付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	单品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	307* 9	712	70.65	15.4	15	SM400A		加工	
1		PL	380* 9	750	70.65	20.1	20	SM400A		加工	
1		PL	311* 9	270	70.65	5.93	6	SM400A		加工	
1		PL	302* 9	270	70.65	5.76	6	SM400A		加工	
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		PL	100* 8	80	62.80	0.502	2	SM400A		加工	
4		PL	100* 8	230	62.80	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C2				
							60 kg				

付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	单品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	307* 9	712	70.65	15.4	15	SM400A		加工	
1		PL	380* 9	750	70.65	20.1	20	SM400A		加工	
1		PL	312* 9	270	70.65	5.95	6	SM400A		加工	
1		PL	303* 9	270	70.65	5.78	6	SM400A		加工	
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		PL	100* 8	80	62.80	0.502	2	SM400A		加工	
4		PL	100* 8	230	62.80	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C3				
							60 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	307* 9	712	70.65	15.4	15	SM400A		加工	
1		PL	380* 9	750	70.65	20.1	20	SM400A		加工	
1		PL	312* 9	270	70.65	5.95	6	SM400A		加工	
1		PL	304* 9	270	70.65	5.80	6	SM400A		加工	
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		PL	100* 8	80	62.80	0.502	2	SM400A		加工	
4		PL	100* 8	230	62.80	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
中間横桁部C4							60 kg				

付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C5～C14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	307* 9	712	70.65	15.4	15	SM400A		加工	
1		PL	380* 9	750	70.65	20.1	20	SM400A		加工	
1		PL	313* 9	270	70.65	5.97	6	SM400A		加工	
1		PL	304* 9	270	70.65	5.80	6	SM400A		加工	
4	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		PL	100* 8	80	62.80	0.502	2	SM400A		加工	
4		PL	100* 8	230	62.80	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
中間横桁部C5～C14							60 kg				
10@ 中間横桁部C5～C14							600 kg				
受台							1081 kg				

付属物 下部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	6090	2.290	13.9	14	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	6090	0.928	5.65	11	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	2003	25.12	4.53	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1695	25.12	3.83	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.20	5.10	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.20	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	640* 3.2	2079	26.79	35.7	71	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	640* 3.2	1888	26.79	32.4	32	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.360	6.36	13	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	6090	9.360	57.0	114	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.430	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	670	6.360	4.26	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
68	ボルト	BN	M 10* 30			0.054	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
3		PL	160* 9	660	70.65	7.46	22	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	930	2.290	2.13	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	930	0.928	0.863	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	970	25.12	2.19	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.20	5.10	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-1							418 kg				
2@ K-1							836 kg				

付属物 下部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4060	2.290	9.30	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4060	0.928	3.77	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1293	25.12	2.92	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1065	25.12	2.41	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.20	5.10	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.20	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		CHPL	640* 3.2	1379	26.79	23.6	47	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	640* 3.2	1258	26.79	21.6	22	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.360	6.36	13	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	4060	9.360	38.0	76	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.430	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	670	6.360	4.26	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 30			0.054	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	160* 9	660	70.65	7.46	15	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	630	2.290	1.44	3	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	630	0.928	0.585	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	680	25.12	1.54	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	190* 12	285	94.20	5.10	20	SM400A		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-2							352 kg				
2@ K-2							704 kg				

付属物 下部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4623	2.290	10.6	11	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	442	2.290	1.01	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1185	2.290	2.71	3	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4614	0.928	4.28	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	433	0.928	0.402	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	1185	0.928	1.10	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
6		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	45	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.30	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	460	25.12	1.04	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	89	25.12	0.201	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	426	25.12	0.963	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	98	25.12	0.222	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	918	25.12	2.08	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	190* 12	285	94.20	5.10	20	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.20	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1		CHPL	640* 3.2	1979	26.79	33.9	34	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	640* 3.2	1798	26.79	30.8	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPL	940* 3.2	2269	26.79	57.1	57	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	5200	9.360	48.7	49	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.360	6.36	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	4631	9.360	43.3	43	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	445	9.360	4.17	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	1180	9.360	11.0	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	980	9.360	9.17	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	400	9.360	3.74	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	350	9.360	3.28	7	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	500	9.360	4.68	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.430	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		FB	90* 9	670	6.360	4.26	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		FB	90* 9	970	6.360	6.17	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
69	ボルト	BN	M 10* 30			0.054	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	660	70.65	2.80	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	960	70.65	4.07	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	630	2.290	1.44	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	630	0.928	0.585	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1258	5.910	7.43	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	670	25.12	1.51	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.20	5.10	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45			0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

8	ボルト	BN	M 10* 35			0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	Uボルト	UB	M10(32C)			0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(15C)			0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-3							472 kg				
2@ K-3							944 kg				
本体							2484 kg				
付属物 下部工検査路 ブラケット BR-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	774	40.40	31.3	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	335* 16	300	125.6	12.6	13	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4	ボルト	BN	M 16* 50			0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-1							46 kg				
10@ BR-1							460 kg				

付属物 下部工検査路 ブラケット BR-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	774	40.40	31.3	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	650* 16	300	125.6	24.5	24	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4	ボルト	BN	M 16* 50			0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-2								57 kg			
4@ BR-2								228 kg			

付属物 下部工検査路 ブラケット BR-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	1074	40.40	43.4	43	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	335* 16	300	125.6	12.6	13	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4	ボルト	BN	M 16* 50			0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-3							58 kg				
2@ BR-3							116 kg				
ブラケット							804 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位:mm,kg)

付属物 下部工検査路 ステップ											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	ROD	RB	22 φ	430	2.980	1.28	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		FB	90* 6	350	4.240	1.48	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2	打込式	ANCB	M 16	125	0.3300	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
ステップ							5 kg				
16@ ステップ							80 kg				
下部工検査路							3368 kg				
付属物							3368 kg				

2-2付属物材料計算書

(単位: mm,kg)

付属物 落橋防止装置 P12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	980* 28	580	219.8	125	125	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	594* 28	540	219.8	70.5	70	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	500* 28	657	219.8	72.2	144	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	150* 28	580	219.8	19.1	38	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	633* 28	100	219.8	13.9	28	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 28	170	219.8	7.62	15	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 28	100	219.8	4.48	9	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	980* 19	580	149.2	84.8	85	SM400A		小型	亜鉛メッキ
10		TCB	M 22* 105			0.628	6	S10T		購入	亜鉛メッキ
1		PL	1100* 36	600	282.6	187	187	SM400B		小型	亜鉛メッキ
1		PL	500* 32	450	251.2	56.5	56	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	549* 25	490	196.2	52.8	53	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	516* 25	490	196.2	49.6	50	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	545* 25	100	196.2	10.7	21	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	505* 25	100	196.2	9.91	20	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	350* 25	400	196.2	27.5	55	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	340* 25	100	196.2	6.67	13	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 36	200	282.6	11.5	23	SM400B		小型	亜鉛メッキ
2		PL	500* 25	120	196.2	11.8	24	SM400A		小型	亜鉛メッキ
4	ANC	DB	D 51	910	15.90	14.5	58	SD345		購入	亜鉛メッキ
4		NUT	M 48			0.984	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		NUT3	M 48			0.751	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		WASH	M 48			0.284	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
P12							1088 kg				
2@ P12							2176 kg				
落橋防止装置							2176 kg				
付属物							2176 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
8		BN	M 16* 40		0.149	0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B1							1 kg				
64@ B1							64 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
8		BN	M 16* 40		0.149	0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B2							1 kg				
4@ B2							4 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(25B)		0.11	0.11	1	SS400		購入	〃
B3							2 kg				
10@ B3							20 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	〃
B4							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	〃
B5							2 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	〃
H1							3 kg				
9@ H1							27 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	〃
H2							3 kg				
2@ H2							6 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	〃
H3							3 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	〃
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	〃
H4							3 kg				
2@ H4							6 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	〃
H5							2 kg				
8@ H5							16 kg				
取付金具							150 kg				
上部工排水装置							150 kg				

HDZT49 付属物 下部工排水装置 取付金具 S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	アンカー	ANC	M 12	100	0.165	0.165	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
S1							2 kg				
12@ S1							24 kg				
取付金具							24 kg				
下部工排水装置							24 kg				
付属物							174 kg				
HDZT49							174 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	158* 6	688	47.1	5.12	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	〃
							B1				
							9 kg				
							64@ B1				
							576 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	158* 6	686	47.1	5.11	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	〃
							B2				
							9 kg				
							4@ B2				
							36 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	584	4.43	2.59	3	SS400		小型	亜鉛メッキ
							B3				
							3 kg				
							10@ B3				
							30 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	949	4.43	4.2	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
							B4				
							4 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	969	4.43	4.29	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
							B5				
							4 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	824	47.1	3.88	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	〃
H1							12 kg				
9@ H1							108 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	822	47.1	3.87	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	〃
H2							12 kg				
2@ H2							24 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	443	47.1	2.09	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	〃
H3							8 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	441	47.1	2.08	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	〃
H4							8 kg				
2@ H4							16 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	559	4.43	2.48	2	SS400		小型	亜鉛メッキ
H5							2 kg				
8@ H5							16 kg				
取付金具							822 kg				
上部工排水装置							822 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工排水装置 取付金具 S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	282	47.1	1.33	3	SS400		小型	〃
S1							7 kg				
12@ S1							84 kg				
取付金具							84 kg				
下部工排水装置							84 kg				
付属物							906 kg				
HDZT77							906 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	2050	2.29	4.69	5	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	8710	2.29	19.9	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	8710	0.928	8.08	16	STK400		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
86	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	2050	2.29	4.69	5	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	7868	2.29	18	18	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	7868	0.928	7.3	15	STK400		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-1							98 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9058	2.29	20.7	41	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9058	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-2							115 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9060	2.29	20.7	41	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9060	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
							K-3				
							115 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9063	2.29	20.8	42	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9063	0.928	8.41	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
							K-4				
							116 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4558	2.29	10.4	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4558	0.928	4.23	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
44	ホルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3708	2.29	8.49	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3708	0.928	3.44	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-5							54 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4457	2.29	10.2	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4457	0.928	4.14	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
44	ホルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3607	2.29	8.26	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3607	0.928	3.35	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-6							54 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-7											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8214	2.29	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8214	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-7							108 kg				
2@ K-7							216 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-8											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8215	2.29	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8215	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-8							108 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-9											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8216	2.29	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8216	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-9							108 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-10											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	8216	2.29	18.8	38	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	8216	0.928	7.62	30	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
							K-10				
							108 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-11											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4459	2.29	10.2	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4459	0.928	4.14	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3659	2.29	8.38	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3659	0.928	3.4	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							K-11				
							54 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4559	2.29	10.4	10	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4559	0.928	4.23	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1650	2.29	3.78	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	3759	2.29	8.61	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	3759	0.928	3.49	7	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-12							55 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-13											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	PIPE	STK	42.7* 2.3	2150	2.29	4.92	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	9068	2.29	20.8	42	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	9068	0.928	8.42	34	STK400		加工	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	7	SS400		購入	亜鉛メッキ
48	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
20	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ボルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-13							116 kg				
3@ K-13							348 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 本体 K-14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1950	2.29	4.47	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	8702	2.29	19.9	20	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	8702	0.928	8.08	16	STK400		加工	亜鉛メッキ
24	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
84	ホルト	BN	M 10* 35		0.057	0.057	5	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1950	2.29	4.47	4	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	7902	2.29	18.1	18	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	7902	0.928	7.33	15	STK400		加工	亜鉛メッキ
24	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ホルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uホルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uホルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-14							96 kg				
本体							1645 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 端支点部S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							端支点部S1				
							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 端支点部S2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							端支点部S2				
							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間支点部P1,P2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間支点部P1,P2				
							2 kg				
							2@ 中間支点部P1,P2				
							4 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間横桁部C1				
							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間横桁部C2				
							2 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間横桁部C3				
							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間横桁部C4				
							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C5～C14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ホルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
							中間横桁部C5～C14				
							2 kg				
							10@ 中間横桁部C5～C14				
							20 kg				
							受台				
							36 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工検査路 昇降ステップ1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 40		0.147	0.147	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
昇降ステップ1							1 kg				
2@ 昇降ステップ1							2 kg				
HDZT49 付属物 上部工検査路 昇降ステップ2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ホルト	BN	M 16* 40		0.147	0.147	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
昇降ステップ2							1 kg				
4@ 昇降ステップ2							4 kg				
上部工検査路							1687 kg				
付属物							1687 kg				
HDZT49							1687 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	2013	25.12	4.55	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1505	25.12	3.4	10	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1803	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.2	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	2033	26.79	35	35	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPI	642* 3.2	1598	26.79	27.5	82	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1824	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	150* 75* 6.5* 10	8710	18.6	162	162	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	150* 75* 6.5* 10	8683	18.6	162	162	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		L	75* 75* 6	675	6.85	4.62	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		FB	90* 9	671	6.36	4.27	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
6		FB	90* 9	669	6.36	4.25	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	667	70.65	2.83	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	662	70.65	2.81	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1170	25.12	2.65	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1505	25.12	3.4	10	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1803	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.2	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-1							734 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1663	25.12	3.76	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHP	642* 3.2	1756	26.79	30.2	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9058	18.6	168	336	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-2							766 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1665	25.12	3.76	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHP	642* 3.2	1758	26.79	30.2	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9060	18.6	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-3							768 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1668	25.12	3.77	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1761	26.79	30.3	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9063	18.6	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-4							768 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1860	25.12	4.21	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1198	26.79	20.6	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1826	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4558	18.6	84.8	170	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.36	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1060	25.12	2.4	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-5							416 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-6											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1760	25.12	3.98	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1781	26.79	30.6	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPI	642* 3.2	1198	26.79	20.6	62	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4457	18.6	82.9	166	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.36	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	960	25.12	2.17	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-6							453 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-7											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1419	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHP	642* 3.2	1512	26.79	26	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8214	18.6	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-7							727 kg				
2@ K-7							1454 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-8											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1420	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1513	26.79	26	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8215	18.6	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-8							727 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-9											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1421	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1514	26.79	26	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8216	18.6	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-9							727 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-10											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1305	25.12	2.95	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1421	25.12	3.21	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHP	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHP	642* 3.2	1514	26.79	26	26	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8216	18.6	153	306	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-10							727 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-11											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1761	25.12	3.98	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1198	26.79	20.6	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1783	26.79	30.7	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4459	18.6	82.9	166	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.36	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	961	25.12	2.17	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-11							412 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1861	25.12	4.21	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1883	26.79	32.4	32	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPI	642* 3.2	1198	26.79	20.6	62	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1424	26.79	24.5	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	4559	18.6	84.8	170	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	669	6.36	4.25	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1061	25.12	2.4	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1105	25.12	2.5	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1403	25.12	3.17	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	215	94.2	4.86	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
							K-12				
							458 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-13											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	80	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1673	25.12	3.78	8	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	185	94.2	4.18	17	SM400A		加工	亜鉛メッキ
8		PL	240* 12	215	94.2	4.86	39	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1924	26.79	33.1	66	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	642* 3.2	1698	26.79	29.2	58	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1766	26.79	30.4	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	9068	18.6	169	338	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
							K-13				
							768 kg				
							3@ K-13				
							2304 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 本体 K-14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1703	25.12	3.85	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1804	25.12	4.08	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.2	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1724	26.79	29.7	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		CHPI	642* 3.2	1698	26.79	29.2	88	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	642* 3.2	1826	26.79	31.4	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	150* 75* 6.5* 10	8702	18.6	162	324	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	75* 75* 6	669	6.85	4.58	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
8		L	50* 50* 6	669	4.43	2.96	24	SS400		加工	亜鉛メッキ
7		FB	90* 9	669	6.36	4.25	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	662	70.65	2.81	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1308	5.91	7.73	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1683	5.91	9.95	20	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1703	25.12	3.85	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1004	25.12	2.27	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	240* 12	185	94.2	4.18	8	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		PL	240* 12	215	94.2	4.86	19	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-14							734 kg				
本体							11448 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 端支点部S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	300* 9	760	70.65	16.1	16	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	231* 9	754	70.65	12.3	12	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	276	70.65	2.55	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	280	70.65	4.37	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
							端支点部S1				
							35 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 端支点部S2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	600* 9	758	70.65	32.1	32	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	230* 9	738	70.65	12	12	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	571	70.65	5.28	5	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	571	70.65	8.92	9	SM400A		加工	亜鉛メッキ
							端支点部S2				
							58 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間支点部P1,P2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	300* 9	758	70.65	16.1	32	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	230* 9	738	70.65	12	24	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	271	70.65	4.23	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	279	70.65	2.58	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	131* 9	271	70.65	2.51	3	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	221* 9	285	70.65	4.45	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
							中間支点部P1,P2				
							70 kg				
							2@ 中間支点部P1,P2				
							140 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		PL	100* 8	230	62.8	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C1				
							9 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		PL	100* 8	230	62.8	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C2				
							9 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		PL	100* 8	230	62.8	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C3				
							9 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		PL	100* 8	230	62.8	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C4				
							9 kg				

HDZT77 付属物 上部工検査路 受台 中間横桁部C5～C14											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		PL	100* 8	230	62.8	1.44	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
							中間横桁部C5～C14				
							9 kg				
							10@ 中間横桁部C5～C14				
							90 kg				
							受台				
							359 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工検査路 昇降ステップ1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	50* 50* 6	1550	4.43	6.87	14	SS400		加工	亜鉛メッキ
2	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
昇降ステップ1							17 kg				
2@ 昇降ステップ1							34 kg				
HDZT77 付属物 上部工検査路 昇降ステップ2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		L	50* 50* 6	2150	4.43	9.52	19	SS400		加工	亜鉛メッキ
4	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
昇降ステップ2							24 kg				
4@ 昇降ステップ2							96 kg				
上部工検査路							11937 kg				
付属物							11937 kg				
HDZT77							11937 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT49 付属物 下部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	6090	2.29	13.9	14	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	6090	0.928	5.65	11	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
68	ボルト	BN	M 10* 30		0.054	0.054	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	930	2.29	2.13	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	930	0.928	0.863	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-1							42 kg				
2@ K-1							84 kg				

HDZT49 付属物 下部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4060	2.29	9.3	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4060	0.928	3.77	8	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
44	ボルト	BN	M 10* 30		0.054	0.054	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	42.7* 2.3	630	2.29	1.44	3	STK400		加工	亜鉛メッキ
4	PIPE	STK	21.7* 1.9	630	0.928	0.585	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	2	SS400		購入	亜鉛メッキ
16	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-2							34 kg				
2@ K-2							68 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT49 付属物 下部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	4623	2.29	10.6	11	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	442	2.29	1.01	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	1185	2.29	2.71	3	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	4614	0.928	4.28	9	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	433	0.928	0.402	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	1185	0.928	1.1	2	STK400		加工	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
24	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
12	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
69	ボルト	BN	M 10* 30		0.054	0.054	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	PIPE	STK	42.7* 2.3	630	2.29	1.44	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
2	PIPE	STK	21.7* 1.9	630	0.928	0.585	1	STK400		加工	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 16* 45		0.154	0.154	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
8	ボルト	BN	M 10* 35		0.05	0.05	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2	Uボルト	UB	M10(32C)		0.152	0.152	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	Uボルト	UB	M10(15C)		0.118	0.118	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
K-3							44 kg				
2@ K-3							88 kg				
本体							240 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT49 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ボルト	BN	M 16* 50		0.162	0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-1							2 kg				
10@ BR-1							20 kg				

HDZT49 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ボルト	BN	M 16* 50		0.162	0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-2							2 kg				
4@ BR-2							8 kg				

HDZT49 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4	ボルト	BN	M 16* 50		0.162	0.162	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
6	打込式ア	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
BR-3							2 kg				
2@ BR-3							4 kg				
ブラケット							32 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 下部工検査路 ステップ											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2	打込式	ANC	M 16	125	0.33	0.0412	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
ステップ							1 kg				
16@ ステップ							16 kg				
下部工検査路							288 kg				
付属物							288 kg				
HDZT49							288 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工検査路 本体 K-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	2003	25.12	4.53	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1695	25.12	3.83	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.2	5.1	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.2	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	640* 3.2	2079	26.79	35.7	71	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	640* 3.2	1888	26.79	32.4	32	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.36	6.36	13	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	6090	9.36	57	114	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.43	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	670	6.36	4.26	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
3		PL	160* 9	660	70.65	7.46	22	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	970	25.12	2.19	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.2	5.1	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-1							376 kg				
2@ K-1							752 kg				

HDZT77 付属物 下部工検査路 本体 K-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	1293	25.12	2.92	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1065	25.12	2.41	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.2	5.1	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.2	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		CHPI	640* 3.2	1379	26.79	23.6	47	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	640* 3.2	1258	26.79	21.6	22	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.36	6.36	13	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	4060	9.36	38	76	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.43	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
5		FB	90* 9	670	6.36	4.26	21	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	160* 9	660	70.65	7.46	15	SM400A		加工	亜鉛メッキ
4		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	30	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	90* 3.2	680	25.12	1.54	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	190* 12	285	94.2	5.1	20	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-2							318 kg				
2@ K-2							636 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工検査路 本体 K-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
6		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	45	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1903	25.12	4.3	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	1605	25.12	3.63	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	460	25.12	1.04	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	89	25.12	0.201	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	426	25.12	0.963	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	98	25.12	0.222	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	918	25.12	2.08	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		PL	190* 12	285	94.2	5.1	20	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	315	94.2	5.64	11	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	640* 3.2	1979	26.79	33.9	34	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	640* 3.2	1798	26.79	30.8	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CHPI	940* 3.2	2269	26.79	57.1	57	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	5200	9.36	48.7	49	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	680	9.36	6.36	6	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	4631	9.36	43.3	43	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	445	9.36	4.17	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	1180	9.36	11	11	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	980	9.36	9.17	9	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	400	9.36	3.74	4	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		CH	100* 50* 5* 7.5	350	9.36	3.28	7	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		CH	100* 50* 5* 7.5	500	9.36	4.68	5	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		L	50* 50* 6	670	4.43	2.97	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
4		FB	90* 9	670	6.36	4.26	17	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		FB	90* 9	970	6.36	6.17	12	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	60* 9	660	70.65	2.8	6	SM400A		加工	亜鉛メッキ
1		PL	60* 9	960	70.65	4.07	4	SM400A		加工	亜鉛メッキ
2		L	65* 65* 6	1258	5.91	7.43	15	SS400		加工	亜鉛メッキ
1		PL	90* 3.2	670	25.12	1.51	2	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		PL	190* 12	285	94.2	5.1	10	SM400A		加工	亜鉛メッキ
K-3							428 kg				
2@ K-3							856 kg				
本体							2244 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	774	40.4	31.3	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	335* 16	300	125.6	12.6	13	SM400A		加工	亜鉛メッキ
BR-1							44 kg				
10@ BR-1							440 kg				

HDZT77 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	774	40.4	31.3	31	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	650* 16	300	125.6	24.5	24	SM400A		加工	亜鉛メッキ
BR-2							55 kg				
4@ BR-2							220 kg				

HDZT77 付属物 下部工検査路 ブラケット BR-3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		H	175* 175* 7.5* 11	1074	40.4	43.4	43	SS400		加工	亜鉛メッキ
1	BASE	PL	335* 16	300	125.6	12.6	13	SM400A		加工	亜鉛メッキ
BR-3							56 kg				
2@ BR-3							112 kg				
ブラケット							772 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工検査路 ステップ											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1	ROD	RB	22 φ	430	2.98	1.28	1	SS400		加工	亜鉛メッキ
2		FB	90* 6	350	4.24	1.48	3	SS400		加工	亜鉛メッキ
ステップ							4 kg				
16@ ステップ							64 kg				
下部工検査路							3080 kg				
付属物							3080 kg				
HDZT77							3080 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT49 付属物 落橋防止装置 P12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
10		TCB	M 22* 105		0.628	0.628	6	S10T		購入	亜鉛メッキ
4	ANC	DB	D 51	910	15.9	14.5	58	SD345		購入	亜鉛メッキ
4		NUT	M 48		0.984	0.984	4	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		NUT	M 48		0.751	0.751	3	SS400		購入	亜鉛メッキ
4		WAS	M 48		0.284	0.284	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
P12							72 kg				
2@ P12							144 kg				
落橋防止装置							144 kg				
付属物							144 kg				
HDZT49							144 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位: mm,kg)

HDZT77 付属物 落橋防止装置 P12											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	980* 28	580	219.8	125	125	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	594* 28	540	219.8	70.5	70	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	500* 28	657	219.8	72.2	144	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	150* 28	580	219.8	19.1	38	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	633* 28	100	219.8	13.9	28	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 28	170	219.8	7.62	15	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 28	100	219.8	4.48	9	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	980* 19	580	149.2	84.8	85	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	1100* 36	600	282.6	187	187	SM400B		小型	亜鉛メッキ
1		PL	500* 32	450	251.2	56.5	56	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	549* 25	490	196.2	52.8	53	SM400A		小型	亜鉛メッキ
1		PL	516* 25	490	196.2	49.6	50	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	545* 25	100	196.2	10.7	21	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	505* 25	100	196.2	9.91	20	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	350* 25	400	196.2	27.5	55	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	340* 25	100	196.2	6.67	13	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	204* 36	200	282.6	11.5	23	SM400B		小型	亜鉛メッキ
2		PL	500* 25	120	196.2	11.8	24	SM400A		小型	亜鉛メッキ
P12							1016 kg				
2@ P12							2032 kg				
落橋防止装置							2032 kg				
付属物							2032 kg				
HDZT77							2032 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
8		BN	M 16* 40		0.149	0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B1							1 kg				
64@ B1							64 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
8		BN	M 16* 40		0.149	0.149	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
B2							1 kg				
4@ B2							4 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(25B)		0.11	0.11	1	SS400		購入	〃
B3							2 kg				
10@ B3							20 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	〃
B4							2 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 B5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	〃
B5							2 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	"
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	"
							H1				
							3 kg				
							9@ H1				
							27 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	"
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	"
							H2				
							3 kg				
							2@ H2				
							6 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	"
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	"
							H3				
							3 kg				

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
2		BN	M 12* 45		0.077	0.077	1	SS400		購入	"
4		BN	M 16* 45		0.156	0.156	1	SS400		購入	"
							H4				
							3 kg				
							2@ H4				
							6 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT49 付属物 上部工排水装置 取付金具 H5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
1	Uボルト	UB	M10(15B)		0.09	0.09	1	SS400		購入	"
H5							2 kg				
8@ H5							16 kg				
取付金具							150 kg				
上部工排水装置							150 kg				

HDZT49 付属物 下部工排水装置 取付金具 S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
4		BN	M 12* 35		0.073	0.073	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
4	アンカー	ANC	M 12	100	0.165	0.165	1	SS400		購入	亜鉛メッキ
S1							2 kg				
12@ S1							24 kg				
取付金具							24 kg				
下部工排水装置							24 kg				
付属物							174 kg				
HDZT49							174 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	158* 6	688	47.1	5.12	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	"
B1							9 kg				
64@ B1							576 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		PL	158* 6	686	47.1	5.11	5	SM400A		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	"
B2							9 kg				
4@ B2							36 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	584	4.43	2.59	3	SS400		小型	亜鉛メッキ
B3							3 kg				
10@ B3							30 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	949	4.43	4.2	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
B4							4 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 B5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	969	4.43	4.29	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
B5							4 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	824	47.1	3.88	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	"
H1							12 kg				
9@ H1							108 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H2											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	822	47.1	3.87	8	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	"
H2							12 kg				
2@ H2							24 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H3											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	443	47.1	2.09	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	"
H3							8 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H4											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	441	47.1	2.08	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	473	47.1	2.23	4	SS400		小型	"
H4							8 kg				
2@ H4							16 kg				

HDZT77 付属物 上部工排水装置 取付金具 H5											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
1		L	50* 50* 6	559	4.43	2.48	2	SS400		小型	亜鉛メッキ
H5							2 kg				
8@ H5							16 kg				
取付金具							822 kg				
上部工排水装置							822 kg				

2-3 亜鉛メッキ計算書

(単位:mm,kg)

HDZT77 付属物 下部工排水装置 取付金具 S1											
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	単位重量	単品重量	重 量	材 質	ネット	要素	備 考
2		PL	100* 6	449	47.1	2.11	4	SS400		小型	亜鉛メッキ
2		PL	100* 6	282	47.1	1.33	3	SS400		小型	〃
S1							7 kg				
12@ S1							84 kg				
取付金具							84 kg				
下部工排水装置							84 kg				
付属物							906 kg				
HDZT77							906 kg				

§ 3 塗装面積計算書

3-1 塗装面積総括表

計算方法

(単位:m²)

	工場塗装	現場下塗り	現場塗装
外面	A-D	D+G	D+G
内面	B-E	E+H	E+H
埋殺し部	C-F	F+I	—
添接板接触面	L	—	—

塗装面積集計

(単位:m²)

	工場塗装	現場下塗り	現場塗装
外面	2168.80	167.37	167.37
内面			
埋殺し部			—
添接板接触面	349.79	—	—

塗装系別集計

(単位:m²)

記号	塗装系	階層1		
		主構造	付属物	総計
A	一般部外面	2297.23	1.84	2299.07
B	一般部内面			
C	一般部埋殺し部			
D	添接部外面	130.27		130.27
E	添接部内面			
F	添接部埋殺し部			
G	ボルト外面	37.10		37.10
H	ボルト内面			
I	ボルト埋殺し部			
J	コンクリート接触面	265.61		265.61
K	ブラスト面積	2886.99		2886.99
L	添接板接触面	349.79		349.79

階層1		主構造
-----	--	-----

(単位:m²)

		階層2		
記号	塗装系	主桁	横桁	総計
A	一般部外面	2195.07	102.16	2297.23
B	一般部内面			
C	一般部埋殺し部			
D	添接部外面	105.35	24.92	130.27
E	添接部内面			
F	添接部埋殺し部			
G	ボルト外面	29.26	7.84	37.10
H	ボルト内面			
I	ボルト埋殺し部			
J	コンクリート接触面	197.88	67.73	265.61
K	プラスト面積	2631.81	255.18	2886.99
L	添接板接触面	242.62	107.17	349.79
階層1		主構造		
階層2		主桁		

(単位:m²)

		階層3		
記号	塗装系	G- 1	G- 2	総計
A	一般部外面	1098.30	1096.77	2195.07
B	一般部内面			
C	一般部埋殺し部			
D	添接部外面	52.66	52.69	105.35
E	添接部内面			
F	添接部埋殺し部			
G	ボルト外面	14.62	14.64	29.26
H	ボルト内面			
I	ボルト埋殺し部			
J	コンクリート接触面	98.55	99.33	197.88
K	プラスト面積	1317.12	1314.69	2631.81
L	添接板接触面	121.67	120.95	242.62

階層1		主構造
階層2		主桁
階層3		G- 1

(単位:m²)

		階層4							
記号	塗装系	BLOCK- 1	BLOCK- 2	BLOCK- 3	BLOCK- 4	BLOCK- 5	BLOCK- 6	BLOCK- 7	BLOCK- 8
A	一般部外面	78.11	71.89	71.90	74.26	85.62	76.43	65.92	77.65
B	一般部内面								
C	一般部埋殺し部								
D	添接部外面	3.69	4.74	3.48	3.61	4.01	3.30	3.70	3.70
E	添接部内面								
F	添接部埋殺し部								
G	ボルト外面	1.03	1.32	1.00	1.01	1.08	0.94	1.01	1.01
H	ボルト内面								
I	ボルト埋殺し部								
J	コンクリート接触面	9.96	5.95	5.85	5.88	7.91	6.06	5.37	6.22
K	ブラスト面積	96.12	87.08	85.16	90.10	104.91	89.49	78.80	91.38
L	添接板接触面	8.11	9.48	7.56	10.13	11.15	7.14	7.71	7.71
記号	塗装系	BLOCK- 9	BLOCK- 10	BLOCK- 11	BLOCK- 12	BLOCK- 13	BLOCK- 14	BLOCK- 15	総計
A	一般部外面	65.84	76.32	85.47	74.11	71.86	65.16	57.76	1098.30
B	一般部内面								
C	一般部埋殺し部								
D	添接部外面	3.30	4.74	3.61	3.30	3.98	3.50		52.66
E	添接部内面								
F	添接部埋殺し部								
G	ボルト外面	0.94	1.32	1.01	0.94	1.08	0.93		14.62
H	ボルト内面								
I	ボルト埋殺し部								
J	コンクリート接触面	5.31	6.15	7.83	5.85	5.95	5.94	8.32	98.55
K	ブラスト面積	78.15	95.53	103.75	86.94	85.51	77.86	66.34	1317.12
L	添接板接触面	7.14	13.30	10.14	7.14	7.96	7.00		121.67

階層1		主構造
階層2		主桁
階層3		G- 2

(単位:m³)

		階層4							
記号	塗装系	BLOCK- 1	BLOCK- 2	BLOCK- 3	BLOCK- 4	BLOCK- 5	BLOCK- 6	BLOCK- 7	BLOCK- 8
A	一般部外面	76.50	71.70	71.83	74.13	85.54	76.35	65.81	77.66
B	一般部内面								
C	一般部埋殺し部								
D	添接部外面	3.54	4.74	3.48	3.61	4.01	3.30	3.70	3.70
E	添接部内面								
F	添接部埋殺し部								
G	ボルト外面	0.99	1.32	1.00	1.01	1.08	0.94	1.01	1.01
H	ボルト内面								
I	ボルト埋殺し部								
J	コンクリート接触面	9.82	5.93	5.84	5.87	7.90	6.05	5.36	7.12
K	ブラスト面積	93.98	86.86	84.70	89.95	104.82	89.40	78.68	91.39
L	添接板接触面	7.72	9.48	7.18	10.13	11.15	7.14	7.71	7.71
記号	塗装系	BLOCK- 9	BLOCK- 10	BLOCK- 11	BLOCK- 12	BLOCK- 13	BLOCK- 14	BLOCK- 15	総計
A	一般部外面	66.06	76.16	85.54	74.21	71.94	65.44	57.90	1096.77
B	一般部内面								
C	一般部埋殺し部								
D	添接部外面	3.30	4.74	3.61	3.48	3.98	3.50		52.69
E	添接部内面								
F	添接部埋殺し部								
G	ボルト外面	0.94	1.32	1.01	1.00	1.08	0.93		14.64
H	ボルト内面								
I	ボルト埋殺し部								
J	コンクリート接触面	5.32	6.17	7.84	5.86	5.96	5.96	8.33	99.33
K	ブラスト面積	78.38	95.37	103.83	87.10	85.60	78.14	66.49	1314.69
L	添接板接触面	7.14	13.30	10.14	7.19	7.96	7.00		120.95

階層1		主構造
階層2		横桁

(単位:m²)

		階層3			
記号	塗装系	端支点横桁	中支点横桁	中間横桁	総計
A	一般部外面			102.16	102.16
B	一般部内面				
C	一般部埋殺し部				
D	添接部外面			24.92	24.92
E	添接部内面				
F	添接部埋殺し部				
G	ボルト外面			7.84	7.84
H	ボルト内面				
I	ボルト埋殺し部				
J	コンクリート接触面	29.56	38.17		67.73
K	ブラスト面積	38.24	56.82	160.12	255.18
L	添接板接触面	18.36	30.85	57.96	107.17

階層1		主構造
階層2		横桁
階層3		端支点横桁

(単位:m²)

		階層4		
記号	塗装系	FE-1	FE-2	総計
A	一般部外面			
B	一般部内面			
C	一般部埋殺し部			
D	添接部外面			
E	添接部内面			
F	添接部埋殺し部			
G	ボルト外面			
H	ボルト内面			
I	ボルト埋殺し部			
J	コンクリート接触面	18.50	11.06	29.56
K	ブラスト面積	23.70	14.54	38.24
L	添接板接触面	10.32	8.04	18.36
階層1		主構造		
階層2		横桁		
階層3		中支点横桁		

(単位:m²)

		階層4		
記号	塗装系	FM-1	FM-2	総計
A	一般部外面			
B	一般部内面			
C	一般部埋殺し部			
D	添接部外面			
E	添接部内面			
F	添接部埋殺し部			
G	ボルト外面			
H	ボルト内面			
I	ボルト埋殺し部			
J	コンクリート接触面	17.80	20.37	38.17
K	ブラスト面積	28.21	28.61	56.82
L	添接板接触面	13.51	17.34	30.85

階層1		主構造
階層2		横桁
階層3		中間横桁

(単位:m²)

		階層4						
記号	塗装系	FI-1	FI-2	FI-3	FI-4	FI-5	FI-6	総計
A	一般部外面	43.80	7.28	29.20	7.28	7.30	7.30	102.16
B	一般部内面							
C	一般部埋殺し部							
D	添接部外面	10.68	1.78	7.12	1.78	1.78	1.78	24.92
E	添接部内面							
F	添接部埋殺し部							
G	ボルト外面	3.36	0.56	2.24	0.56	0.56	0.56	7.84
H	ボルト内面							
I	ボルト埋殺し部							
J	コンクリート接触面							
K	ブラスト面積	68.64	11.42	45.76	11.42	11.44	11.44	160.12
L	添接板接触面	24.84	4.14	16.56	4.14	4.14	4.14	57.96

階層1		付属物
-----	--	-----

(単位:m²)

		階層2					
記号	塗装系	上部工排水装置	下部工排水装置	上部工検査路	下部工検査路	落橋防止装置	総計
A	一般部外面	1.84					1.84
B	一般部内面						
C	一般部埋殺し部						
D	添接部外面						
E	添接部内面						
F	添接部埋殺し部						
G	ボルト外面						
H	ボルト内面						
I	ボルト埋殺し部						
J	コンクリート接触面						
K	プラスト面積						
L	添接板接触面						
階層1		付属物					
階層2		上部工排水装置					

(単位:m²)

		階層3	
記号	塗装系	取付金具	総計
A	一般部外面	1.84	1.84
B	一般部内面		
C	一般部埋殺し部		
D	添接部外面		
E	添接部内面		
F	添接部埋殺し部		
G	ボルト外面		
H	ボルト内面		
I	ボルト埋殺し部		
J	コンクリート接触面		
K	プラスト面積		
L	添接板接触面		

階層1		付属物
階層2		上部工排水装置
階層3		取付金具

(単位:m²)

		階層4						
記号	塗装系	B1	B2	B3	B4	B5		
A	一般部外面	1.28	0.08	0.10	0.01	0.01		
B	一般部内面							
C	一般部埋殺し部							
D	添接部外面							
E	添接部内面							
F	添接部埋殺し部							
G	ボルト外面							
H	ボルト内面							
I	ボルト埋殺し部							
J	コンクリート接触面							
K	ブラスト面積							
L	添接板接触面							
		H1	H2	H3	H4	H5	総計	
A	一般部外面	0.18	0.04	0.02	0.04	0.08	1.84	
B	一般部内面							
C	一般部埋殺し部							
D	添接部外面							
E	添接部内面							
F	添接部埋殺し部							
G	ボルト外面							
H	ボルト内面							
I	ボルト埋殺し部							
J	コンクリート接触面							
K	ブラスト面積							
L	添接板接触面							

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 1																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 19	9303		11.44	A	5.72				J	5.72	K	11.44	
1	WEB	PL	2479* 12	9371		46.46	A	46.46	A	-1.52		J	1.52	K	46.46	
1	LFLG	PL	615* 19	9085		11.17	A	11.17						K	11.17	
2	VSTF	PL	440* 34	2481		4.37	A	4.37						K	4.37	
4	VSTF	PL	150* 12	2381		2.86	A	2.86						K	2.86	
1	HSTF	PL	140* 11	1039		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	140* 11	1632		0.46	A	0.46						K	0.46	
2	HSTF	PL	140* 11	1478		0.83	A	0.83						K	0.83	
1	HSTF	PL	140* 11	1479		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	140* 11	479		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64			D	0.32	L	0.64		K	0.64	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 6	315		0.29					L	0.29		K	0.29	UFLG
2	SPL	PL	275* 14	930	75	0.77			D	0.38	L	0.77		K	0.77	LFLG
1	SPL	PL	600* 12	930	75	0.84			D	0.42	L	0.84		K	0.84	LFLG
48		TCB	M 22* 90			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 9	465	75	0.42					L	0.42		K	0.42	LFLG
2	SPL	PL	2379* 9	480		4.57			D	2.28	L	4.57		K	4.57	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	SOLE	PL	510* 44	560		0.57										
4	HKYOW	PL	390* 30	1240	85	3.29	A	1.64					J	1.64	K	3.29
1	CONN	PL	350* 15	424	55	0.16							J	0.16	K	0.16
1	CONN	PL	324* 15	424	60	0.16							J	0.16	K	0.16
1	CONN	PL	275* 15	424		0.23							J	0.23	K	0.23
1	CONN	PL	248* 15	424		0.21							J	0.21	K	0.21
1	BASE	PL	350* 36	350		0.25								K	0.25	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	2481		2.08	A	2.08						K	2.08	JYAKKI
1		PL	610* 9	1211	90	1.33	A	1.33						K	1.33	
74		STUD	22 φ * 200													
16		STUD	22 φ * 150													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
4		PL	220* 19	311		0.55	A	0.55						K	0.55	
4		PL	170* 19	315		0.43	A	0.43						K	0.43	
4		PL	220* 22	179		0.32	A	0.32						K	0.32	
16		TCB	M 22* 140			0.08					G	0.01	J	0.07		
12		TCB	M 22* 100			0.06					G	0.01	J	0.05		
BLOCK- 1							A	78.11	D	3.69	G	1.03	J	9.96	K	96.12
							L	8.11								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 2																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 25	9276		11.41	A	5.70				J	5.70	K	11.41	
1	WEB	PL	2480* 12	9380		46.52	A	46.52						K	46.52	
1	LFLG	PL	615* 28	9276		11.41	A	11.41						K	11.41	
1	VSTF	PL	280* 22	2475		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2375		3.56	A	3.56						K	3.56	
1	HSTF	PL	140* 11	474		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	HSTF	PL	140* 11	1457		0.41	A	0.41						K	0.41	
4	HSTF	PL	140* 11	1462		1.64	A	1.64						K	1.64	
1	HSTF	PL	140* 11	396		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 15	780		0.80			D	0.40	L	0.80		K	0.80	UFLG
2	SPL	PL	230* 17	780		0.72			D	0.36	L	0.72		K	0.72	UFLG
60		TCB	M 22* 95			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 20	1080	80	0.95			D	0.48	L	0.95		K	0.95	LFLG
1	SPL	PL	600* 18	1080	80	1.04			D	0.52	L	1.04		K	1.04	LFLG
60		TCB	M 22* 105			0.30					G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	630		5.97			D	2.98	L	5.97		K	5.97	WEB
192		TCB	M 22* 65			0.97					G	0.97				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
59		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 2							A	71.89	D	4.74	G	1.32	J	5.95	K	87.08
							I	9.48								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 3																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	615* 25	9270		11.40	A	5.70				J	5.70	K	11.40	
1	WEB	PL	2478* 12	9390		46.54	A	46.54						K	46.54	
1	LFLG	PL	615* 28	9270		11.40	A	11.40						K	11.40	
1	VSTF	PL	280* 22	2475		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2375		3.56	A	3.56						K	3.56	
1	HSTF	PL	140* 11	391		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	1458		0.41	A	0.41						K	0.41	
4	HSTF	PL	140* 11	1463		1.64	A	1.64						K	1.64	
1	HSTF	PL	140* 11	471		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49			D	0.24	L	0.49		K	0.49	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44			D	0.22	L	0.44		K	0.44	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240		0.22					L	0.22		K	0.22	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 95			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 2.3	315		0.38					L	0.38		K	0.38	LFLG
2	SPL	PL	2385* 9	480		4.58			D	2.29	L	4.58		K	4.58	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
61		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 3							A	71.90	D	3.48	G	1.00	J	5.85	K	85.16
							L	7.56								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 4																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	615* 19	9273		11.41	A	5.70				J	5.70	K	11.41	
1	WEB	PL	2484* 12	9408		46.74	A	46.74						K	46.74	
1	LFLG	PL	615* 26	9273		11.41	A	11.41						K	11.41	
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	180* 15	2481		4.47	A	4.47						K	4.47	
1	HSTF	PL	140* 11	466		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	HSTF	PL	140* 11	1456		0.41	A	0.41						K	0.41	
7	HSTF	PL	140* 11	1460		2.86	A	2.86						K	2.86	
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 14	630	95	0.61			D	0.31	L	0.61		K	0.61	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	95	0.55			D	0.28	L	0.55		K	0.55	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.22					G	0.04	J	0.18		UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	95	0.28					L	0.28		K	0.28	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 105			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 15	315		0.38					L	0.38		K	0.38	LFLG
2	SPL	PL	2388* 9	480		4.58			D	2.29	L	4.58		K	4.58	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240		2.28					L	2.28		K	2.28	WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
61		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 4							A	74.26	D	3.61	G	1.01	J	5.88	K	90.10
							I	10.13								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 5																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 32	9020		11.09	A	5.55				J	5.55	K	11.09	
1	WEB	PL	2466* 16	9166		45.21	A	45.21	A	-1.02		J	1.02	K	45.21	
1	LFLG	PL	612* 41	5190		6.35	A	6.35						K	6.35	
1	LFLG	PL	740* 41	1393		2.06	A	2.06						K	2.06	
1	LFLG	PL	610* 41	2437		2.97	A	2.97						K	2.97	
1	VSTF	PL	280* 22	2468		1.38	A	1.38						K	1.38	
3	VSTF	PL	180* 15	2468		2.67	A	2.67						K	2.67	
2	VSTF	PL	440* 34	2468		4.34	A	4.34						K	4.34	
2	VSTF	PL	180* 15	2468		1.78	A	1.78						K	1.78	
1	HSTF	PL	170* 14	466		0.16	A	0.16						K	0.16	
1	HSTF	PL	170* 14	1190		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	1193		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	170* 14	917		0.31	A	0.31						K	0.31	
1	HSTF	PL	170* 14	715		0.24	A	0.24						K	0.24	
1	HSTF	PL	170* 14	690		0.23	A	0.23						K	0.23	
1	HSTF	PL	170* 14	867		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	170* 14	324		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 19	1080	80	0.88			D	0.44	L	0.88		K	0.88	UFLG
2	SPL	PL	230* 22	1080	80	0.79			D	0.40	L	0.79		K	0.79	UFLG
60		TCB	M 22* 110			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	80	0.40					L	0.40		K	0.40	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780		0.86			D	0.43	L	0.86		K	0.86	LFLG
1	SPL	PL	600* 15	780		0.94			D	0.47	L	0.94		K	0.94	LFLG
60		TCB	M 22* 110			0.30					G	0.30				LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390		0.47					L	0.47		K	0.47	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	480		4.55			D	2.27	L	4.55		K	4.55	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2354* 2.3	240		2.26					L	2.26		K	2.26	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710		1.01										
4	VSTF	PL	360* 35	2468		7.11	A	7.11						K	7.11	SIDE
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
4	CONN	PL	320* 42	425		1.09						J	1.09	K	1.09	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350		0.49								K	0.49	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2468		4.15	A	4.15						K	4.15	JYAKKI
114		STUD	22 φ* 200													
14		STUD	22 φ* 150													
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48						K	0.48	TURI
BLOCK- 5							A	85.62	D	4.01	G	1.08	J	7.91	K	104.91
							I	11.15								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 6																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	616* 24	9601		11.83	A	5.91				J	5.91	K	11.83	
1	WEB	PL	2472* 12	9748		48.19	A	48.19						K	48.19	
1	LFLG	PL	616* 29	9601		11.83	A	11.83						K	11.83	
1	VSTF	PL	180* 15	2476		0.89	A	0.89						K	0.89	
1	VSTF	PL	280* 22	2476		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2476		3.71	A	3.71						K	3.71	
3	HSTF	PL	140* 11	1321		1.11	A	1.11						K	1.11	
1	HSTF	PL	140* 11	400		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	324		0.09	A	0.09						K	0.09	
1	HSTF	PL	140* 11	1165		0.33	A	0.33						K	0.33	
1	HSTF	PL	140* 11	1316		0.37	A	0.37						K	0.37	
4	HSTF	PL	140* 11	1321		1.48	A	1.48						K	1.48	
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49			D	0.24	L	0.49		K	0.49	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44			D	0.22	L	0.44		K	0.44	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240		0.22					L	0.22		K	0.22	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480		0.53			D	0.26	L	0.53		K	0.53	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.18				LFLG
1	FILL	PL	600* 8	240		0.29					L	0.29		K	0.29	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
69		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 6							A	76.43	D	3.30	G	0.94	J	6.06	K	89.49
							I	7.14								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 7														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8423		10.34	A	5.17			J	5.17	K	10.34
1	WEB	PL	2477* 12	8570		42.46	A	42.46					K	42.46
1	LFLG	PL	614* 21	8423		10.34	A	10.34					K	10.34
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39					K	1.39
5	VSTF	PL	150* 12	2381		3.57	A	3.57					K	3.57
1	HSTF	PL	140* 11	395		0.11	A	0.11					K	0.11
1	HSTF	PL	140* 11	1316		0.37	A	0.37					K	0.37
4	HSTF	PL	140* 11	1321		1.48	A	1.48					K	1.48
1	HSTF	PL	140* 11	400		0.11	A	0.11					K	0.11
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64		D	0.32	L	0.64		K	0.64
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58		D	0.29	L	0.58		K	0.58
48		TCB	M 22* 85			0.24			G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315		0.29			L	0.29			K	0.29
2	SPL	PL	275* 15	930	75	0.77		D	0.38	L	0.77		K	0.77
1	SPL	PL	600* 14	930	75	0.84		D	0.42	L	0.84		K	0.84
48		TCB	M 22* 85			0.24			G	0.24				LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59		D	2.29	L	4.59		K	4.59
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
57		STUD	22 φ * 200											
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48					K	0.48
BLOCK- 7							A	65.92	D	3.70	G	1.01	J	5.37
							L	7.71						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 8																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	613* 21	9818		12.04	A	6.02				J	6.02	K	12.04	
1	WEB	PL	2475* 12	9966		49.33	A	49.33						K	49.33	
1	LFLG	PL	613* 21	9818		12.04	A	12.04						K	12.04	
1	VSTF	PL	280* 22	2479		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2379		3.57	A	3.57						K	3.57	
1	VSTF	PL	280* 22	2479		1.39	A	1.39						K	1.39	
1	HSTF	PL	140* 11	395		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	1315		0.37	A	0.37						K	0.37	
4	HSTF	PL	140* 11	1320		1.48	A	1.48						K	1.48	
1	HSTF	PL	140* 11	1315		0.37	A	0.37						K	0.37	
1	HSTF	PL	140* 11	394		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64			D	0.32	L	0.64		K	0.64	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315		0.29					L	0.29		K	0.29	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	75	0.77			D	0.38	L	0.77		K	0.77	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	75	0.84			D	0.42	L	0.84		K	0.84	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.24				LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45						K	0.45	CRS
81		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 8							A	77.65	D	3.70	G	1.01	J	6.22	K	91.38
							L	7.71								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 9														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8410		10.33	A	5.16			J	5.16	K	10.33
1	WEB	PL	2477* 12	8557		42.39	A	42.39					K	42.39
1	LFLG	PL	614* 21	8410		10.33	A	10.33					K	10.33
5	VSTF	PL	150* 12	2381		3.57	A	3.57					K	3.57
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39					K	1.39
1	HSTF	PL	140* 11	399		0.11	A	0.11					K	0.11
4	HSTF	PL	140* 11	1319		1.48	A	1.48					K	1.48
1	HSTF	PL	140* 11	1314		0.37	A	0.37					K	0.37
1	HSTF	PL	140* 11	394		0.11	A	0.11					K	0.11
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49		D	0.24	L	0.49		K	0.49
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44		D	0.22	L	0.44		K	0.44
36		TCB	M 22* 90			0.18			G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240		0.22			L	0.22			K	0.22
2	SPL	PL	275* 13	480		0.53		D	0.26	L	0.53		K	0.53
1	SPL	PL	600* 11	480		0.58		D	0.29	L	0.58		K	0.58
36		TCB	M 22* 90			0.18			G	0.18				LFLG
1	FILL	PL	600* 9	240		0.29			L	0.29			K	0.29
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59		D	2.29	L	4.59		K	4.59
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45					K	0.45
57		STUD	22 φ * 200											CRS
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48					K	0.48
BLOCK- 9							A	65.84	D	3.30	G	0.94	J	5.31
							L	7.14						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 10																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	616* 24	9586		11.81	A	5.90				J	5.90	K	11.81	
1	WEB	PL	2472* 12	9733		48.12	A	48.12						K	48.12	
1	LFLG	PL	616* 30	9586		11.81	A	11.81						K	11.81	
5	VSTF	PL	150* 12	2476		3.71	A	3.71						K	3.71	
1	VSTF	PL	280* 22	2476		1.39	A	1.39						K	1.39	
1	VSTF	PL	180* 15	2476		0.89	A	0.89						K	0.89	
1	HSTF	PL	140* 11	399		0.11	A	0.11						K	0.11	
7	HSTF	PL	140* 11	1319		2.59	A	2.59						K	2.59	
1	HSTF	PL	140* 11	1314		0.37	A	0.37						K	0.37	
1	HSTF	PL	140* 11	1163		0.33	A	0.33						K	0.33	
1	HSTF	PL	140* 11	247		0.07	A	0.07						K	0.07	
1	SPL	PL	510* 19	1080	80	0.88			D	0.44	L	0.88		K	0.88	UFLG
2	SPL	PL	230* 22	1080	80	0.79			D	0.40	L	0.79		K	0.79	UFLG
60		TCB	M 22* 110			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	80	0.40					L	0.40		K	0.40	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780		0.86			D	0.43	L	0.86		K	0.86	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	780		0.94			D	0.47	L	0.94		K	0.94	LFLG
60		TCB	M 22* 115			0.30					G	0.30				LFLG
1	FILL	PL	600* 13	390		0.47					L	0.47		K	0.47	LFLG
2	SPL	PL	2378* 9	630		5.99			D	3.00	L	5.99		K	5.99	WEB
192		TCB	M 22* 70			0.97					G	0.97				WEB
2	FILL	PL	2359* 2.3	315		2.97					L	2.97		K	2.97	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45						K	0.45	CRS
69		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 10							A	76.32	D	4.74	G	1.32	J	6.15	K	95.53
							L	13.30								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 11																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 32	9006		11.08	A	5.54				J	5.54	K	11.08	
1	WEB	PL	2464* 16	9153		45.11	A	45.11	A	-1.02		J	1.02	K	45.11	
1	LFLG	PL	610* 43	2432		2.97	A	2.97						K	2.97	
1	LFLG	PL	740* 43	1393		2.06	A	2.06						K	2.06	
1	LFLG	PL	612* 43	5181		6.34	A	6.34						K	6.34	
2	VSTF	PL	180* 15	2468		1.78	A	1.78						K	1.78	
2	VSTF	PL	440* 34	2468		4.34	A	4.34						K	4.34	
3	VSTF	PL	180* 15	2468		2.67	A	2.67						K	2.67	
1	VSTF	PL	280* 22	2468		1.38	A	1.38						K	1.38	
1	HSTF	PL	170* 14	247		0.08	A	0.08						K	0.08	
1	HSTF	PL	170* 14	862		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	170* 14	688		0.23	A	0.23						K	0.23	
1	HSTF	PL	170* 14	713		0.24	A	0.24						K	0.24	
1	HSTF	PL	170* 14	913		0.31	A	0.31						K	0.31	
1	HSTF	PL	170* 14	1191		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	1188		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	465		0.16	A	0.16						K	0.16	
1	SPL	PL	510* 14	630	95	0.61			D	0.31	L	0.61		K	0.61	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	95	0.55			D	0.28	L	0.55		K	0.55	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.22					G	0.04	J	0.18		UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	95	0.28					L	0.28		K	0.28	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 110			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315		0.38					L	0.38		K	0.38	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240		2.28					L	2.28		K	2.28	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710		1.01										
4	VSTF	PL	360* 35	2468		7.11	A	7.11						K	7.11	SIDE
4	CONN	PL	320* 42	425		1.09						J	1.09	K	1.09	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45						K	0.45	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350		0.49								K	0.49	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2468		4.15	A	4.15						K	4.15	JYAKKI
114		STUD	22 φ* 200													
14		STUD	22 φ* 150													
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48						K	0.48	TURI
BLOCK- 11							A	85.47	D	3.61	G	1.01	J	7.83	K	103.75
							L	10.14								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 12														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	615* 19	9261		11.39	A	5.70			J	5.70	K	11.39
1	WEB	PL	2477* 12	9408		46.61	A	46.61					K	46.61
1	LFLG	PL	615* 27	9261		11.39	A	11.39					K	11.39
5	VSTF	PL	180* 15	2481		4.47	A	4.47					K	4.47
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39					K	1.39
3	HSTF	PL	140* 11	1458		1.22	A	1.22					K	1.22
1	HSTF	PL	140* 11	1455		0.41	A	0.41					K	0.41
1	HSTF	PL	140* 11	465		0.13	A	0.13					K	0.13
1	HSTF	PL	140* 11	469		0.13	A	0.13					K	0.13
4	HSTF	PL	140* 11	1458		1.63	A	1.63					K	1.63
1	SPL	PL	510* 16	480		0.49		D	0.24	L	0.49		K	0.49 UFLG
2	SPL	PL	230* 18	480		0.44		D	0.22	L	0.44		K	0.44 UFLG
36		TCB	M 22* 95			0.18			G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240		0.22				L	0.22		K	0.22 UFLG
2	SPL	PL	275* 16	480		0.53		D	0.26	L	0.53		K	0.53 LFLG
1	SPL	PL	600* 14	480		0.58		D	0.29	L	0.58		K	0.58 LFLG
36		TCB	M 22* 95			0.18			G	0.18				LFLG
1	FILL	PL	600* 2.3	240		0.29				L	0.29		K	0.29 LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59		D	2.29	L	4.59		K	4.59 WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45					K	0.45 CRS
61		STUD	22 ϕ * 200											
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58					K	0.58 TURI
BLOCK- 12							A	74.11	D	3.30	G	0.94	J	5.85 K 86.94
							L	7.14						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 13														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	615* 24	9261		11.39	A	5.70			J	5.70	K	11.39
1	WEB	PL	2472* 12	9405		46.50	A	46.50					K	46.50
1	LFLG	PL	615* 25	9259		11.39	A	11.39					K	11.39
5	VSTF	PL	150* 12	2376		3.56	A	3.56					K	3.56
1	VSTF	PL	280* 22	2471		1.38	A	1.38					K	1.38
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13					K	0.13
4	HSTF	PL	140* 11	1461		1.64	A	1.64					K	1.64
1	HSTF	PL	140* 11	1456		0.41	A	0.41					K	0.41
1	HSTF	PL	140* 11	465		0.13	A	0.13					K	0.13
1	SPL	PL	510* 15	780		0.80		D	0.40	L	0.80		K	0.80 UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780		0.72		D	0.36	L	0.72		K	0.72 UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.30			G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	80	0.95		D	0.48	L	0.95		K	0.95 LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	80	1.04		D	0.52	L	1.04		K	1.04 LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.30			G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	2316* 9	480		4.45		D	2.22	L	4.45		K	4.45 WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11 CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11 CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11 CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11 CRS
61		STUD	22 φ * 200											
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58					K	0.58 TURI
BLOCK- 13							A	71.86	D	3.98	G	1.08	J	5.95 K 85.51
							L	7.96						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 14																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 24	9260		11.39	A	5.69				J	5.69	K	11.39	
1	WEB	PL	2429* 12	9258	90	40.48	A	40.48						K	40.48	
1	LFLG	PL	615* 25	9244		11.37	A	11.37						K	11.37	
1	VSTF	PL	150* 12	2288		0.69	A	0.69						K	0.69	
1	VSTF	PL	150* 12	2205		0.66	A	0.66						K	0.66	
1	VSTF	PL	150* 12	2122		0.64	A	0.64						K	0.64	
1	VSTF	PL	150* 12	2039		0.61	A	0.61						K	0.61	
1	VSTF	PL	150* 12	1956		0.59	A	0.59						K	0.59	
1	VSTF	PL	280* 22	1973		1.10	A	1.10						K	1.10	
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13						K	0.13	
4	HSTF	PL	140* 11	1460		1.64	A	1.64						K	1.64	
1	HSTF	PL	140* 11	1455		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	140* 11	465		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 15	780		0.80			D	0.40	L	0.80		K	0.80	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780		0.72			D	0.36	L	0.72		K	0.72	UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	80	0.95			D	0.48	L	0.95		K	0.95	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	80	1.04			D	0.52	L	1.04		K	1.04	LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.30					G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	1816* 9	480		3.49			D	1.74	L	3.49		K	3.49	WEB
114		TCB	M 22* 65			0.58					G	0.58				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
59		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 14							A	65.16	D	3.50	G	0.93	J	5.94	K	77.86
							L	7.00								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 1 BLOCK- 15																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 24	9190		11.30	A	5.65				J	5.65	K	11.30	
1	WEB	PL	1932* 12	9175	90	31.91	A	31.91	A	-0.92		J	0.92	K	31.91	
1	LFLG	PL	615* 25	8973		11.04	A	11.04						K	11.04	
1	VSTF	PL	150* 12	1790		0.54	A	0.54						K	0.54	
1	VSTF	PL	150* 12	1708		0.51	A	0.51						K	0.51	
1	VSTF	PL	150* 12	1625		0.49	A	0.49						K	0.49	
1	VSTF	PL	150* 12	1542		0.46	A	0.46						K	0.46	
2	VSTF	PL	440* 34	1476		2.60	A	2.60						K	2.60	
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13						K	0.13	
3	HSTF	PL	140* 11	1460		1.23	A	1.23						K	1.23	
1	HSTF	PL	140* 11	1597		0.45	A	0.45						K	0.45	
1	HSTF	PL	140* 11	1037		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	SOLE	PL	510* 42	560		0.57										
4	HKYOW	PL	390* 30	730	75	1.71	A	0.85				J	0.85	K	1.71	
1	CONN	PL	399* 35	425	70	0.24						J	0.24	K	0.24	CRS
1	CONN	PL	398* 35	425	70	0.24						J	0.24	K	0.24	CRS
2	CONN	PL	248* 35	425		0.42						J	0.42	K	0.42	CRS
1	BASE	PL	350* 26	350		0.25								K	0.25	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	1551		1.30	A	1.30						K	1.30	JYAKKI
1		PL	610* 9	668	80	0.65	A	0.65						K	0.65	
71		STUD	22 φ * 200													
13		STUD	22 φ * 150													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 15							A	57.76	J	8.32	K	66.34				
G- 1							A	1098.30	D	52.66	G	14.62	J	98.55	K	1317.12
							L	121.67								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 1																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	615* 19	9077		11.16	A	5.58				J	5.58	K	11.16	
1	WEB	PL	2479* 12	9141		45.32	A	45.32	A	-1.52		J	1.52	K	45.32	
1	LFLG	PL	615* 19	8858		10.90	A	10.90						K	10.90	
2	VSTF	PL	440* 34	2481		4.37	A	4.37						K	4.37	
4	VSTF	PL	150* 12	2381		2.86	A	2.86						K	2.86	
1	HSTF	PL	140* 11	1019		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	140* 11	1550		0.43	A	0.43						K	0.43	
3	HSTF	PL	140* 11	1437		1.21	A	1.21						K	1.21	
1	HSTF	PL	140* 11	459		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64			D	0.32	L	0.64		K	0.64	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	315		0.29					L	0.29		K	0.29	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	630	90	0.62			D	0.31	L	0.62		K	0.62	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	630	90	0.68			D	0.34	L	0.68		K	0.68	LFLG
40		TCB	M 22* 85			0.20					G	0.20				LFLG
1	FILL	PL	600* 6	315	90	0.34					L	0.34		K	0.34	LFLG
2	SPL	PL	2379* 9	480		4.57			D	2.28	L	4.57		K	4.57	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	SOLE	PL	510* 44	560		0.57										
4	HKYOW	PL	390* 30	1240	85	3.29	A	1.64				J	1.64	K	3.29	
1	CONN	PL	324* 15	424	60	0.16						J	0.16	K	0.16	CRS
1	CONN	PL	350* 15	424	55	0.16						J	0.16	K	0.16	CRS
1	CONN	PL	248* 15	424		0.21						J	0.21	K	0.21	CRS
1	CONN	PL	275* 15	424		0.23						J	0.23	K	0.23	CRS
1	BASE	PL	350* 36	350		0.25								K	0.25	JYAKKI
2	RIB	PL	210* 19	2481		2.08	A	2.08						K	2.08	JYAKKI
1		PL	610* 9	1211	90	1.33	A	1.33						K	1.33	
74		STUD	22 φ* 200													
16		STUD	22 φ* 150													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
4		PL	220* 19	311		0.55	A	0.55						K	0.55	
4		PL	170* 19	315		0.43	A	0.43						K	0.43	
4		PL	220* 22	179		0.32	A	0.32						K	0.32	
16		TCB	M 22* 140			0.08					G	0.01	J	0.07		
12		TCB	M 22* 100			0.06					G	0.01	J	0.05		
BLOCK- 1							A	76.50	D	3.54	G	0.99	J	9.82	K	93.98
							I	7.72								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 2																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 23	9239		11.36	A	5.68				J	5.68	K	11.36	
1	WEB	PL	2482* 12	9345		46.39	A	46.39						K	46.39	
1	LFLG	PL	615* 25	9239		11.36	A	11.36						K	11.36	
1	VSTF	PL	280* 22	2477		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2377		3.57	A	3.57						K	3.57	
1	HSTF	PL	140* 11	454		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	HSTF	PL	140* 11	1454		0.41	A	0.41						K	0.41	
3	HSTF	PL	140* 11	1459		1.23	A	1.23						K	1.23	
1	HSTF	PL	140* 11	1460		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	140* 11	394		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 14	780		0.80			D	0.40	L	0.80		K	0.80	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	780		0.72			D	0.36	L	0.72		K	0.72	UFLG
60		TCB	M 22* 90			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 18	1080	80	0.95			D	0.48	L	0.95		K	0.95	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	1080	80	1.04			D	0.52	L	1.04		K	1.04	LFLG
60		TCB	M 22* 95			0.30					G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	630		5.97			D	2.98	L	5.97		K	5.97	WEB
192		TCB	M 22* 65			0.97					G	0.97				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
59		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 2							A	71.70	D	4.74	G	1.32	J	5.93	K	86.86
							I	9.48								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 3																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 23	9253		11.38	A	5.69				J	5.69	K	11.38	
1	WEB	PL	2480* 12	9373		46.49	A	46.49						K	46.49	
1	LFLG	PL	615* 25	9253		11.38	A	11.38						K	11.38	
1	VSTF	PL	280* 22	2477		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2377		3.57	A	3.57						K	3.57	
1	HSTF	PL	140* 11	389		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	1455		0.41	A	0.41						K	0.41	
4	HSTF	PL	140* 11	1460		1.64	A	1.64						K	1.64	
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49			D	0.24	L	0.49		K	0.49	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44			D	0.22	L	0.44		K	0.44	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240		0.22					L	0.22		K	0.22	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 13	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 90			0.24					G	0.24				LFLG
2	SPL	PL	2385* 9	480		4.58			D	2.29	L	4.58		K	4.58	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
61		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 3							A	71.83	D	3.48	G	1.00	J	5.84	K	84.70
							I	7.18								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 4																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 19	9256		11.38	A	5.69				J	5.69	K	11.38	
1	WEB	PL	2484* 12	9391		46.65	A	46.65						K	46.65	
1	LFLG	PL	615* 25	9256		11.38	A	11.38						K	11.38	
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	180* 15	2481		4.47	A	4.47						K	4.47	
1	HSTF	PL	140* 11	465		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	HSTF	PL	140* 11	1454		0.41	A	0.41						K	0.41	
7	HSTF	PL	140* 11	1457		2.86	A	2.86						K	2.86	
1	HSTF	PL	140* 11	468		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 14	630	95	0.61			D	0.31	L	0.61		K	0.61	UFLG
2	SPL	PL	230* 16	630	95	0.55			D	0.28	L	0.55		K	0.55	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.22					G	0.04	J	0.18		UFLG
2	FILL	PL	230* 12	315	95	0.28					L	0.28		K	0.28	UFLG
2	SPL	PL	275* 14	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 13	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 105			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315		0.38					L	0.38		K	0.38	LFLG
2	SPL	PL	2388* 9	480		4.58			D	2.29	L	4.58		K	4.58	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240		2.28					L	2.28		K	2.28	WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
61		STUD	22 φ* 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 4							A	74.13	D	3.61	G	1.01	J	5.87	K	89.95
							I	10.13								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 5																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	615* 31	9004		11.07	A	5.54				J	5.54	K	11.07	
1	WEB	PL	2467* 16	9150		45.15	A	45.15	A	-1.02			J	1.02	K	45.15
1	LFLG	PL	612* 41	5180		6.34	A	6.34						K	6.34	
1	LFLG	PL	740* 41	1393		2.06	A	2.06						K	2.06	
1	LFLG	PL	610* 41	2431		2.97	A	2.97						K	2.97	
1	VSTF	PL	280* 22	2469		1.38	A	1.38						K	1.38	
3	VSTF	PL	180* 15	2469		2.67	A	2.67						K	2.67	
2	VSTF	PL	440* 34	2469		4.35	A	4.35						K	4.35	
2	VSTF	PL	180* 15	2469		1.78	A	1.78						K	1.78	
1	HSTF	PL	170* 14	465		0.16	A	0.16						K	0.16	
1	HSTF	PL	170* 14	1187		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	1191		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	912		0.31	A	0.31						K	0.31	
1	HSTF	PL	170* 14	712		0.24	A	0.24						K	0.24	
1	HSTF	PL	170* 14	687		0.23	A	0.23						K	0.23	
1	HSTF	PL	170* 14	862		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	170* 14	322		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 18	1080	80	0.88			D	0.44	L	0.88		K	0.88	UFLG
2	SPL	PL	230* 21	1080	80	0.79			D	0.40	L	0.79		K	0.79	UFLG
60		TCB	M 22* 105			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	80	0.40					L	0.40		K	0.40	UFLG
2	SPL	PL	275* 17	780		0.86			D	0.43	L	0.86		K	0.86	LFLG
1	SPL	PL	600* 15	780		0.94			D	0.47	L	0.94		K	0.94	LFLG
60		TCB	M 22* 110			0.30					G	0.30				LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390		0.47					L	0.47		K	0.47	LFLG
2	SPL	PL	2369* 9	480		4.55			D	2.27	L	4.55		K	4.55	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2354* 2.3	240		2.26					L	2.26		K	2.26	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710		1.01										
4	VSTF	PL	360* 35	2469		7.11	A	7.11						K	7.11	SIDE
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
4	CONN	PL	320* 42	425		1.09						J	1.09	K	1.09	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350		0.49								K	0.49	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2469		4.15	A	4.15						K	4.15	JYAKKI
114		STUD	22 φ * 200													
14		STUD	22 φ * 150													
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48						K	0.48	TURI
BLOCK- 5							A	85.54	D	4.01	G	1.08	J	7.90	K	104.82
							I	11.15								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 6																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	616* 23	9584		11.81	A	5.90				J	5.90	K	11.81	
1	WEB	PL	2473* 12	9731		48.13	A	48.13						K	48.13	
1	LFLG	PL	616* 29	9584		11.81	A	11.81						K	11.81	
1	VSTF	PL	180* 15	2477		0.89	A	0.89						K	0.89	
1	VSTF	PL	280* 22	2477		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2477		3.72	A	3.72						K	3.72	
3	HSTF	PL	140* 11	1319		1.11	A	1.11						K	1.11	
1	HSTF	PL	140* 11	399		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	322		0.09	A	0.09						K	0.09	
1	HSTF	PL	140* 11	1162		0.33	A	0.33						K	0.33	
1	HSTF	PL	140* 11	1314		0.37	A	0.37						K	0.37	
4	HSTF	PL	140* 11	1319		1.48	A	1.48						K	1.48	
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49			D	0.24	L	0.49		K	0.49	UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44			D	0.22	L	0.44		K	0.44	UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 4.5	240		0.22					L	0.22		K	0.22	UFLG
2	SPL	PL	275* 13	480		0.53			D	0.26	L	0.53		K	0.53	LFLG
1	SPL	PL	600* 11	480		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	LFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18					G	0.18				LFLG
1	FILL	PL	600* 8	240		0.29					L	0.29		K	0.29	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
69		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 6							A	76.35	D	3.30	G	0.94	J	6.05	K	89.40
							I	7.14								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G-2 BLOCK- 7																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	614* 19	8407		10.32	A	5.16				J	5.16	K	10.32	
1	WEB	PL	2477* 12	8555		42.38	A	42.38						K	42.38	
1	LFLG	PL	614* 21	8407		10.32	A	10.32						K	10.32	
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2381		3.57	A	3.57						K	3.57	
1	HSTF	PL	140* 11	394		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	1314		0.37	A	0.37						K	0.37	
4	HSTF	PL	140* 11	1319		1.48	A	1.48						K	1.48	
1	HSTF	PL	140* 11	399		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64			D	0.32	L	0.64		K	0.64	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315		0.29					L	0.29		K	0.29	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	75	0.77			D	0.38	L	0.77		K	0.77	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	75	0.84			D	0.42	L	0.84		K	0.84	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.24				LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
57		STUD	22 φ * 200													
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48						K	0.48	TURI
BLOCK- 7							A	65.81	D	3.70	G	1.01	J	5.36	K	78.68
							I	7.71								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 8																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	613* 21	9818		12.04	A	6.02				J	6.02	K	12.04	
1	WEB	PL	2475* 12	9966		49.33	A	49.33						K	49.33	
1	LFLG	PL	613* 21	9818		12.04	A	12.04						K	12.04	
1	VSTF	PL	280* 22	2479		1.39	A	1.39						K	1.39	
5	VSTF	PL	150* 12	2379		3.57	A	3.57						K	3.57	
1	VSTF	PL	280* 22	2479		1.39	A	1.39						K	1.39	
1	HSTF	PL	140* 11	394		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	HSTF	PL	140* 11	1315		0.37	A	0.37						K	0.37	
4	HSTF	PL	140* 11	1320		1.48	A	1.48						K	1.48	
1	HSTF	PL	140* 11	1315		0.37	A	0.37						K	0.37	
1	HSTF	PL	140* 11	395		0.11	A	0.11						K	0.11	
1	SPL	PL	510* 12	630		0.64			D	0.32	L	0.64		K	0.64	UFLG
2	SPL	PL	230* 13	630		0.58			D	0.29	L	0.58		K	0.58	UFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.04	J	0.20		UFLG
2	FILL	PL	230* 2.3	315		0.29					L	0.29		K	0.29	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	930	75	0.77			D	0.38	L	0.77		K	0.77	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	930	75	0.84			D	0.42	L	0.84		K	0.84	LFLG
48		TCB	M 22* 85			0.24					G	0.24				LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73					G	0.73				WEB
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11				J	0.11	K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11				J	0.11	K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11				J	0.11	K	0.11	CRS
5	CONN	PL	329* 20	265	65	0.57	A	0.57				J	0.57	K	0.57	CRS
81		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 8							A	77.66	D	3.70	G	1.01	J	7.12	K	91.39
							I	7.71								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 9														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	614* 19	8425		10.35	A	5.17			J	5.17	K	10.35
1	WEB	PL	2477* 12	8572		42.47	A	42.47					K	42.47
1	LFLG	PL	614* 21	8425		10.35	A	10.35					K	10.35
5	VSTF	PL	150* 12	2381		3.57	A	3.57					K	3.57
1	VSTF	PL	280* 22	2481		1.39	A	1.39					K	1.39
1	HSTF	PL	140* 11	400		0.11	A	0.11					K	0.11
4	HSTF	PL	140* 11	1322		1.48	A	1.48					K	1.48
1	HSTF	PL	140* 11	1317		0.37	A	0.37					K	0.37
2	HSTF	PL	140* 11	395		0.22	A	0.22					K	0.22
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49		D	0.24	L	0.49		K	0.49
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44		D	0.22	L	0.44		K	0.44
36		TCB	M 22* 90			0.18			G	0.03	J	0.15		UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240		0.22			L	0.22			K	0.22
2	SPL	PL	275* 13	480		0.53		D	0.26	L	0.53		K	0.53
1	SPL	PL	600* 11	480		0.58		D	0.29	L	0.58		K	0.58
36		TCB	M 22* 90			0.18			G	0.18				LFLG
1	FILL	PL	600* 10	240		0.29			L	0.29			K	0.29
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59		D	2.29	L	4.59		K	4.59
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45					K	0.45
57		STUD	22 φ * 200											CRS
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48					K	0.48
BLOCK- 9							A	66.06	D	3.30	G	0.94	J	5.32
							L	7.14						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 10																
員数	部材名	材種	断 面	長さ	ネット	全面積	塗装面積								備考	
1	UFLG	PL	616* 25	9604		11.83	A	5.92				J	5.92	K	11.83	
1	WEB	PL	2471* 12	9750		48.18	A	48.18						K	48.18	
1	LFLG	PL	616* 31	9604		11.83	A	11.83						K	11.83	
5	VSTF	PL	150* 12	2475		3.71	A	3.71						K	3.71	
1	VSTF	PL	280* 22	2475		1.39	A	1.39						K	1.39	
1	VSTF	PL	180* 15	2475		0.89	A	0.89						K	0.89	
2	HSTF	PL	140* 11	400		0.22	A	0.22						K	0.22	
6	HSTF	PL	140* 11	1322		2.22	A	2.22						K	2.22	
1	HSTF	PL	140* 11	1317		0.37	A	0.37						K	0.37	
1	HSTF	PL	140* 11	1165		0.33	A	0.33						K	0.33	
1	HSTF	PL	140* 11	249		0.07	A	0.07						K	0.07	
1	SPL	PL	510* 20	1080	80	0.88			D	0.44	L	0.88		K	0.88	UFLG
2	SPL	PL	230* 23	1080	80	0.79			D	0.40	L	0.79		K	0.79	UFLG
60		TCB	M 22* 115			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	FILL	PL	230* 8	540	80	0.40					L	0.40		K	0.40	UFLG
2	SPL	PL	275* 18	780		0.86			D	0.43	L	0.86		K	0.86	LFLG
1	SPL	PL	600* 16	780		0.94			D	0.47	L	0.94		K	0.94	LFLG
60		TCB	M 22* 115			0.30					G	0.30				LFLG
1	FILL	PL	600* 12	390		0.47					L	0.47		K	0.47	LFLG
2	SPL	PL	2378* 9	630		5.99			D	3.00	L	5.99		K	5.99	WEB
192		TCB	M 22* 70			0.97					G	0.97				WEB
2	FILL	PL	2358* 2.3	315		2.97					L	2.97		K	2.97	WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45						K	0.45	CRS
69		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 10							A	76.16	D	4.74	G	1.32	J	6.17	K	95.37
							L	13.30								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 11																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 33	9023		11.10	A	5.55				J	5.55	K	11.10	
1	WEB	PL	2463* 16	9169		45.17	A	45.17	A	-1.02		J	1.02	K	45.17	
1	LFLG	PL	610* 43	2438		2.97	A	2.97						K	2.97	
1	LFLG	PL	740* 43	1393		2.06	A	2.06						K	2.06	
1	LFLG	PL	612* 43	5192		6.36	A	6.36						K	6.36	
2	VSTF	PL	180* 15	2467		1.78	A	1.78						K	1.78	
2	VSTF	PL	440* 34	2467		4.34	A	4.34						K	4.34	
3	VSTF	PL	180* 15	2467		2.66	A	2.66						K	2.66	
1	VSTF	PL	280* 22	2467		1.38	A	1.38						K	1.38	
1	HSTF	PL	170* 14	249		0.08	A	0.08						K	0.08	
1	HSTF	PL	170* 14	867		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	HSTF	PL	170* 14	690		0.23	A	0.23						K	0.23	
1	HSTF	PL	170* 14	715		0.24	A	0.24						K	0.24	
1	HSTF	PL	170* 14	917		0.31	A	0.31						K	0.31	
1	HSTF	PL	170* 14	1193		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	170* 14	1190		0.40	A	0.40						K	0.40	
1	HSTF	PL	170* 14	466		0.16	A	0.16						K	0.16	
1	SPL	PL	510* 15	630	95	0.61			D	0.31	L	0.61		K	0.61	UFLG
2	SPL	PL	230* 17	630	95	0.55			D	0.28	L	0.55		K	0.55	UFLG
44		TCB	M 22* 100			0.22					G	0.04	J	0.18		UFLG
2	FILL	PL	230* 13	315	95	0.28					L	0.28		K	0.28	UFLG
2	SPL	PL	275* 15	630		0.69			D	0.35	L	0.69		K	0.69	LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630		0.76			D	0.38	L	0.76		K	0.76	LFLG
48		TCB	M 22* 110			0.24					G	0.24				LFLG
1	FILL	PL	600* 16	315		0.38					L	0.38		K	0.38	LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59			D	2.29	L	4.59		K	4.59	WEB
144		TCB	M 22* 70			0.73					G	0.73				WEB
2	FILL	PL	2374* 2.3	240		2.28					L	2.28		K	2.28	WEB
1	SOLE	PL	710* 67	710		1.01										
4	VSTF	PL	360* 35	2467		7.10	A	7.10						K	7.10	SIDE
4	CONN	PL	320* 42	425		1.09						J	1.09	K	1.09	CRS
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45						K	0.45	CRS
2	BASE	PL	350* 45	350		0.49								K	0.49	JYAKKI
4	RIB	PL	210* 19	2467		4.14	A	4.14						K	4.14	JYAKKI
114		STUD	22 φ * 200													
14		STUD	22 φ * 150													
20	HANG	PL	100* 9	120		0.48	A	0.48						K	0.48	TURI
BLOCK- 11							A	85.54	D	3.61	G	1.01	J	7.84	K	103.83
							L	10.14								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 12														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	615* 20	9278		11.41	A	5.71			J	5.71	K	11.41
1	WEB	PL	2476* 12	9425		46.67	A	46.67					K	46.67
1	LFLG	PL	615* 27	9278		11.41	A	11.41					K	11.41
5	VSTF	PL	180* 15	2480		4.46	A	4.46					K	4.46
1	VSTF	PL	280* 22	2480		1.39	A	1.39					K	1.39
3	HSTF	PL	140* 11	1461		1.23	A	1.23					K	1.23
1	HSTF	PL	140* 11	1457		0.41	A	0.41					K	0.41
1	HSTF	PL	140* 11	466		0.13	A	0.13					K	0.13
1	HSTF	PL	140* 11	470		0.13	A	0.13					K	0.13
4	HSTF	PL	140* 11	1461		1.64	A	1.64					K	1.64
1	SPL	PL	510* 13	480		0.49		D	0.24	L	0.49		K	0.49 UFLG
2	SPL	PL	230* 15	480		0.44		D	0.22	L	0.44		K	0.44 UFLG
36		TCB	M 22* 90			0.18				G	0.03	J	0.15	UFLG
2	FILL	PL	230* 6	240		0.22				L	0.22		K	0.22 UFLG
2	SPL	PL	275* 16	630		0.69		D	0.35	L	0.69		K	0.69 LFLG
1	SPL	PL	600* 14	630		0.76		D	0.38	L	0.76		K	0.76 LFLG
48		TCB	M 22* 95			0.24				G	0.24			LFLG
2	SPL	PL	2389* 9	480		4.59		D	2.29	L	4.59		K	4.59 WEB
144		TCB	M 22* 65			0.73				G	0.73			WEB
4	CONN	PL	329* 20	265	65	0.45	A	0.45					K	0.45 CRS
61		STUD	22 φ * 200											
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58					K	0.58 TURI
BLOCK- 12							A	74.21	D	3.48	G	1.00	J	5.86
							L	7.19						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 13														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	615* 26	9278		11.41	A	5.71			J	5.71	K	11.41
1	WEB	PL	2470* 12	9422		46.54	A	46.54					K	46.54
1	LFLG	PL	615* 27	9276		11.41	A	11.41					K	11.41
5	VSTF	PL	150* 12	2374		3.56	A	3.56					K	3.56
1	VSTF	PL	280* 22	2474		1.39	A	1.39					K	1.39
1	HSTF	PL	140* 11	471		0.13	A	0.13					K	0.13
4	HSTF	PL	140* 11	1464		1.64	A	1.64					K	1.64
1	HSTF	PL	140* 11	1459		0.41	A	0.41					K	0.41
1	HSTF	PL	140* 11	466		0.13	A	0.13					K	0.13
1	SPL	PL	510* 16	780		0.80		D	0.40	L	0.80		K	0.80
2	SPL	PL	230* 18	780		0.72		D	0.36	L	0.72		K	0.72
60		TCB	M 22* 95			0.30			G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 19	1080	80	0.95		D	0.48	L	0.95		K	0.95
1	SPL	PL	600* 17	1080	80	1.04		D	0.52	L	1.04		K	1.04
60		TCB	M 22* 100			0.30			G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	2316* 9	480		4.45		D	2.22	L	4.45		K	4.45
144		TCB	M 22* 65			0.73			G	0.73				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11					K	0.11
61		STUD	22 φ * 200											
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58					K	0.58
BLOCK- 13							A	71.94	D	3.98	G	1.08	J	5.96
							L	7.96						

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 14																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 26	9278		11.41	A	5.71				J	5.71	K	11.41	
1	WEB	PL	2439* 12	9273	90	40.71	A	40.71						K	40.71	
1	LFLG	PL	615* 27	9261		11.39	A	11.39						K	11.39	
1	VSTF	PL	150* 12	2297		0.69	A	0.69						K	0.69	
1	VSTF	PL	150* 12	2213		0.66	A	0.66						K	0.66	
1	VSTF	PL	150* 12	2129		0.64	A	0.64						K	0.64	
1	VSTF	PL	150* 12	2045		0.61	A	0.61						K	0.61	
1	VSTF	PL	150* 12	1961		0.59	A	0.59						K	0.59	
1	VSTF	PL	280* 22	1978		1.11	A	1.11						K	1.11	
1	HSTF	PL	140* 11	471		0.13	A	0.13						K	0.13	
4	HSTF	PL	140* 11	1463		1.64	A	1.64						K	1.64	
1	HSTF	PL	140* 11	1458		0.41	A	0.41						K	0.41	
1	HSTF	PL	140* 11	466		0.13	A	0.13						K	0.13	
1	SPL	PL	510* 16	780		0.80			D	0.40	L	0.80		K	0.80	UFLG
2	SPL	PL	230* 18	780		0.72			D	0.36	L	0.72		K	0.72	UFLG
60		TCB	M 22* 95			0.30					G	0.05	J	0.25		UFLG
2	SPL	PL	275* 19	1080	80	0.95			D	0.48	L	0.95		K	0.95	LFLG
1	SPL	PL	600* 17	1080	80	1.04			D	0.52	L	1.04		K	1.04	LFLG
60		TCB	M 22* 100			0.30					G	0.30				LFLG
2	SPL	PL	1816* 9	480		3.49			D	1.74	L	3.49		K	3.49	WEB
114		TCB	M 22* 65			0.58					G	0.58				WEB
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	329* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
1	CONN	PL	330* 20	265	65	0.11	A	0.11						K	0.11	CRS
59		STUD	22 φ * 200													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58	TURI
BLOCK- 14							A	65.44	D	3.50	G	0.93	J	5.96	K	78.14
							L	7.00								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 主桁 G- 2 BLOCK- 15																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	615* 26	9207		11.32	A	5.66				J	5.66	K	11.32	
1	WEB	PL	1936* 12	9191	90	32.03	A	32.03	A	-0.92		J	0.92	K	32.03	
1	LFLG	PL	615* 27	8990		11.06	A	11.06						K	11.06	
1	VSTF	PL	150* 12	1794		0.54	A	0.54						K	0.54	
1	VSTF	PL	150* 12	1710		0.51	A	0.51						K	0.51	
1	VSTF	PL	150* 12	1626		0.49	A	0.49						K	0.49	
1	VSTF	PL	150* 12	1542		0.46	A	0.46						K	0.46	
2	VSTF	PL	440* 34	1474		2.59	A	2.59						K	2.59	
1	HSTF	PL	140* 11	471		0.13	A	0.13						K	0.13	
3	HSTF	PL	140* 11	1463		1.23	A	1.23						K	1.23	
1	HSTF	PL	140* 11	1603		0.45	A	0.45						K	0.45	
1	HSTF	PL	140* 11	1037		0.29	A	0.29						K	0.29	
1	SOLE	PL	510* 42	560		0.57										
4	HKYOW	PL	390* 30	730	75	1.71	A	0.85				J	0.85	K	1.71	
1	CONN	PL	398* 35	425	70	0.24						J	0.24	K	0.24 CRS	
1	CONN	PL	399* 35	425	70	0.24						J	0.24	K	0.24 CRS	
2	CONN	PL	248* 35	425		0.42						J	0.42	K	0.42 CRS	
1	BASE	PL	350* 26	350		0.25								K	0.25 JYAKKI	
2	RIB	PL	210* 19	1550		1.30	A	1.30						K	1.30 JYAKKI	
1		PL	610* 9	665	80	0.65	A	0.65						K	0.65	
71		STUD	22 φ * 200													
13		STUD	22 φ * 150													
24	HANG	PL	100* 9	120		0.58	A	0.58						K	0.58 TURI	
BLOCK- 15							A	57.90	J	8.33	K	66.49				
G- 2							A	1096.77	D	52.69	G	14.64	J	99.33	K	1314.69
							L	120.95								
主桁							A	2195.07	D	105.35	G	29.26	J	197.88	K	2631.81
							I	242.62								

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 端支点横桁 FE-1																
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考	
1	UFLG	PL	300* 15	2814		1.69					J	1.69	K	1.69		
1	WEB	PL	1485* 12	2829		8.40					J	8.40	K	8.40		
1	LFLG	PL	300* 15	2814		1.69					J	1.69	K	1.69		
1	VSTF	PL	120* 10	1485		0.36					J	0.36	K	0.36		
4	HSTF	PL	140* 12	1108		1.24					J	1.24	K	1.24		
1	SPL	PL	370* 9	489		0.36				L	0.36	J	0.18	K	0.36	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476		0.30				L	0.30	J	0.15	K	0.30	UFLG
18		TCB	M 22* 70			0.09					J	0.09				UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476		0.30				L	0.30	J	0.15	K	0.30	LFLG
1	SPL	PL	370* 9	489		0.36				L	0.36	J	0.18	K	0.36	LFLG
18		TCB	M 22* 70			0.09					J	0.09				LFLG
2	SPL	PL	1370* 9	470		2.58				L	2.58	J	1.29	K	2.58	WEB
84		TCB	M 22* 90			0.43					J	0.43				WEB
2	FILL	PL	1365* 11	230		1.26				L	1.26			K	1.26	WEB
1	SPL	PL	370* 9	489		0.36				L	0.36	J	0.18	K	0.36	UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476		0.30				L	0.30	J	0.15	K	0.30	UFLG
18		TCB	M 22* 70			0.09					J	0.09				UFLG
2	SPL	PL	155* 10	476		0.30				L	0.30	J	0.15	K	0.30	LFLG
1	SPL	PL	370* 9	489		0.36				L	0.36	J	0.18	K	0.36	LFLG
18		TCB	M 22* 70			0.09					J	0.09				LFLG
2	SPL	PL	1370* 9	470		2.58				L	2.58	J	1.29	K	2.58	WEB
84		TCB	M 22* 90			0.43					J	0.43				WEB
2	FILL	PL	1365* 11	230		1.26				L	1.26			K	1.26	WEB
96		STUD	22 φ* 150													
FE-1						J	18.50	K	23.70	L	10.32					

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 端支点横桁 FE-2															
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積								備 考
1	UFLG	PL	350* 35	2790		1.95					J	1.95	K	1.95	
1	WEB	PL	465* 15	2798		2.60					J	2.60	K	2.60	
1	LFLG	PL	350* 35	2790		1.95					J	1.95	K	1.95	
1	SPL	PL	520* 18	615		0.64				L	0.64	J	0.32	K	0.64 UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615		0.57				L	0.57	J	0.28	K	0.57 UFLG
34		TCB	M 22* 115			0.17					J	0.17			UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615		0.57				L	0.57	J	0.28	K	0.57 LFLG
1	SPL	PL	520* 18	615		0.64				L	0.64	J	0.32	K	0.64 LFLG
34		TCB	M 22* 115			0.17					J	0.17			LFLG
2	SPL	PL	350* 21	770		1.08				L	1.08	J	0.54	K	1.08 WEB
40		TCB	M 22* 115			0.20					J	0.20			WEB
2	FILL	PL	343* 10	380		0.52				L	0.52			K	0.52 WEB
1	SPL	PL	520* 18	615		0.64				L	0.64	J	0.32	K	0.64 UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615		0.57				L	0.57	J	0.28	K	0.57 UFLG
34		TCB	M 22* 115			0.17					J	0.17			UFLG
2	SPL	PL	230* 23	615		0.57				L	0.57	J	0.28	K	0.57 LFLG
1	SPL	PL	520* 18	615		0.64				L	0.64	J	0.32	K	0.64 LFLG
34		TCB	M 22* 115			0.17					J	0.17			LFLG
2	SPL	PL	350* 21	770		1.08				L	1.08	J	0.54	K	1.08 WEB
40		TCB	M 22* 115			0.20					J	0.20			WEB
2	FILL	PL	343* 10	380		0.52				L	0.52			K	0.52 WEB
216		STUD	22 φ* 150												
FE-2							J	11.06	K	14.54	L	8.04			
端支点横桁							J	29.56	K	38.24	L	18.36			

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中支点横桁 FM-1														
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積							備 考
1	UFLG	PL	350* 42	2785		1.95				J	1.95	K	1.95	
1	WEB	PL	1258* 22	2810		7.07				J	7.07	K	7.07	
1	LFLG	PL	350* 42	2785		1.95				J	1.95	K	1.95	
1	VSTF	PL	120* 10	1258		0.30				J	0.30	K	0.30	
1	SPL	PL	670* 21	655		0.88			L	0.88	J	0.44	K	0.88 UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655		0.80			L	0.80	J	0.40	K	0.80 UFLG
42		TCB	M 22* 130			0.21				J	0.21			UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655		0.80			L	0.80	J	0.40	K	0.80 LFLG
1	SPL	PL	670* 21	655		0.88			L	0.88	J	0.44	K	0.88 LFLG
42		TCB	M 22* 130			0.21				J	0.21			LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770		3.43			L	3.43	J	1.72	K	3.43 WEB
120		TCB	M 22* 105			0.61				J	0.61			WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380		1.68			L	1.68			K	1.68 WEB
1	SPL	PL	670* 21	655		0.88			L	0.88	J	0.44	K	0.88 UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655		0.80			L	0.80	J	0.40	K	0.80 UFLG
42		TCB	M 22* 130			0.21				J	0.21			UFLG
2	SPL	PL	305* 28	655		0.80			L	0.80	J	0.40	K	0.80 LFLG
1	SPL	PL	670* 21	655		0.88			L	0.88	J	0.44	K	0.88 LFLG
42		TCB	M 22* 130			0.21				J	0.21			LFLG
2	SPL	PL	1115* 17	770		3.43							K	3.43 WEB
120		TCB	M 22* 105			0.61								WEB
2	FILL	PL	1108* 6	380		1.68			L	1.68			K	1.68 WEB
64		STUD	22 φ * 150											
FM-1							J	17.80	K	28.21	L	13.51		

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中支点横桁 FM-2															
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネッ	全面積	塗装面積								備 考
1	UFLG	PL	350* 42	2785		1.95				J	1.95	K	1.95		
1	WEB	PL	1258* 22	2810		7.07				J	7.07	K	7.07		
1	LFLG	PL	350* 42	2785		1.95				J	1.95	K	1.95		
1	VSTF	PL	120* 10	1258		0.30				J	0.30	K	0.30		
1	SPL	PL	670* 21	695		0.93			L	0.93	J	0.47	K	0.93 UFLG	
2	SPL	PL	305* 28	695		0.85			L	0.85	J	0.42	K	0.85 UFLG	
44		TCB	M 22* 130			0.22				J	0.22			UFLG	
2	SPL	PL	305* 28	695		0.85			L	0.85	J	0.42	K	0.85 LFLG	
1	SPL	PL	670* 21	695		0.93			L	0.93	J	0.47	K	0.93 LFLG	
44		TCB	M 22* 130			0.22				J	0.22			LFLG	
2	SPL	PL	1115* 17	770		3.43			L	3.43	J	1.72	K	3.43 WEB	
120		TCB	M 22* 105			0.61				J	0.61			WEB	
2	FILL	PL	1108* 6	380		1.68			L	1.68			K	1.68 WEB	
1	SPL	PL	670* 21	695		0.93			L	0.93	J	0.47	K	0.93 UFLG	
2	SPL	PL	305* 28	695		0.85			L	0.85	J	0.42	K	0.85 UFLG	
44		TCB	M 22* 130			0.22				J	0.22			UFLG	
2	SPL	PL	305* 28	695		0.85			L	0.85	J	0.42	K	0.85 LFLG	
1	SPL	PL	670* 21	695		0.93			L	0.93	J	0.47	K	0.93 LFLG	
44		TCB	M 22* 130			0.22				J	0.22			LFLG	
2	SPL	PL	1115* 17	770		3.43			L	3.43	J	1.72	K	3.43 WEB	
120		TCB	M 22* 105			0.61				J	0.61			WEB	
2	FILL	PL	1108* 6	380		1.68			L	1.68			K	1.68 WEB	
64		STUD	22 φ * 150												
FM-2							J	20.37	K	28.61	L	17.34			
中支点横桁							J	38.17	K	56.82	L	30.85			

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-1													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120		7.30	A	7.30				K	7.30
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-1							A	7.30	D	1.78	G	0.56	K 11.44 L 4.14
6@ FI-1							A	43.80	D	10.68	G	3.36	K 68.64 L 24.84

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-2													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3116		7.28	A	7.28				K	7.28
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-2						A	7.28	D	1.78	G	0.56	K	11.42
										L	4.14		

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-3													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120		7.30	A	7.30				K	7.30
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-3							A	7.30	D	1.78	G	0.56	K 11.44 L 4.14
4@ FI-3							A	29.20	D	7.12	G	2.24	K 45.76 L 16.56

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-4													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3116		7.28	A	7.28				K	7.28
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-4						A	7.28	D	1.78	G	0.56	K	11.42
										L	4.14		

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-5													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120		7.30	A	7.30				K	7.30
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-5						A	7.30	D	1.78	G	0.56	K	11.44
										L	4.14		

3-2 主構造塗装計算書

(単位:mm,m²)

主構造 横桁 中間横桁 FI-6													
員数	部材名	材種	断 面	長 さ	ネット	全面積	塗装面積						備 考
1		H	588* 300* 12* 20	3120		7.30	A	7.30				K	7.30
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 UFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		UFLG
2	SPL	PL	155* 14	465		0.29		D	0.14	L	0.29	K	0.29 LFLG
1	SPL	PL	370* 10	465		0.34		D	0.17	L	0.34	K	0.34 LFLG
18		TCB	M 22* 80			0.09				G	0.09		LFLG
2	SPL	PL	426* 14	320		0.55		D	0.27	L	0.55	K	0.55 WEB
20		TCB	M 22* 85			0.10				G	0.10		WEB
2	FILL	PL	423* 4.5	155		0.26				L	0.26	K	0.26 WEB
FI-6							A	7.30	D	1.78	G	0.56	K 11.44 L 4.14
中間横桁							A	102.16	D	24.92	G	7.84	K 160.12 L 57.96
横桁							A	102.16	D	24.92	G	7.84	J 67.73 K 255.18
							L	107.17					
主構造							A	2297.23	D	130.27	G	37.10	J 265.61 K 2886.99
							L	349.79					

§ 4 溶接延長計算書

4-1 溶接延長総括表

	階層1	
	主構造	総計
板継手長(m)		
T継手長(m)	1145.316	1145.316

階層1	主構造
-----	-----

	階層2		
	主桁	横桁	総計
板継手長(m)			
T継手長(m)	1100.696	44.620	1145.316

階層1	主構造
階層2	主桁

	階層3		
	G- 1	G- 2	総計
板継手長(m)			
T継手長(m)	550.804	549.892	1100.696

階層1	主構造
階層2	横桁

	階層3		
	端支点横桁	中支点横桁	総計
板継手長(m)			
T継手長(m)	22.340	22.280	44.620

§ 5 上部工鋼材外数量計算書

5-1 架設数量計算

5-1-1 架設数量

(1) 橋体数量

1) 橋体総質量

主桁	172.2	t	
横桁	16.4	t	
付属物	2.0	t	(排水装置の質量は除く)
検査路	17.2	t	
合計	207.8	t	

2) 支承

ゴム沓（一般沓）	8	基
沓総質量	15	t

3) 高力ボルト

トルシアボルト	9,836	本	(S10TW)
---------	-------	---	---------

4) 主桁架設回数

単材ブロック	2	回
地組ブロック	14	回
合計	16	回

5) 地組重量

部材番号	G1 (t)		G2 (t)	
	単材質量	地組質量	単材質量	地組質量
BLOCK1	5.954	11.454	5.826	11.064
BLOCK2	5.500		5.238	
BLOCK3	5.352	10.571	5.115	10.277
BLOCK4	5.219		5.162	
BLOCK5	9.557	15.164	9.497	15.050
BLOCK6	5.607		5.553	
BLOCK7	4.408	9.691	4.401	9.683
BLOCK8	5.283		5.282	
BLOCK9	4.365	10.258	4.379	10.370
BLOCK10	5.893		5.991	
BLOCK11	9.545		9.602	
BLOCK12	5.181	10.426	5.242	10.691
BLOCK13	5.245		5.449	
BLOCK14	4.882	9.700	5.097	10.100
BLOCK15	4.818		5.003	
計	86.809	77.264	86.837	77.235

地組質量合計 154.5 t

(2) 仮設数量

1) ベント質量

($h < 10.0\text{m}$)

構造幅 $B = 3.7 \text{ m}$

柱本数 $n = 4 \text{ 本}$

高さ $h = 6.2 \text{ m}$ $(9.5+7.5+6.0+4.5+3.5)/5$

基数 $N = 5 \text{ 基}$

$$W = 0.372 \times (B + 1.5) + (4.737 \times n + 0.372 \times (B + 1.5)) \times \frac{h}{10}$$

$$= 0.372 \times (3.7 + 1.5) + 4.737 \times 4 + 0.372 \times (3.7 + 1.5) \times \frac{6.2}{10}$$

$$= 14.9 \text{ t}$$

$$5 \Sigma = 74.5 \text{ t}$$

ベント質量合計 74.5 t

2) 鋼板基礎面積

構造幅 $B = 3.7 \text{ m}$

基数 $N = 5 \text{ 基}$

$$A = (B + 2.0) \times 3$$

$$= (3.7 + 2.0) \times 3$$

$$= 17.1 \text{ m}^2$$

$$5 \Sigma = 85.5 \text{ m}^2$$

鋼板基礎面積合計 85.5 m²

3) 足場工

架設足場工面積

$$A = 6.64 \text{ m} \times 138 \text{ m} = 917 \text{ m}^2$$

※パイプ吊り足場 (桁高 $\geq 1.5\text{m}$)

登り栈橋

各下部工に1箇所設置する。

設置高さは、道路中心線上の施工基面から下部工天端までとする。

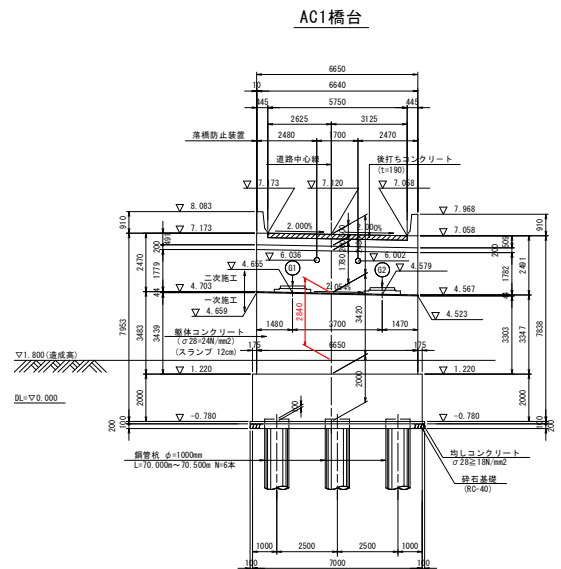
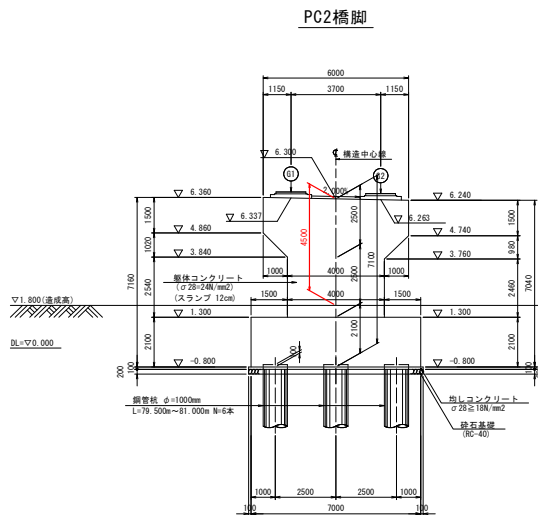
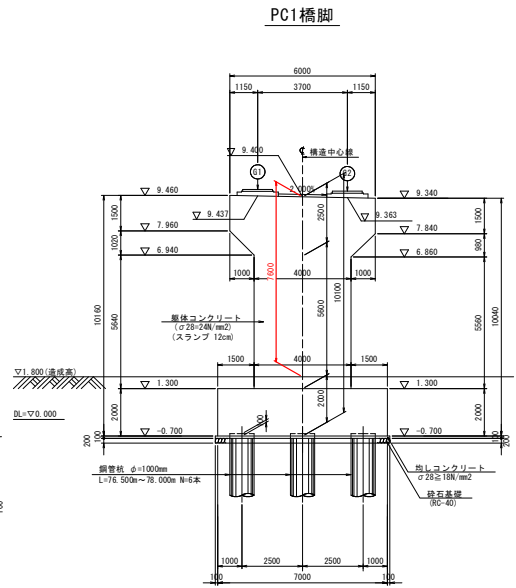
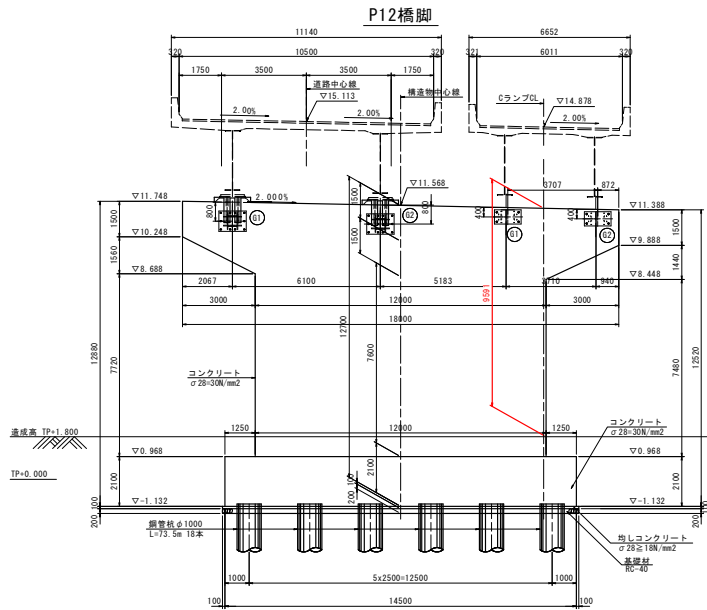
P12橋脚 $h = 9.6 \text{ m}$

PC1橋脚 $h = 7.6 \text{ m}$

PC2橋脚 $h = 4.5 \text{ m}$

AC1橋台 $h = 2.8 \text{ m}$

登り栈橋根拠図



5-2 支承、沓座に於ける数量計算

5-2-1 支承数量計算

支承数量総括表

分散ゴム支承（P12, AC1）

4 基

1基当り数量

部材名	材質	個数	質量 (kg)	備考
1 積層ゴム支承	NR+SM490A+SS400	1	191.9	
2 ベースプレート	SM490A	1	552.2	
3 上沓	SM490A	1	202	
4 下沓	SM490A	1	97.7	
5 サイドブロック	SM490A又はSCW480N	2	250.8	
6 ボス（1）	SM490A	1	8.3	
7 ボス（2）	SM490A	1	2.8	
8 アンカーボルト	-	4	200.3	
9 六角ボルト	-	16	32.4	座金付（F35付）
10 六角穴付きボルト	-	12	2.3	
11 六角穴付きボルト	-	12	1.1	
12 六角ボルト	-	8	1.8	座金（22H付）
13 六角ボルト	-	8	-	座金付
全質量			1543.6	

高面圧ゴム支承（PC1、PC2）

4 基

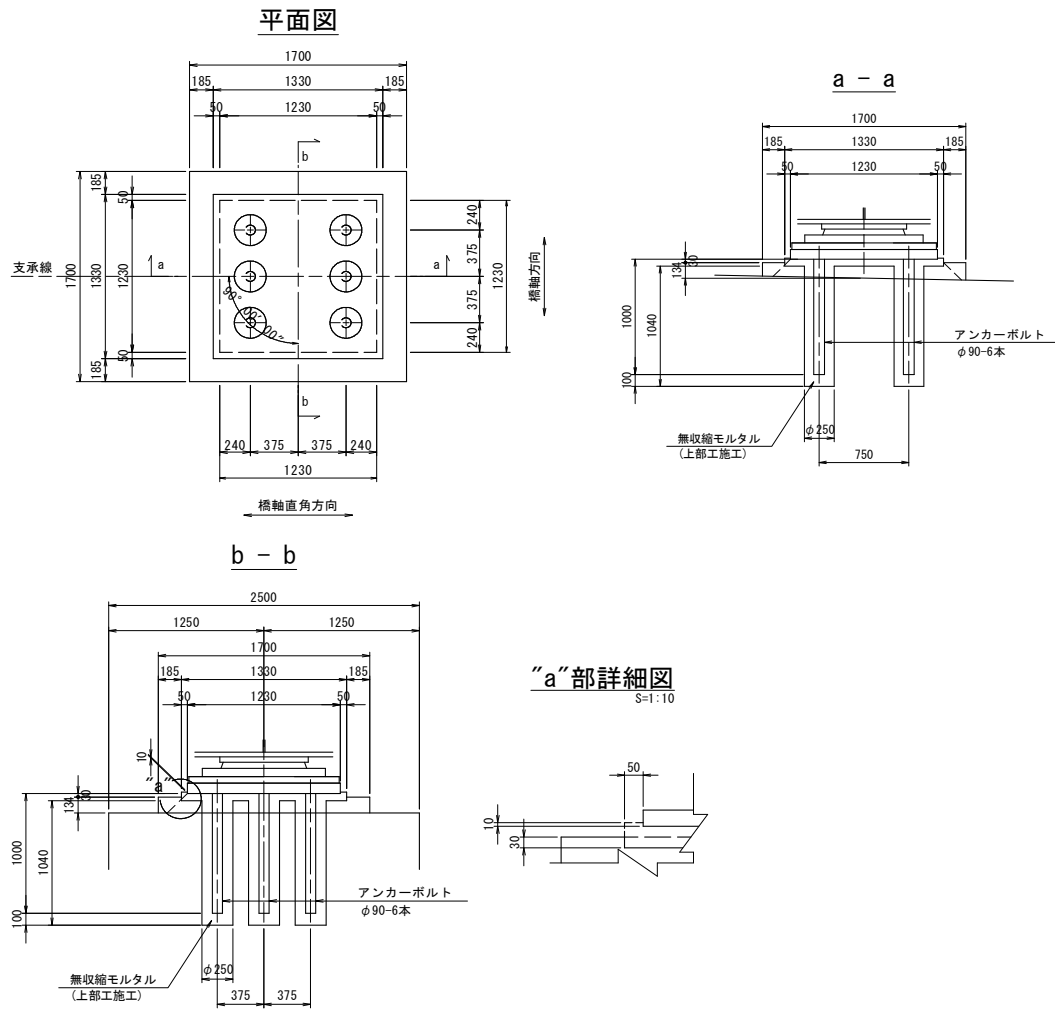
1基当り数量

部材名	材質	個数	質量 (kg)	備考
1 高面圧ゴム支承	CR+SM490A+CFRP	1	44.9	CR Ge=1.0N/mm ²
2 上沓	SM490A	1	185.1	
3 ベースプレート	SM490A	1	970.5	
4 下沓	SM490A	1	597.6	
5 拘束リングプレート	SM490A又はS35CN相当以上	1	187.4	
6 せん断キー	SM490A	1	9.9	
7 アンカーボルト	S35CN+SR235	6	329.4	
8 六角ボルト	-	16	28.1	座金付（F35付）
9 六角ボルト	-	24	23.8	座金付（F35付）
10 せん断キー	SM490A	2	1.4	
11 六角ボルト	-	12	-	座金付
全質量			2378.1	

5-2-2 沓座モルタル数量計算

項 目	種 別		単 位	PC1	PC2	AC1	合 計	摘 要
支 承	無収縮モルタル	沓座モルタル	m ³	0.22	0.22	0.10	0.54	
		アンカー箱抜き部モルタル	〃	0.56	0.56	0.44	1.55	
		合 計	〃	0.77	0.77	0.54	2.09	

2) PC2橋脚



桁番号	沓座モルタル	沓座箱抜き
G1	0.030	0.03
G2	0.030	0.03

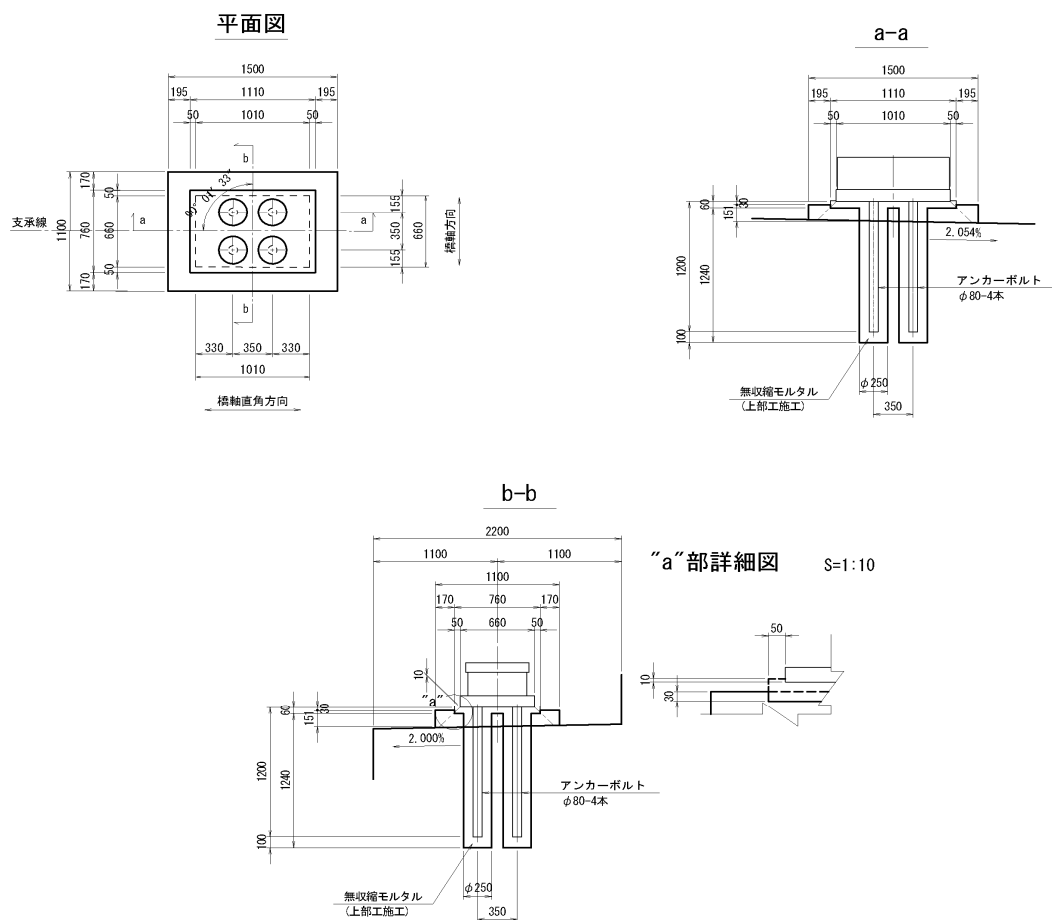
1-1) 沓座モルタル

G1	=	1.330	×	1.330	×	0.030	=	0.053	m ³
G2	=	1.330	×	1.330	×	0.030	=	0.053	m ³
G1	=	1.330	×	1.330	×	0.030	=	0.053	m ³
G2	=	1.330	×	1.330	×	0.030	=	0.053	m ³
	=	1.330	×	1.330	×	0.010	×	2	= 0.035 m ³
ベース部控除	=	1.230	×	1.230	×	-0.010	×	2	= -0.030 m ³
ΣV									= 0.217 m ³

1-2) アンカー箱抜き部モルタル

G1	=	$1/4 \times \pi$	$\times$	0.250^2	$\times$	1.040	$\times$	6	=	0.306	m^3		
G2	=	$1/4 \times \pi$	$\times$	0.250^2	$\times$	1.040	$\times$	6	=	0.306	m^3		
アンカー部控除	=	$-1/4 \times \pi$	$\times$	0.080^2	$\times$	0.940	$\times$	6	$\times$	2	$= -0.057$	m^3	
										ΣV	=	0.555	m^3

3) AC1橋台



桁番号	沓座モルタル	沓座箱抜き
G1	0.03	0.03
G2	0.03	0.03

3-1) 沓座モルタル

G1	=	1.110	×	0.760	×	0.030	=	0.025	m ³
G2	=	1.110	×	0.760	×	0.030	=	0.025	m ³
G1	=	1.110	×	0.760	×	0.030	=	0.025	m ³
G2	=	1.110	×	0.760	×	0.030	=	0.025	m ³
	=	1.110	×	0.760	×	0.010	×	2	= 0.017 m ³
ベース部控除	=	1.010	×	0.660	×	-0.010	×	2	= -0.013 m ³
Σ V									0.104 m³

3-2) アンカー箱抜き部モルタル

G1	=	$1/4 \times \pi$	$\times$	0.250^2	$\times$	1.240	$\times$	4	=	0.243	m^3		
G2	=	$1/4 \times \pi$	$\times$	0.250^2	$\times$	1.240	$\times$	4	=	0.243	m^3		
アンカー部控除	=	$-1/4 \times \pi$	$\times$	0.080^2	$\times$	1.200	$\times$	4	$\times$	2	$= -0.048$	m^3	
										ΣV	=	0.438	m^3

5-3 合成床版数量計算

津田Cランプ橋 合成床版集計表

		単位	合計
合成床版	1パネル面積<平均>	m ²	16.31
	合成床版パネル枚数	枚	56
	総面積	m ²	913.55
塗装面積	コンクリート接触面積	m ²	1,261.10
	内面	m ²	0.00
	外面	m ²	839.08

		単位	合計
コンクリート体積	σ ck=30N/mm2 膨張材	m ³	222.293
養生面積	養生(鋼橋床版)	m ²	913.55
シール延長	主桁上フランジ(止水パッキン<7x20>)	m	550.34
	側鋼板接合(止水パッキン<15x7>)	m	45.10
	合成床版接合(シール材)	m	301.40
	側鋼板接合(シール材)	m	275.17
床版鉄筋重量	(SD345)	D22	kg 48 226
		D19	kg 2 850
		D13	kg 1 827
		合計	kg 52 903

主桁付き数量集計表

			単位	合計
WASH	SS400	M16	kg	55
		M30	kg	55
小計			kg	110
スタッドボルト		M16 x 45	kg	55
ナット		M16	kg	55
小計			kg	110
合計			kg	220

津田Cランプ橋 合成床版集計表

主桁付きボルト本数集計表

		単位	合計
スタッドボルト	M16 x 45	本	880
ナット	M16	個	880
ワッシャー	M16	個	880
	M30	個	880

合成床版鋼材数量集計表

			単位	合計
PL	SM490A	16mm	kg	26,300
	SS400	6mm	kg	43,797
FB	SS400	9mm	kg	330
		6mm	kg	165
L	SS400	75x75x9	kg	1761
小計			kg	72,353
スタッドボルト		M12 x 40	kg	55
ナット		M12	kg	55
高力ボルト		M22 x 50	kg	5,282
高さ調整用ボルト		M20 x 140	kg	165
ナット(3種)		M20	kg	55
スタッドジベル		φ 16 x 80	kg	440
小計			kg	6,052
合計			kg	78,405

ボルト本数集計表

		単位	合計
スタッドボルト	M12 x 40	本	440
ナット	M12	個	440
高力ボルト	M22 x 50	本	11,445
高さ調整用ボルト	M20 x 140	本	330
ナット(3種)	M20	個	330
スタッドジベル	φ 16 x 80	本	3521

津田Cランプ橋 合成床版鋼材数量表<中間部>

合成床版単位パネル面積	16.60 m ²	合成床版単位パネル重量	1 425 kg
		塗装面(接触面)	22.92 m ²
		(内面)	0.00 m ²
		(外面(ブラスト面))	15.25 m ²

単位パネルあたり(2.500 m × 6.640 m = 16.60 m²)

用途	名称	寸法		数量	重量(kg)			材質	塗装面積(m ²)		
		断面	長さ		単位当り	1本当り重量	重量		CO接触面	内面	外面
底板	PL	1 213	6	2 495	1		142.55	143	SS400	3.03	3.03
	PL	3 192	6	2 495	1		375.11	375	SS400	7.96	7.96
	PL	1 206	6	2 495	1		141.72	142	SS400	3.01	3.01
リブ	PL	117	16	6 509	5		95.65	478	SM490A	7.62	
側板の留め板	FB	32	6	80	10		0.12	1	SS400	0.05	
押え金具	FB	50	9	100	16		0.35	6	SS400		
側鋼板	PL	250	6	2 495	2		29.38	59	SS400	1.25	1.25
リブ定着アングル	L	75x75	9	560	2	9.96	5.58	11	SS400		
	L	75x75	9	1 060	2	9.96	10.56	21	SS400		
高さ調整用ボルト	B.N	M20		140	6	0.469		3	SS400		
3種ナット	Nut3	M20			6	0.048		1	SS400		
スブライス	PL	315	6	609	2		9.04	18	SS400		
	PL	315	6	460	4		6.82	27	SS400		
	PL	315	6	2 070	1		30.71	31	SS400		
スブライス(側板用)	FB	125	6	204	2		1.20	2	SS400		
高力ボルト(添接用)	TCB	M22		50	208	0.463		96	S10T		
スタッドボルト(側板用)	STB	M12		40	8	0.04		1	SS400		
ワッシャー	PL	φ 40	6		8		0.06	1	SS400		
ナット	Nut	M12			8	0.017		1	SS400		
スタッドジベル	Stud	φ 16		80	64	0.126		8	SS400		
合 計							1 425	kg	22.92	0.00	15.25

津田Cランプ橋 合成床版鋼材数量表<中間部>

鋼材集計		(1パネル当り)				
PL	SM490A	16 mm	478 kg	スタッドボルト	M12 x 40	8 本
	小計		478 kg	ナット	M12	8 個
PL	SS400	6 mm	796 kg	高力ボルト	M22	208 本
	小計		796 kg	高さ調整用ボルト	M20 x 140	6 本
FB	SS400	9 mm	6 kg	3種ナット	M20	6 個
		6 mm	3 kg	スタッドジベル	φ 16 x 80	64 本
	小計		9 kg			
L	SS400	75x75x9	32 kg			
	小計		32 kg			
鋼材計			1 315			

主桁付き金具集計表

用途	名称	寸法		数量	重量(kg)			材質
		断面	長さ		単位当り	1本当り重量	重量	
スタッドボルト(押え金具用)	STB	M16	45	16	0.09		1	SS400
ワッシャー	WASH	M16		16	0.011		1	SS400
	WASH	M30		16	0.058		1	SS400
ナット	Nut	M16		16	0.034		1	SS400
鋼材関係小計							4	kg

スタッドボルト	M16 x 45	16 本
ナット	M16	16 個
ワッシャー	M16	16 個
	M30	16 個

津田Cランプ橋 合成床版鋼材外数量表

床版コンクリート体積

一般部	床版	0.204 m × コンクリート厚	888.25 m ² = 一般部面積	181.203 m ³	
G1桁ハンチ (1.610+0.650) × 0.106m × (1/2) × (137.699m-1.91m-1.9m) =					16.037 m ³
G2桁ハンチ (1.610+0.650) × 0.106m × (1/2) × (137.470m-1.91m-1.9m) =					16.010 m ³
					213.25 m ³
端支点部	床版	0.304 m × コンクリート厚	25.30 m ² = 端部面積	7.691 m ³	
打ち下ろし変化部					
S1側 0.480 × 6.640 × 0.106m × (1/2) =					0.676 m ³
S2側 0.480 × 6.640 × 0.106m × (1/2) =					0.676 m ³
					9.043 m ³

全体コンクリート体積は、

222.293 m³

床版鉄筋重量 (2.5mパネル当たり)

中間部	長さ m	員数 本	質量 kg	備考 (ピッチ)
①上側主鉄筋 D22	2.650	40	322.24	
②上側主鉄筋 D19	2.280	10	51.30	
上段配力筋 D22	2.707	66	543.07	100
			916.61 kg	
1m2当たり重量			55.22 kg/m ²	
中間支点部	長さ m	員数 本	質量 kg	備考 (ピッチ)
①上側主鉄筋 D22	2.650	40	322.24	
②上側主鉄筋 D19	2.280	10	51.30	
上段配力筋 D22	2.707	66	543.07	100
下段配力筋 D13	2.200	25	54.73	250
下段配力筋 D13	1.040	25	25.87	250
段取り筋 D13	6.520	2	12.97	
			1010.18 kg	
1m2当たり重量			60.85 kg/m ²	
端支点部	長さ m	員数 本	質量 kg	備考 (ピッチ)
①上側主鉄筋 D22	2.650	40	322.24	
②上側主鉄筋 D19	2.280	10	51.30	
上段配力筋 D22	2.707	66	543.07	100
下段配力筋 D22	1.000	25	76.00	250
段取り筋 D13	6.520	2	12.97	
			1005.58 kg	
1m2当たり重量			60.58 kg/m ²	

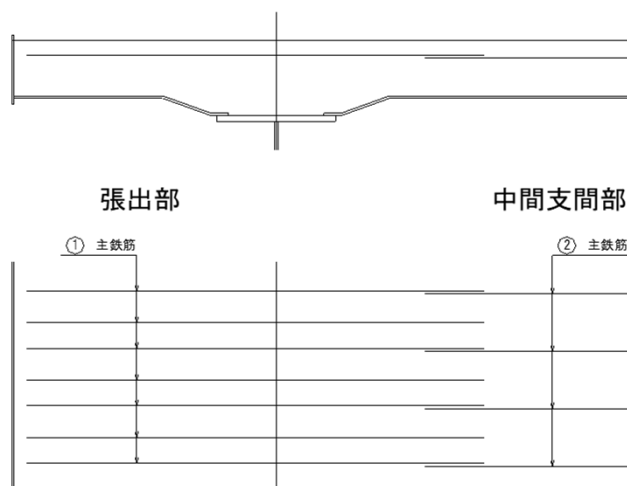
中間部パネルと中間支点部パネルと端支点部パネル比率は、0.63:0.35:0.03

1m2当たりの平均鉄筋重量は、

57.9 kg/m²

津田Cランプ橋 合成床版鋼材外数量表

配筋設置要領図



合成床版シール延長

パネル継手数(中間部)	=	36 列
パネル継手数(中間支点部)	=	19 列

止水パッキン(7x20)

主桁上フランジ①

G1桁	=	137.70	m	x	2	=	275.40 m
G2桁	=	137.47	m	x	2	=	274.94 m
主桁上フランジ①合計							= 550.34 m

止水パッキン(15x7)

側鋼板接合②

1パネルあたり	0.204	m	x	4	=	0.82 m
全長	0.82	m	x	55	=	45.10 m
側鋼板接合②合計						= 45.10 m

シール材

側鋼板接合③

L1桁	=	137.70	m	x	1	=	137.70 m
R1桁	=	137.47	m	x	1	=	137.47 m
側鋼板接合③合計							= 275.17 m

合成床版接合④

1パネルあたり	0.18	m	x	4	=	0.72 m
全長	0.72	m	x	55	=	39.60 m
合成床版接合④合計					=	39.60 m

津田Cランプ橋 合成床版鋼材外数量表

合成床版接合⑤

1パネルあたり(中間部)	0.315	m	x	14	=	4.41 m
1パネルあたり(中間支点部)	0.315	m	x	14	=	4.41 m
全長(中間部)	4.41	m	x	36	=	158.76 m
全長(中間支点部)	4.41	m	x	19	=	83.79 m

合成床版接合⑤合計 = 242.55 m

合成床版接合⑥

1パネルあたり	0.05	m	x	2	=	0.1 m
全長	0.1	m	x	55	=	5.50 m

合成床版接合⑥合計 = 5.50 m

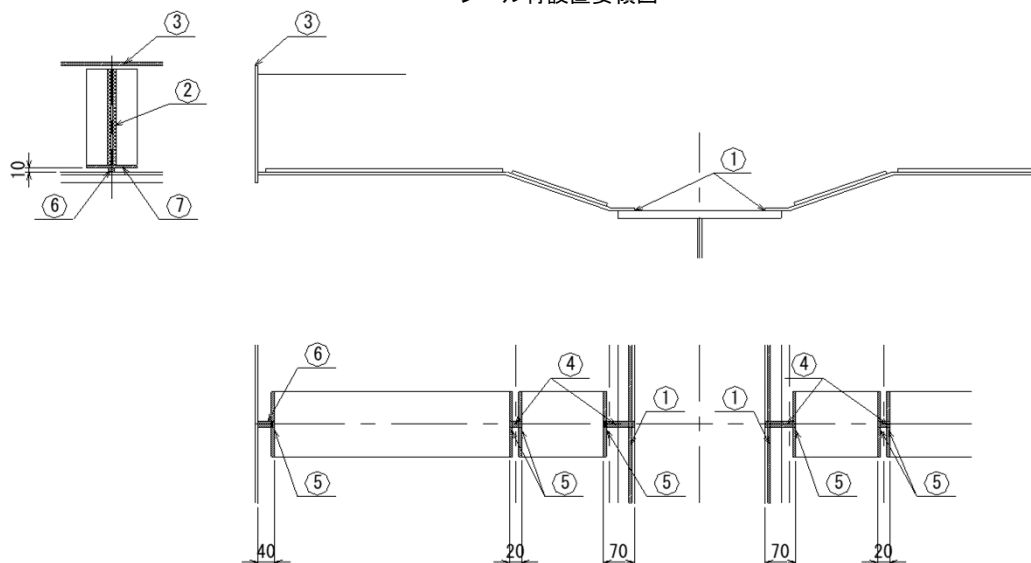
合成床版接合⑦

1パネルあたり	0.125	m	x	2	=	0.25 m
全長	0.25	m	x	55	=	13.75 m

合成床版接合⑦合計 = 13.75 m

合成床版接合合計 = 301.40 m

シーリング材設置要領図



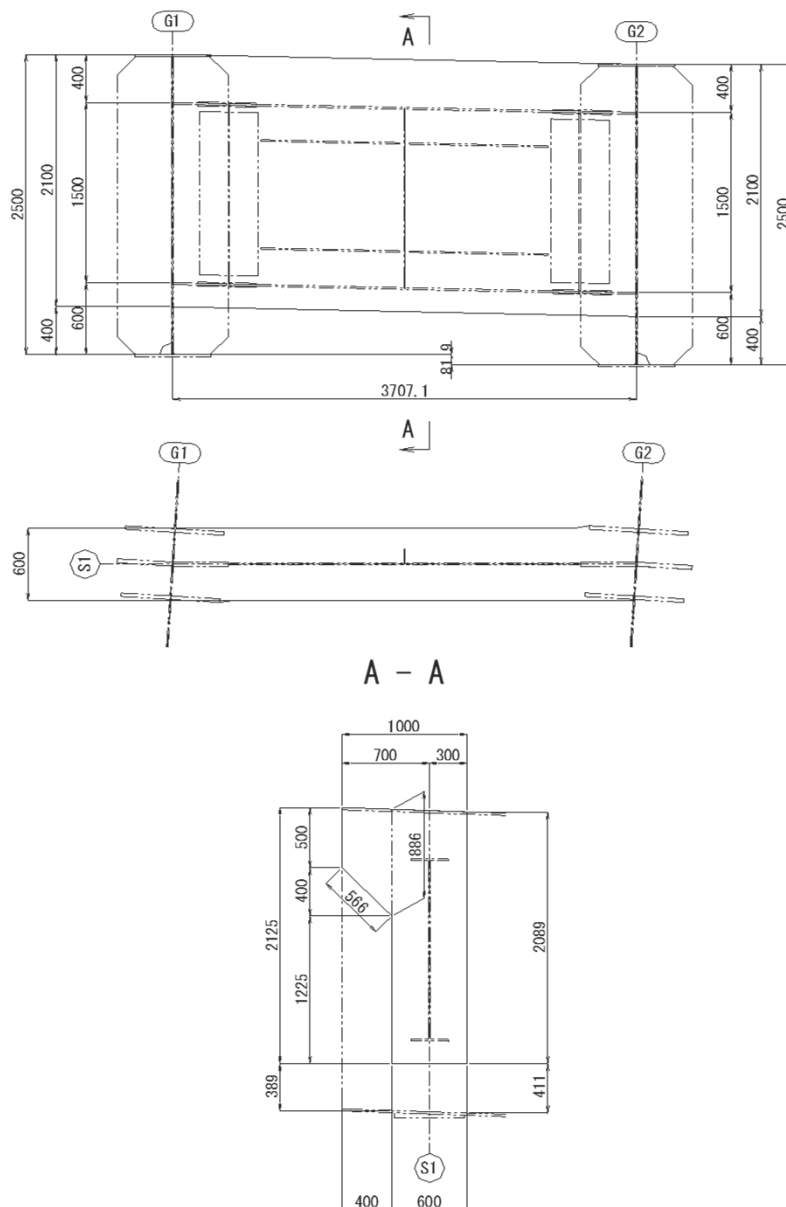
5-4 巻立コンクリート数量計算

5-4-1 巻き立てコンクリート数量総括表

項 目		単 位	端支点S1	端支点S2	端支点PC1, PC2	合 計	摘 要
コンクリート体積		m ³	5.7	3.48	7.6	16.8	$\delta ck=30N/mm^2$
型 枠 面 積		m ²	18.5	10.8	34.2	63.5	
鉄筋質量	D13	kg	86	22	104	212	材質:SD345
	D16	kg	149		176	325	
	D22	kg		487		487	
	D25	kg		345		345	
	合計	kg	235	854	280	1,369	

5-4-2 巻き立てコンクリート数量計算書

1) 端支点 S1



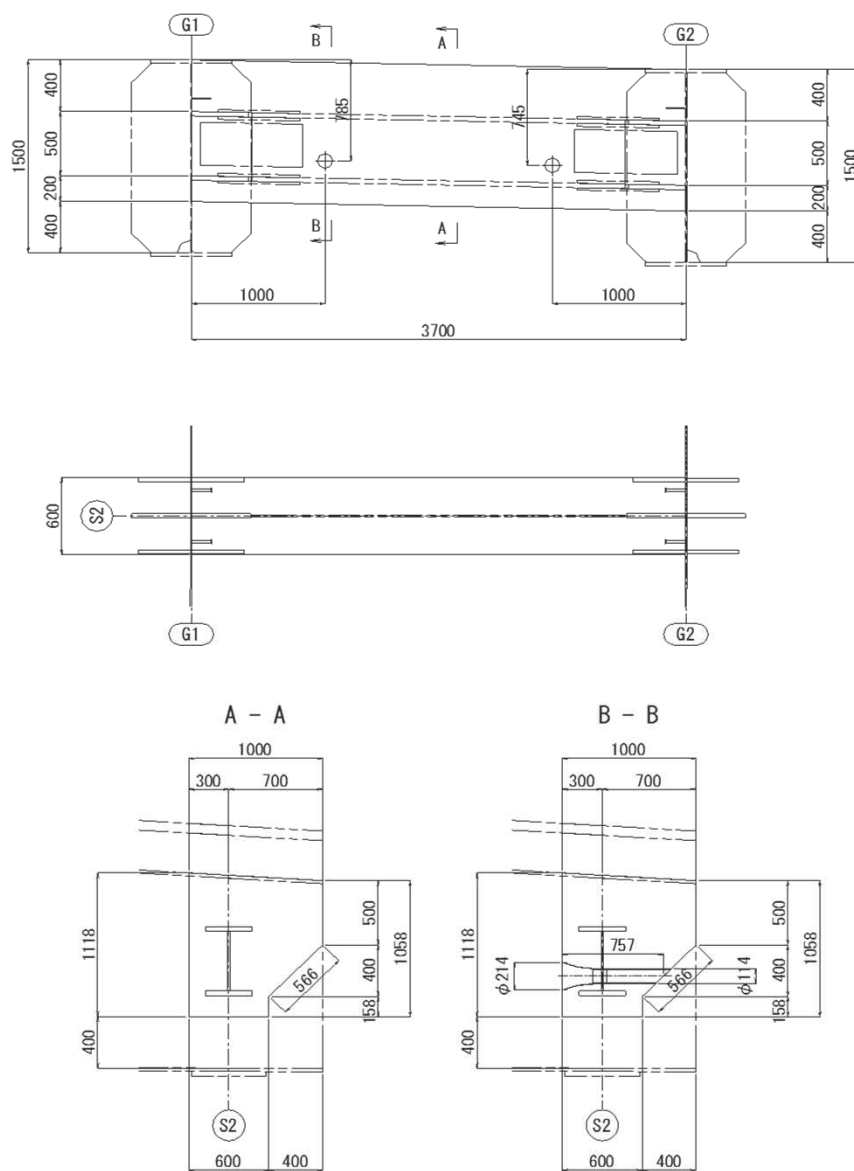
1-1) コンクリート体積

$$V1 = \left\{ \left(2.125 + 2.089 \right) \times 0.600 \times \frac{1}{2} + \left(0.500 + 0.886 \right) \times 0.400 \times \frac{1}{2} \right\} \times 3.707 = 5.7 \text{ m}^3$$

1-2) 型 枠

$$A1 = \left(2.089 + 1.225 + 0.566 + 0.500 + 0.600 \right) \times 3.707 = 18.5 \text{ m}^2$$

2) 端支点 S2



2-1) コンクリート体積

$$V1 = \left\{ \left(\frac{0.500}{3.700} + 0.9 \right) \times 0.400 \times \frac{1}{2} + 0.600 \times 1.100 \right\} = 3.5 \text{ m}^3$$

$$\text{扣除 } V_2 = -0.114^2 \times \pi/4 \times 0.757 \times 2 = -0.02 \text{ m}^3$$

合計 = 3.48 m³

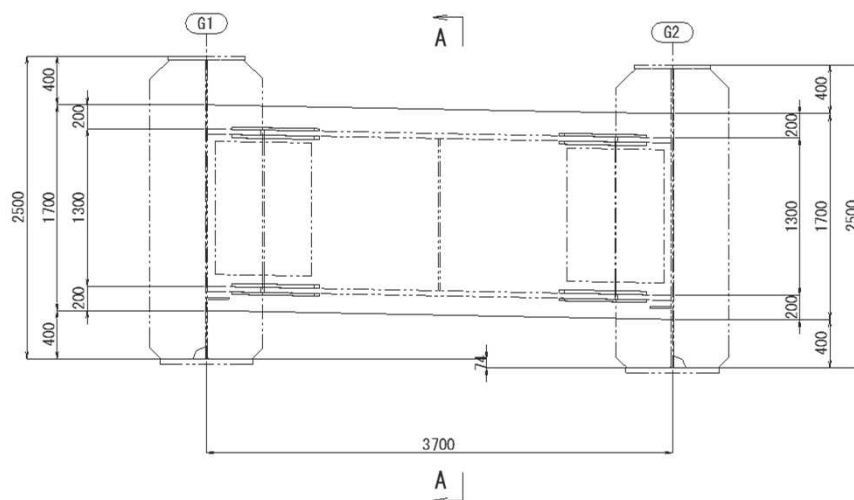
2-2) 型 枠

$$A1 = \left(\begin{array}{c} 1.118 \\ 0.158 \\ 0.566 \\ 0.500 \\ 0.600 \end{array} \right) \times 3.700 = 10.9 \text{ m}^2$$

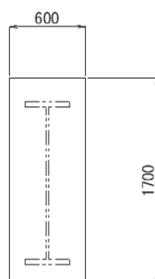
控制 A2 = $-0.114 \times \pi/4 \times 2 + -0.214 \times \pi/4 \times 2 = -0.09 \text{ m}^2$

合計 = 10.8 m²

3) 中間支点
PC1, PC2



A - A



3-1) コンクリート体積

$$V1 = \frac{1.700 \times 0.600 \times 3.700}{4} + \frac{0.375 \times 0.0375 \times 0.375}{4} = 3.8 \text{ m}^3$$

$$2 \text{箇所} \quad \text{合計} = 7.6 \text{ m}^3$$

3-2) 型 枠

$$A1 = \frac{(1.700 + 0.600) \times 2 \times 3.700}{4} + \frac{0.375 \times 0.0375}{4} = 17.1 \text{ m}^2$$

$$2 \text{箇所} \quad \text{合計} = 34.2 \text{ m}^2$$

鉄筋表 (端支点S1)

記号	径	長さ	本数	単位質量	1本当質量	質量	適要
S1	D16	3510	27	1.56	5.50	149	
S2	D13	2210	4	0.995	2.20	9	
S3	D13	1690	2	0.995	1.68	3	
S4	D13	2700	20	0.995	2.69	54	
S5	D13	1970	10	0.995	1.96	20	
235 Kg							
D16			149				
D13			86				
			235				
コンクリート体積 ($\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$)						5.7 m ³	
型枠面積						18.5 m ²	

鉄筋表 (端支点S2)

記号	径	長さ	本数	単位質量	1本当質量	質量	適要
S1	D25	3510	23	3.98	14.00	322	
S2	D22	1220	12	3.04	3.71	45	
S3	D22	1780	6	3.04	5.41	32	
S4	D22	2060	40	3.04	6.26	250	
S5	D22	2060	22	3.04	6.26	138	
S6	D25	740	4	3.98	2.95	12	
S7	D25	1380	2	3.98	5.49	11	
S8	D22	1470	2	3.04	4.47	9	
S9	D22	890	2	3.04	2.71	5	
S10	D22	810	2	3.04	2.46	5	
S11	D22	420	2	3.04	1.28	3	
H1	D13	700	32	0.995	0.70	22	
854 Kg							
D25			345				
D22			487				
D13			22				
			854				
コンクリート体積 ($\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$)						3.5 m ³	
型枠面積						10.9 m ²	

鉄筋表 (端支点PC1, PC2)

鉄筋表 (端点照: 01, 02)

記号	径	長さ	本数	単位質量	1本当質量	質量	適要
S1	D16	3510	16	1.56	5.50	88	
S2	D13	160	8	0.995	0.16	1	
S3	D13	1140	4	0.995	1.13	5	
S4	D13	2300	20	0.995	2.29	46	
140 Kg							
D16			88				
D13			52				
140							
コンクリート体積 ($\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$)						3.8 m ³	
型枠面積						17.1 m ²	

5-5 伸縮装置数量計算

5-5-1 伸縮装置数量計算

伸縮装置数量総括表

伸縮装置本体 (AC1)

1箇所当り数量

部材名		規格	材質	単位	数量	備考
1	伸縮装置	KMA-160Nタイプ同等品	アルミ合金鋳物	m	5.850	
2	二重止水装置	排水ホース 外形φ27.6 内径φ19		m	5.850	
3	アップスタンド		アルミ合金	個	2	
4	壁高欄カバー	t=2mm	SUS304	式	2	
5	用心鉄筋	D13×5.8m×14本	SD345	kg	80.79	
6	補強鉄筋	D16×430×23本	SD345	kg	15.43	
7	補強鉄筋	D16×460×23本	SD345	kg	16.50	
8	補強鉄筋	D13×510×23本	SD345	kg	11.67	
9	補強鉄筋	D16×800×23本	SD345	kg	28.70	
10	補強鉄筋	D16×830×23本	SD345	kg	29.78	
11	補強鉄筋	D13×880×23本	SD345	kg	20.14	
12	補強鉄筋	D19×5.8m×11本	SD345	kg	143.55	
13	遊間部型枠	150×6.6m×2式	鋼板等	m ²	1.98	
14	後打ちコンクリート	σ _{ck} =36N/mm ²	高強度コンクリート	m ³	1.50	

上下部工

部材名		規格	材質	単位	数量	備考
1	埋込み鉄筋	D16×670×23本	SD345	kg	24.04	上部工側 伸縮装置工にて計上
2	埋込み鉄筋	D16×660×46本	SD345	kg	47.36	下部工にて計上

5-5-2 伸縮装置数量計算

伸縮装置数量総括表

伸縮装置本体 (P12)

1箇所当り数量

部材名		規格・材質	単位	数量	備考
1	伸縮装置 YC-A200相当品	鋼製荷重支持型	m	5.801	本体延長含む
2	地覆ジョイント	YC-A200用相当品	箇所	2	
3	鉄筋 S1	D16 SD345 (L=5760)	kg	107.8	
4	鉄筋 S2	D16 SD345 (L=250)	kg	19.1	
5	鉄筋 S3	D16 SD345 (L=480)	kg	9.7	
6	鉄筋 S4	D16 SD345 (L=810)	kg	31.6	
7	鉄筋 S5	D16 SD345 (L=430)	kg	8.7	
8	鉄筋 S6	D16 SD345 (L=710)	kg	26.6	
9	後打ちコンクリート		m ³	3.165	
10	シール材		ℓ	22.92	ロス20%計上
11	シールプライマー		缶	1	最少ロット
12	バックアップ材	軟質ウレタンフォーム	ℓ	186.24	
13	端部ゴム管	25A×1500	本	2	

○伸縮装置本体(P12)

延長 5.801 (m) (※幅員延長5.761m)

伸縮装置延長	5.801 (m)
幅員延長	5.761 (m)
地覆ジョイント	2 (箇所)
鉄筋	D16(SD345)
鉄筋 S1	5.760 (m) × 12 (本) × 1.56 (kg/m) = 107.8 (kg)
鉄筋 S2	0.250 (m) × 49 (本) × 1.56 (kg/m) = 19.1 (kg)
鉄筋 S3	0.480 (m) × 13 (本) × 1.56 (kg/m) = 9.7 (kg)
鉄筋 S4	0.810 (m) × 25 (本) × 1.56 (kg/m) = 31.6 (kg)
鉄筋 S5	0.430 (m) × 13 (本) × 1.56 (kg/m) = 8.7 (kg)
鉄筋 S6	0.710 (m) × 24 (本) × 1.56 (kg/m) = 26.6 (kg)
	合計 203.5 (kg)
端部ゴム管	2 (本)

○コンクリート

後打ち幅(本線側)	0.670 (m)	後打ち深さ(本線側)	0.435 (m)
後打ち幅(Cランプ側)	0.670 (m)	後打ち深さ(Cランプ側)	0.385 (m)
後打ちコンクリート	$5.761 (m) \times (0.670 (m) \times 0.435 (m) + 0.670 (m) \times 0.385 (m)) = 3.165 (m^3)$		

5-6 落橋防止装置数量計算

5-6-1 落橋防止装置数量総括表

落橋防止装置（P12）

1式当り数量

部材名		規格	材質	単位	数量	備考
1	PC鋼より線・ナット	PW-170 I=5030	SWPR	組	2	PEコート
2	セーフティストッパー	φ 350×160	クロロプレンゴム +ネオプラス+SS400	個	2	
3	コイルスプリング	φ 109×462	SWOSC-B	〃	2	PEコート
4	防錆支圧板	φ 350×34	ネオプラス+SS400	枚	4	
5	防錆座金	φ 200×25	〃	〃	4	
6	緩衝パッキン	φ 350×25	クロロプレンゴム	〃	4	
7	防錆キャップB	I=655	クロロプレンゴム, TPE	個	2	
8	防錆キャップA	φ 210×220	クロロプレンゴム	〃	2	
9	防錆キャップB	150×200×200	EDPM	組	2	連結ボルト ・ナット含む

落橋防止装置（AC1）

1式当り数量

部材名		規格	材質	単位	数量	備考
1	PC鋼より線・ナット	PW-170 I=3420	SWPR	組	2	PEコート
2	セーフティストッパー	φ 350×160	クロロプレンゴム +ネオプラス+SS400	個	2	
3	コイルスプリング	φ 109×462	SWOSC-B	〃	2	PEコート
4	防錆支圧板	φ 350×34	ネオプラス+SS400	枚	4	
5	防錆座金	φ 200×25	〃	〃	4	
6	緩衝パッキン	φ 350×25	クロロプレンゴム	〃	4	
7	保護カバー	I=310	SS400	個	2	SGめっき、コンクリート アンカー含む
8	用心鉄筋	D13×450	SD345	本	32	
9	シース	VP100×320	硬質塩化ビニル管	〃	2	
10	シース	VP100×920	硬質塩化ビニル管	〃	2	
11	トランペットシース	I=330 φ 116～φ 214	硬質ポリエチレン樹脂	〃	4	
12	防錆キャップB	I=655	クロロプレンゴム, TPE	個	2	

5-6-2 落橋防止装置数量計算書

1. P C 鋼より線・ナット (P E コート)

P12	PW-170	×	5030	N=	2 本
AC1	PW-170	×	3420	N=	2 本

2. セーフティストッパー

P12	φ 350	×	160	N=	2 個
AC1	φ 350	×	160	N=	2 個

3. コイルスプリング (P E コート)

P12	φ 109	×	462	N=	2 個
AC1	φ 109	×	462	N=	2 個

4. 防錆支圧板

P12	φ 350	×	34	N=	4 枚
AC1	φ 350	×	34	N=	4 枚

5. 防錆座金

P12	φ 200	×	25	N=	4 枚
AC1	φ 200	×	25	N=	4 枚

6. 緩衝パッキン

P12	φ 350	×	25	N=	4 枚
AC1	φ 350	×	25	N=	4 枚

7. 防錆キャップA

P12	φ 210	×	220	N=	2 個
AC1	-	×	-	N=	-

8. 防錆キャップB (取付プレート付)

P12	φ 415	×	655	N=	2 個
AC1	φ 415	×	655	N=	2 個

9. ガイドブロック II (取付ボルト付)

P12	200	×	200	×	150	N=	2 個
AC1	-	×	-	×	-	N=	-

10. シース

P12	-	×	-	N=	-
AC1	VP100	×	320	N=	2 本

11. シース

P12	-	×	-	N=	-
AC1	VP100	×	920	N=	2 本

12. トランペットシース

P12	-	×	-	N=	-
AC1	φ 116~φ 214	×	330	N=	2 本

5-7 排水装置鋼材外数量計算

5-7-1 排水装置鋼材外数量総括表

1) 上部工排水装置鋼材外

項目		単位	数量	備考
流水延長	VP200A	m	118.604	
	VP25A	m	12.421	
排水柵	VP200A用	個	11	654×400×450
伸縮継手	EX1	個	8	VP 200A用
	EX2	個	3	VP 200A用
ソケット	EJ	個	4	VP 25A用
直管	VP200A	m	86.367	スリーブ付
	VP25A	m	8.000	
加工管 (チース管)	VP200A	個	19	
	VP25A	個	2	

2) 下部工排水装置鋼材外

項目		単位	数量	備考
流水延長	VP200A	m	15.442	
45° エルブ	EL	個	3	VP 200A用
直管	VP200A	m	6.694	
加工管 (チース管)	VP200A	個	4	

3) その他

項目		単位	数量	備考
スラブドレン	SD1～8, 9	箇所	9	SDキャップ 9個
フレキシブルチューブ	φ25mm 樹脂製	m	13.1	1.7+1.4×7+1.6

5-7-2 排水装置鋼材外数量計算書

1-1) 上部工排水流水延長計算

a. VP 200A

P12~PC1間

直管 ①	2.800	×	4	=	11.200	m	スリーブ付
②	2.418	×	1	=	2.418	m	スリーブ付
③	2.218	×	1	=	2.218	m	スリーブ付
④	2.456	×	2	=	4.912	m	スリーブ付
P1	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
加工管 L1	0.639	×	1	=	0.639	m	スリーブ付
L2	0.635	×	1	=	0.635	m	スリーブ付
L3	0.730	×	1	=	0.730	m	スリーブ付
L7	1.450	×	1	=	1.450	m	スリーブ付
T1	2.600	×	2	=	5.200	m	スリーブ付
T2	4.082	×	1	=	4.082	m	スリーブ付
伸縮管 EX1	0.402	×	3	=	1.206	m	
EX2	0.372	×	1	=	0.372	m	
					38.862	m	

PC1~PC2間

直管 ⑤	3.800	×	3	=	11.400	m	スリーブ付
⑥	3.424	×	1	=	3.424	m	スリーブ付
⑦	3.219	×	1	=	3.219	m	スリーブ付
⑧	3.018	×	1	=	3.018	m	スリーブ付
P2	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
P3	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
P4	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
加工管 L1	0.639	×	1	=	0.639	m	スリーブ付
L4	0.638	×	1	=	0.638	m	スリーブ付
L5	0.639	×	1	=	0.639	m	スリーブ付
L8	1.450	×	1	=	1.450	m	スリーブ付
T3	2.450	×	2	=	4.900	m	スリーブ付
T4	4.062	×	1	=	4.062	m	スリーブ付
伸縮管 EX1	0.402	×	3	=	1.206	m	
EX2	0.372	×	1	=	0.372	m	
					46.366	m	

PC2～AC1間

直管 ⑤	3.800	×	2	=	7.600	m	スリーブ付
⑨	2.210	×	2	=	4.420	m	スリーブ付
⑩	2.269	×	2	=	4.538	m	スリーブ付
P5	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
P6	3.800	×	1	=	3.800	m	スリーブ付
加工管 L1	0.639	×	1	=	0.639	m	スリーブ付
L6	0.640	×	1	=	0.640	m	スリーブ付
L8	1.450	×	1	=	1.450	m	スリーブ付
T3	2.450	×	1	=	2.450	m	スリーブ付
T5	2.865	×	1	=	2.865	m	スリーブ付
伸縮管 EX1	0.402	×	2	=	0.804	m	
EX2	0.372	×	1	=	0.372	m	
					33.377	m	

VP200A 合計 118.604 m

b. VP 25A

PC1～PC2間

直管 ⑪	4.000	×	1	=	4.000	m	
加工管 L8	0.200	×	1	=	0.200	m	
L9	1.998	×	1	=	1.998	m	
ソケット EJ	0.007	×	2	=	0.014	m	
					6.212	m	

PC2～AC1間

直管 ⑪	4.000	×	1	=	4.000	m	
加工管 L8	0.200	×	1	=	0.200	m	
L10	1.995	×	1	=	1.995	m	
ソケット EJ	0.007	×	2	=	0.014	m	
					6.209	m	

VP25A 合計 12.421 m

1-2) 上部工排水その他材料

・排水桧	11 個	654 × 400 × 450
・伸縮継手 EX1	8 個	VP 200A用
・伸縮継手 EX2	3 個	VP 200A用
・ソケット EJ	4 個	VP 25A用

1-3) 上部工排水管

a. 直管VP 200A長

単位 (m)

	長	製作数	小計
①	3.000	4	12.000
②	2.618	1	2.618
③	2.418	1	2.418
④	2.656	2	5.312
⑤	4.000	5	20
⑥	3.624	1	3.624
⑦	3.419	1	3.419
⑧	3.218	1	3.218
⑨	2.410	2	4.820
⑩	2.469	2	4.938
P1～P6	4.000	6	24.000
合計			86.367

b. 直管VP 25A長

単位 (m)

	長	製作数	小計
⑪	4.000	2	8.000
合計			8.000

c. 加工管VP 200A個数

	個数
L1	3
L2	1
L3	1
L4	1
L5	1
L6	1
L7	1
L8	2
T1	2
T2	1
T3	3
T4	1
T5	1
合計	19

d. 加工管VP 25A個数

	個数
L9	1
L10	1
合計	2

2-1) 下部工排水流水延長計算

a. VP 200A

PC1橋脚

直管 ①	4.000	×	1	=	4.000	m	スリーブ付
加工管 R1	2.280	×	1	=	2.280	m	スリーブ付
R2	1.644	×	1	=	1.644	m	スリーブ付
					7.924	m	

PC2橋脚

加工管 R1	2.280	×	1	=	2.280	m	スリーブ付
R3	2.544	×	1	=	2.544	m	スリーブ付
					4.824	m	

AC1橋台

直管 ②	2.694	×	1	=	2.694	m	スリーブ付
					2.694	m	

VP200A 合計 15.442 m

2-2) 下部工排水管

a. 直管VP 200A長

単位 (m)

	長	製作数	小計
①	4.000	1	4.000
②	2.694	1	2.694
合計			6.694

b. 加工管VP 200A個数

	個数
R1	2
R2	1
R3	1
合計	4

5-8 壁高欄数量計算

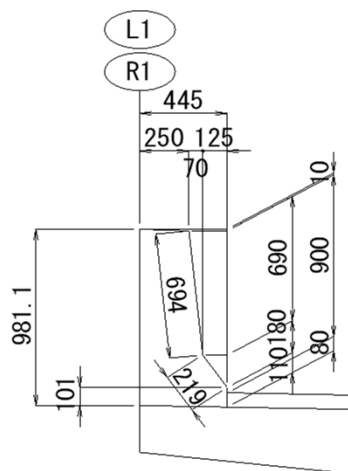
5-8-1 壁高欄数量総括表

		単位	数量	備考
壁高欄	コンクリート体積	m ³	86.4	
	型枠面積	m ²	552.7	
	収縮目地	m ²	0.8	
	V カット目地	m	41	
	シール材	m ³	0.038	シール材
鉄筋重量	D13	kg	12,848	
	D16	kg	817	
	合計	kg	13,665	

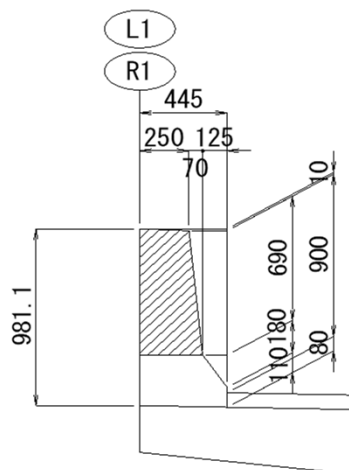
5-8-2 壁高欄数量計算

		単位	数量	備考
壁高欄	コンクリート体積	m ³	86.4	24-12-25 (20) (高炉)
	型枠面積	m ²	552.7	
	収縮目地	m ²	0.8	0.19m ² × 4箇所
	Vカット目地	m	41	1.585m × 26箇所
	シール材	m ³	0.038	
鉄筋重量	D13	kg	12,848	
	D16	kg	817	
	合計	kg	13,665	

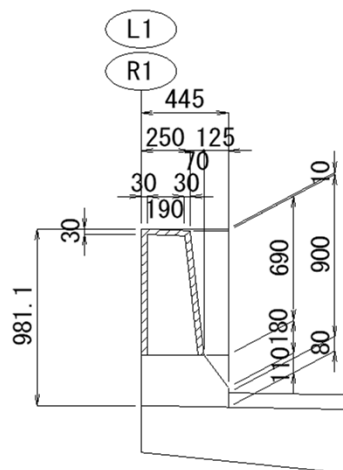
断面図



収縮目地詳細図



Vカット目地詳細図



5-9 AC1橋台数量計算

5-9 AC1橋台

1. 数量集計表

二次施工（上部工計上分）

項 目			単位	AC1橋台	摘 要	
コンクリート	鉄筋構造物		軀 体 工	m ³	16.4	(σ ck=24N/mm2) スラフ° 12cm
			壁 高 欄	m ³	1.0	
			合 計	m ³	17.4	
			伸 縮 部	m ³	1.0	(σ ck=36N/mm2) スラフ° 12cm
型 枠	鉄筋構造物		一般型枠	m ²	51.8	
鉄 筋	質 量	SD345	D13	t	0.209	
			D16 ～ D25	t	0.754	
			D29 ～ D32	t	-----	
			D35	t	-----	
			合 計	t	0.963	
足 場 工	枠組足場		軀 体	掛m ²	53	H≤30m
支 保 工	パイプサポート支保		f≤40kN/m2	空m ³	5	H≤30m
落橋防止工	シース		VP φ100	m	1.8	
	トランペットシース		φ116～φ214	m	0.7	

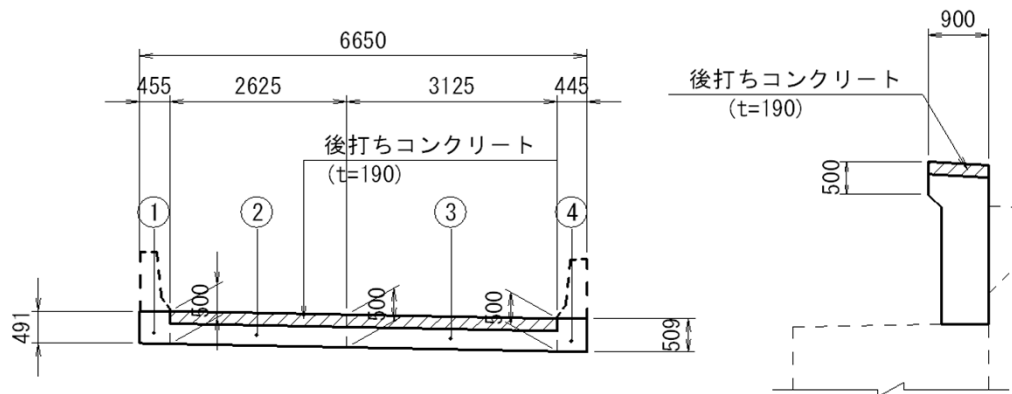
11. 二次施工（下部工計上分）

11.1 コンクリート工

11.1.1 鉄筋構造物

i) 躯体 (σck=24N/mm²) スラブ 12cm

(1) パラペット



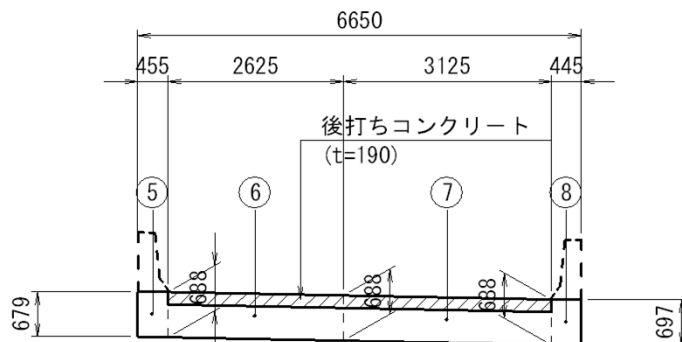
1) 表面積

突起前面

表面積

$$\begin{aligned} ① &= 1/2 \times (0.49 + 0.50) \times 0.46 \\ ② &= 1/2 \times (0.50 + 0.50) \times 2.63 \\ ③ &= 1/2 \times (0.50 + 0.50) \times 3.13 \\ ④ &= 1/2 \times (0.50 + 0.51) \times 0.45 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= 0.23 \text{ m}^2 \\ &= 1.32 \text{ m}^2 \\ &= 1.57 \text{ m}^2 \\ &= 0.23 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A1 &= 3.35 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

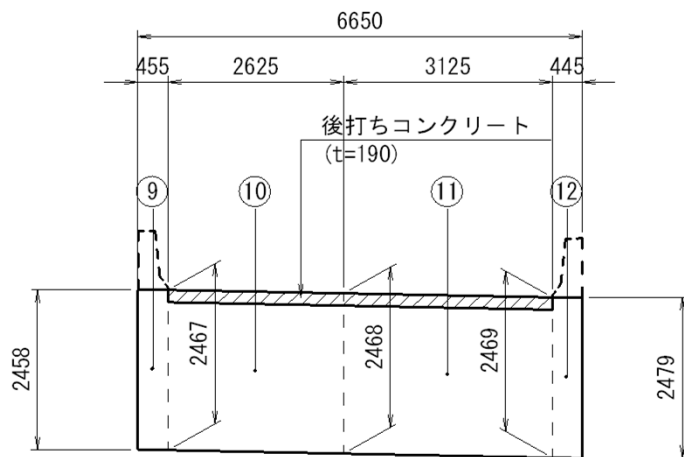


突起背面

表面積

$$\begin{aligned} ⑤ &= 1/2 \times (0.68 + 0.69) \times 0.46 \\ ⑥ &= 1/2 \times (0.69 + 0.69) \times 2.63 \\ ⑦ &= 1/2 \times (0.69 + 0.69) \times 3.13 \\ ⑧ &= 1/2 \times (0.69 + 0.70) \times 0.45 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= 0.32 \text{ m}^2 \\ &= 1.81 \text{ m}^2 \\ &= 2.16 \text{ m}^2 \\ &= 0.31 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A2 &= 4.60 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

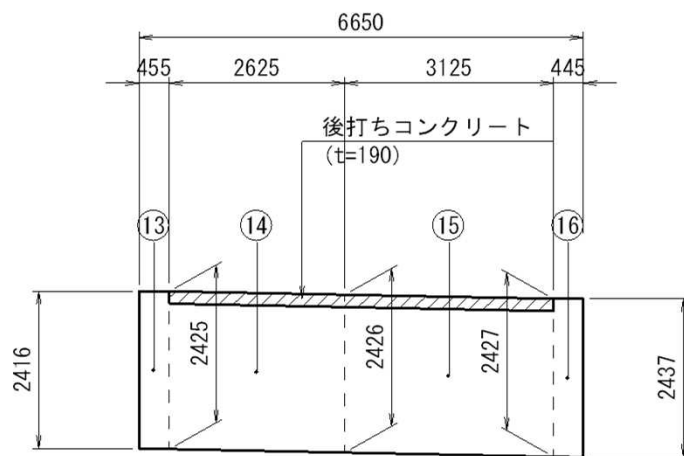


パラペット前面

表面積

$$\begin{aligned} \textcircled{9} &= 1/2 \times (2.46 + 2.47) \times 0.46 \\ \textcircled{10} &= 1/2 \times (2.47 + 2.47) \times 2.63 \\ \textcircled{11} &= 1/2 \times (2.47 + 2.47) \times 3.13 \\ \textcircled{12} &= 1/2 \times (2.47 + 2.48) \times 0.45 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= 1.13 \text{ m}^2 \\ &= 6.50 \text{ m}^2 \\ &= 7.73 \text{ m}^2 \\ &= 1.11 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A3 &= 16.47 \text{ m}^2 \end{aligned}$$



パラペット背面

表面積

$$\begin{aligned} \textcircled{13} &= 1/2 \times (2.42 + 2.43) \times 0.46 \\ \textcircled{14} &= 1/2 \times (2.43 + 2.43) \times 2.63 \\ \textcircled{15} &= 1/2 \times (2.43 + 2.43) \times 3.13 \\ \textcircled{16} &= 1/2 \times (2.43 + 2.44) \times 0.45 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &= 1.12 \text{ m}^2 \\ &= 6.39 \text{ m}^2 \\ &= 7.61 \text{ m}^2 \\ &= 1.10 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A4 &= 16.22 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

2) コンクリート体積

$$V1-1 = 1/2 \times (3.35 + 4.60) \times 0.20$$

$$= 0.80 \text{ m}^3$$

$$V1-2 = 1/2 \times (16.47 + 16.22) \times 0.70$$

$$= 11.44 \text{ m}^3$$

$$\text{後打ち部控除 } V1-3 = 1/2 \times (5.75 + 5.75) \times 0.90 \times 0.19$$

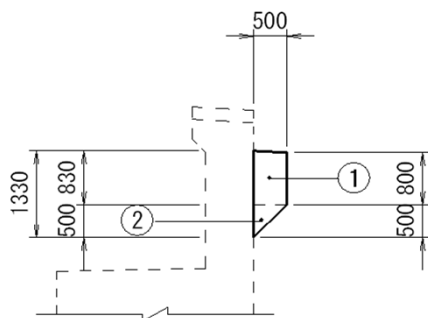
$$= -0.98 \text{ m}^3$$

$$\hline \Sigma V1 = 11.26 \text{ m}^3$$

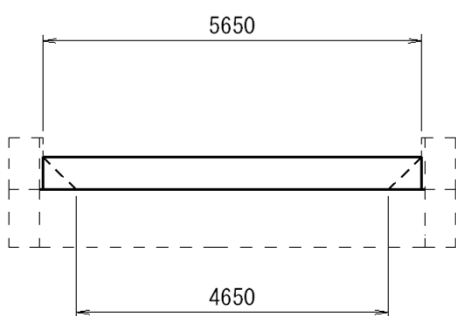
(2) 踏掛版受台

1) 表面積

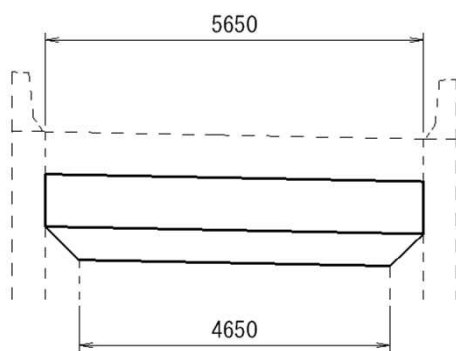
側面



平面



背面



表面積

$$\begin{aligned} \text{①} &= \frac{1}{2} \times (0.80 + 0.83) \times 0.50 &= 0.41 \text{ m}^2 \\ \text{②} &= 0.50 \times 0.50 \times \frac{1}{2} &= 0.13 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

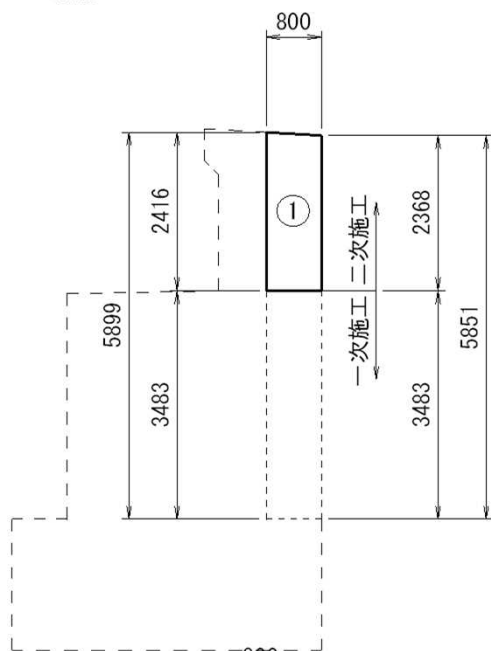
2) コンクリート体積

$$\begin{aligned} V2-1 &= \frac{1}{2} \times (5.65 + 5.65) \times 0.41 &= 2.32 \text{ m}^3 \\ V2-2 &= \frac{1}{3} \times (5.65 + 4.65 + 5.65) \times 0.13 &= 0.69 \text{ m}^3 \\ \hline \Sigma V2 &= 3.01 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

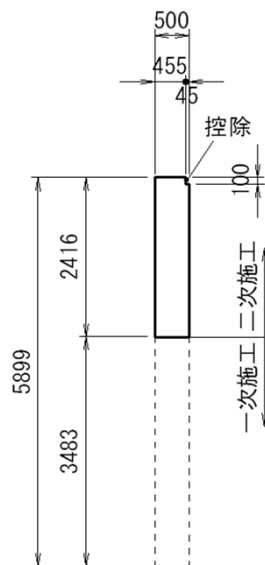
(3) 左ウイング

1) 表面積

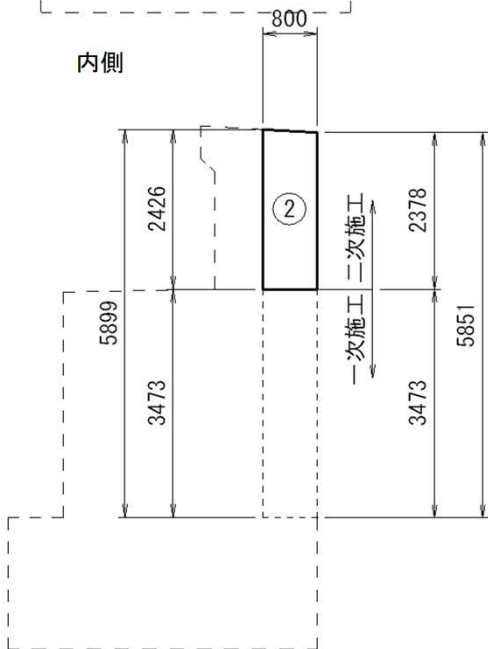
外側



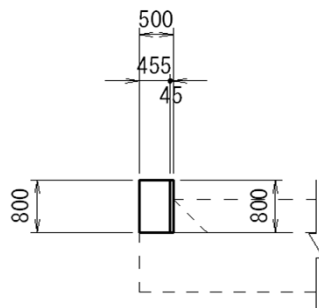
断面



内側



平面



表面積

$$\begin{aligned} \text{①} &= \frac{1}{2} \times (2.42 + 2.37) \times 0.80 = 1.92 \text{ m}^2 \\ \text{②} &= \frac{1}{2} \times (2.43 + 2.38) \times 0.80 = 1.92 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

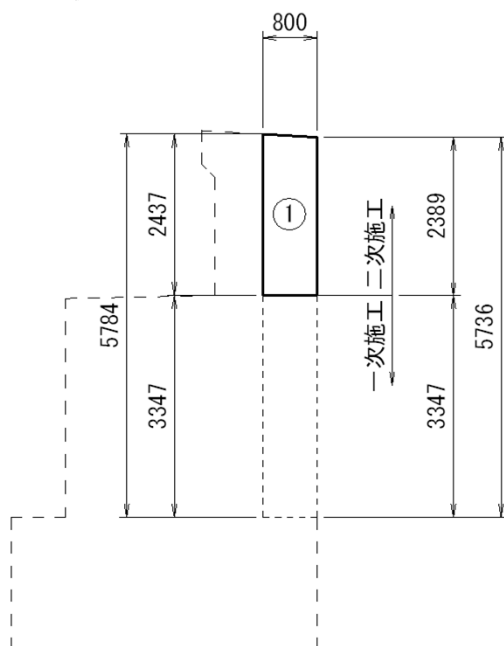
2) コンクリート体積

$$\begin{aligned} V3-1 &= \frac{1}{2} \times (1.92 + 1.92) \times 0.50 = 0.96 \text{ m}^3 \\ \text{控除 } V3-2 &= 0.05 \times 0.10 \times 0.80 = -0.004 \text{ m}^3 \\ \hline \Sigma V3 &= 0.96 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

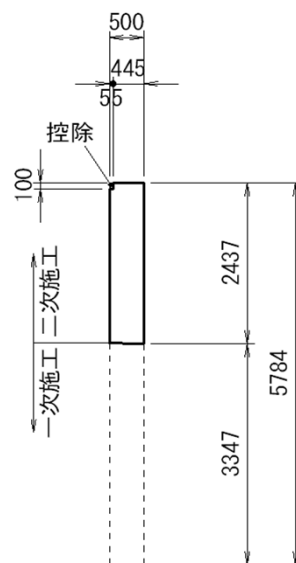
(4) 右ウイング

1) 表面積

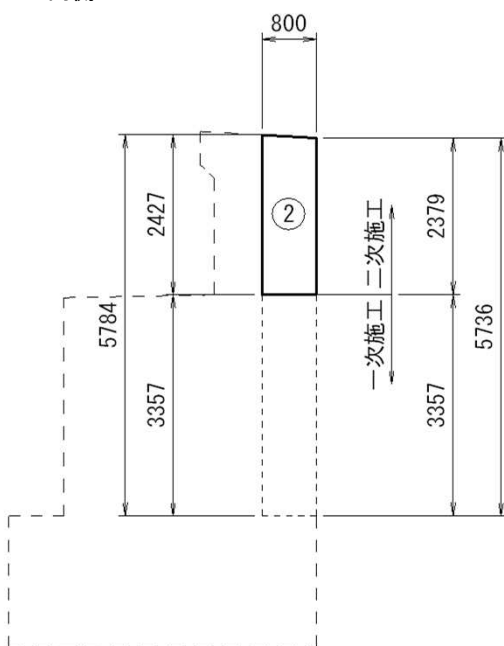
外側



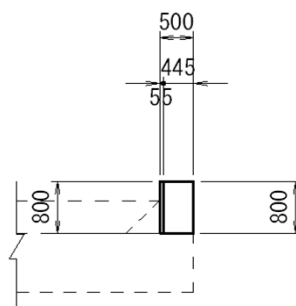
断面



内側



平面



表面積

$$\begin{aligned} \text{①} &= \frac{1}{2} \times (2.44 + 2.39) \times 0.80 = 1.93 \text{ m}^2 \\ \text{②} &= \frac{1}{2} \times (2.43 + 2.38) \times 0.80 = 1.92 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

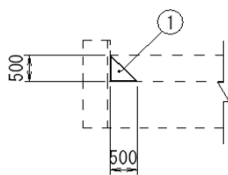
2) コンクリート体積

$$\begin{aligned} \text{V4-1} &= \frac{1}{2} \times (1.93 + 1.92) \times 0.50 = 0.96 \text{ m}^3 \\ \text{控除 V4-2} &= 0.06 \times 0.10 \times 0.80 = -0.005 \text{ m}^3 \\ \hline \Sigma \text{V4} &= 0.96 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

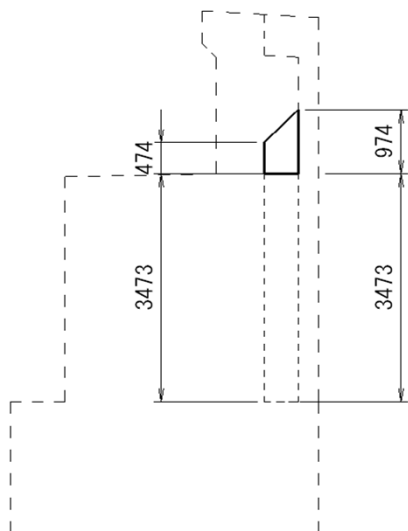
(5) 左ハンチ

1) 表面積

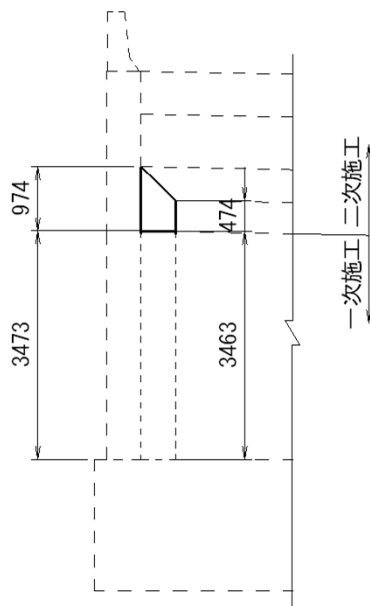
平面



側面



背面



表面積

$$\textcircled{1} = 0.50 \times 0.50 \times \frac{1}{2} = 0.13 \text{ m}^2$$

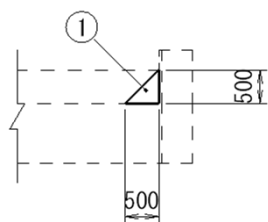
2) コンクリート体積

$$V_5 = \frac{1}{3} \times (0.97 + 0.47 + 0.47) \times 0.13 = 0.08 \text{ m}^3$$

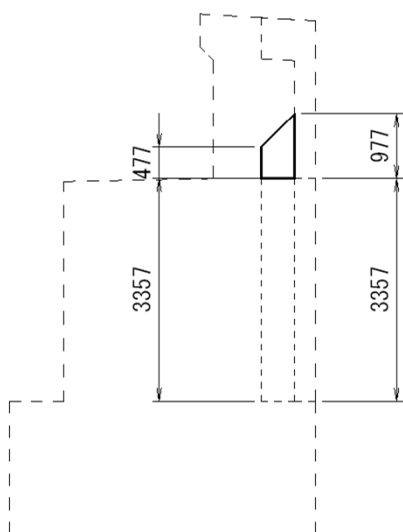
(6) 右ハンチ

1) 表面積

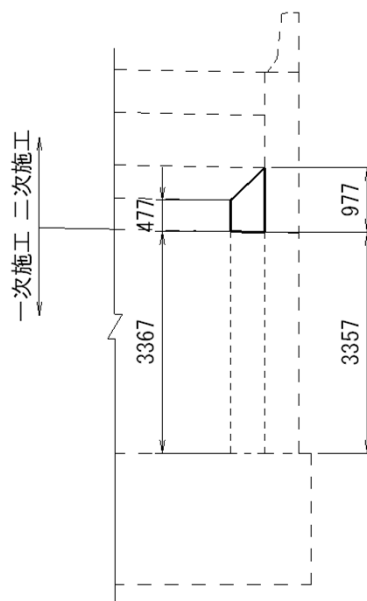
平面



側面



背面



平面

表面積

$$\textcircled{1} = 0.50 \times 0.50 \times 1/2 = 0.13 \text{ m}^2$$

2) コンクリート体積

$$V_6 = 1/3 \times (0.98 + 0.48 + 0.48) \times 0.13 = 0.08 \text{ m}^3$$

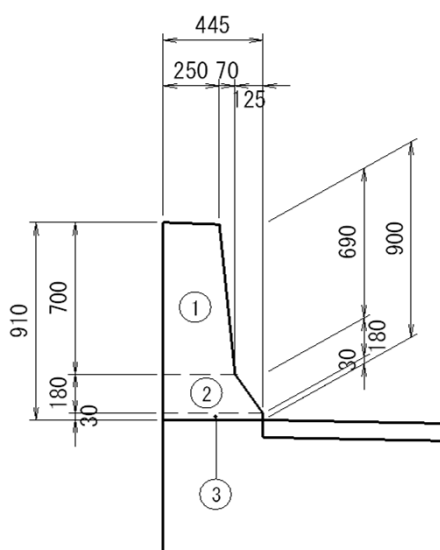
i) 躯体合計

パラペット
踏掛版受台
左ウイング
右ウイング
左ハンチ
右ハンチ

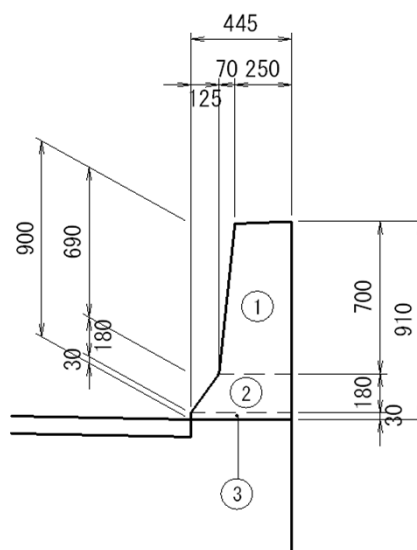
V1 =	11.26	m ³
V2 =	3.01	m ³
V3 =	0.96	m ³
V4 =	0.96	m ³
V5 =	0.08	m ³
V6 =	0.08	m ³
躯体合計 : ΣV =		16.35 m ³

ii) 壁高欄 (σck=24N/mm²) スラブ 12cm

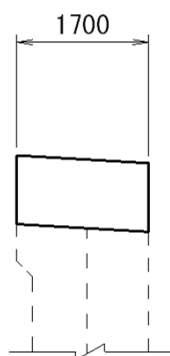
左側



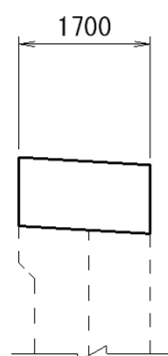
右側



左側側面



右側側面



1) 断面積

左側

$$\begin{array}{rcl}
 \textcircled{1} & = & 1/2 \times (0.25 + 0.32) \times 0.70 \\
 \textcircled{2} & = & 1/2 \times (0.32 + 0.45) \times 0.18 \\
 \textcircled{3} & = & 0.45 \times 0.03 \\
 \hline
 \Sigma A1 & = & 0.28 \text{ m}^2
 \end{array}$$

右側

$$\begin{array}{rcl}
 \textcircled{1} & = & 1/2 \times (0.25 + 0.32) \times 0.70 \\
 \textcircled{2} & = & 1/2 \times (0.32 + 0.45) \times 0.18 \\
 \textcircled{3} & = & 0.45 \times 0.03 \\
 \hline
 \Sigma A2 & = & 0.28 \text{ m}^2
 \end{array}$$

2) コンクリート体積

$$\begin{array}{rcl}
 V1 & = & 0.28 \times 1.70 \\
 V2 & = & 0.28 \times 1.70 \\
 \hline
 \Sigma V & = & 0.95 \text{ m}^3
 \end{array}$$

(2) 伸縮部 (σck=36N/mm²) スラブ[°] 12cm

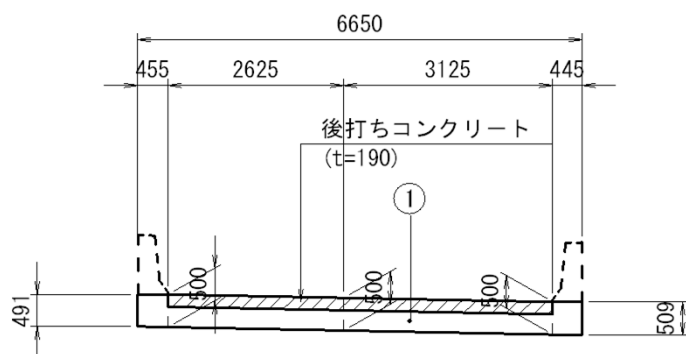
$$\begin{array}{rcl}
 V3 & = & 1/2 \times (5.75 + 5.75) \times 0.90 \times 0.19 \\
 \hline
 \Sigma A & = & 0.98 \text{ m}^3
 \end{array}$$

11.2 型枠工

11.2.1 一般型枠

(1) パラペット

突起前面



表面積

① = コンクリート工より

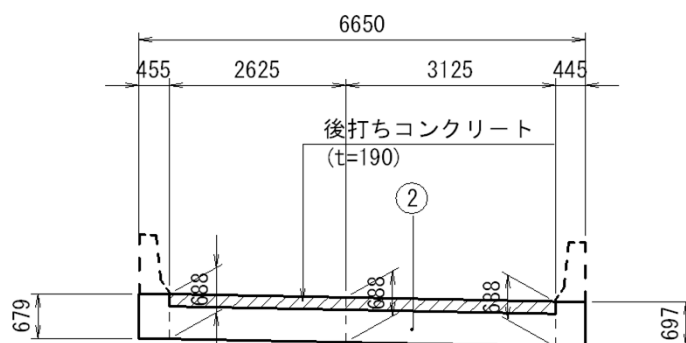
後打ち部控除 = -5.75×0.19

$$= 3.35 \text{ m}^2$$

$$= -1.09 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A1-1 = 2.26 \text{ m}^2$$

突起背面



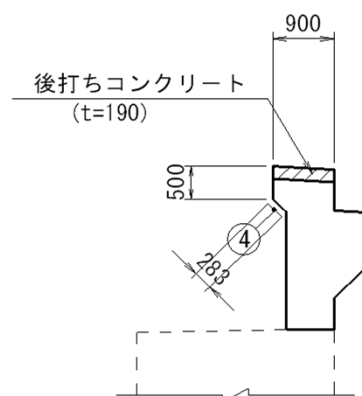
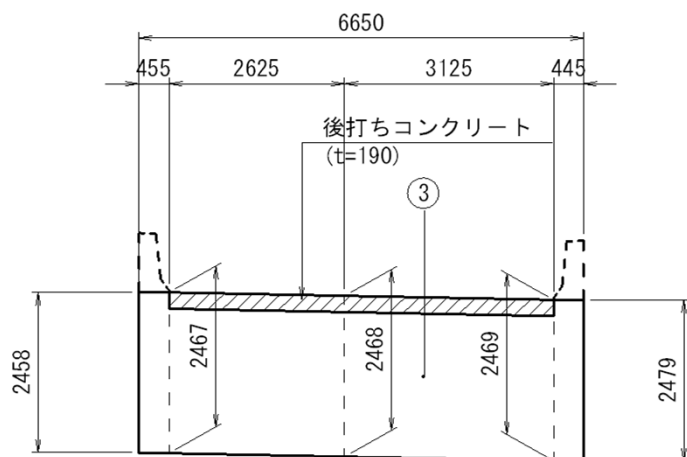
表面積

控除 ② = コンクリート工より

$$= 4.60 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A1-2 = 4.60 \text{ m}^2$$

パラペット前面



表面積

③ = コンクリートエより

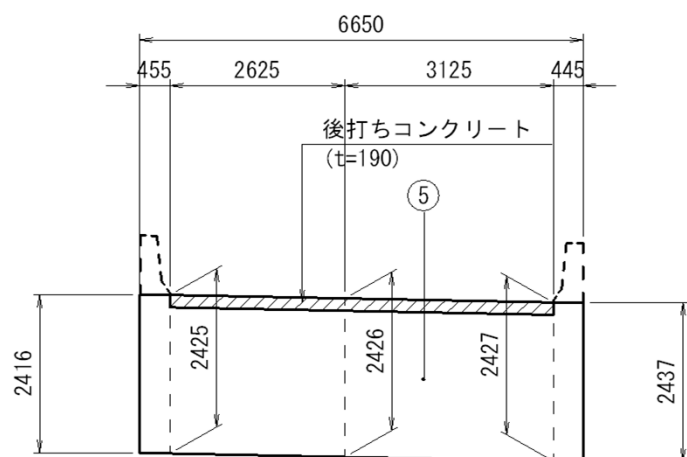
④ = $1/2 \times (6.65 + 6.65) \times 0.28$

= 16.47 m²

= 1.86 m²

$\Sigma A1-3 = 18.33 \text{ m}^2$

パラペット背面



表面積

⑤ = コンクリートエより

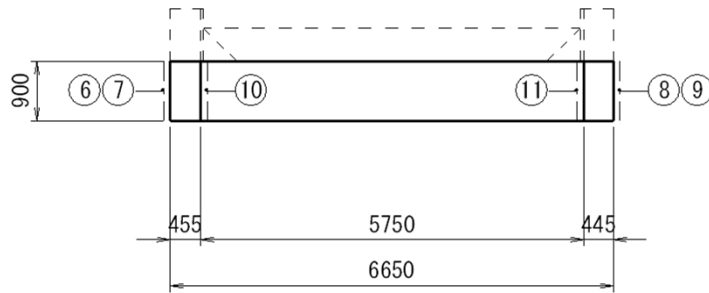
後打ち部控除 = -5.75×0.19

= 16.22 m²

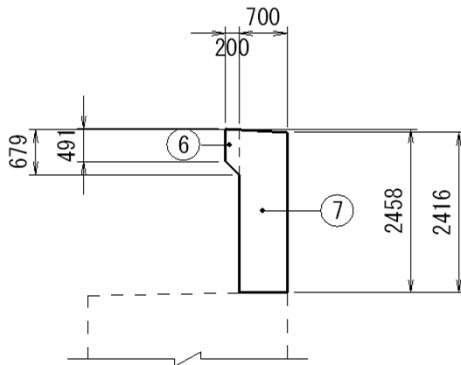
= -1.09 m²

$\Sigma A1-4 = 15.13 \text{ m}^2$

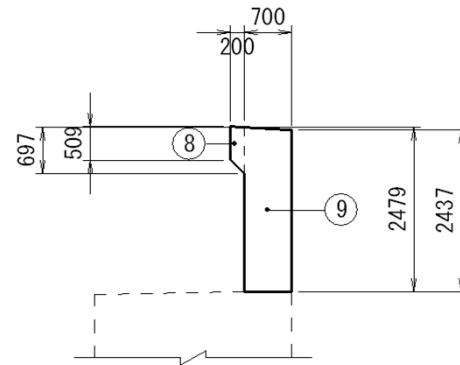
平面



左側側



右側面



表面積

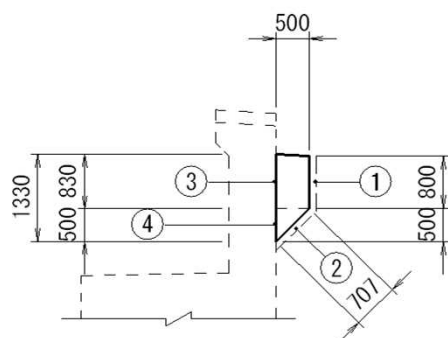
⑥	=	$1/2 \times (0.49 + 0.68) \times 0.20$	=	0.12	m ²
⑦	=	$1/2 \times (2.46 + 2.42) \times 0.70$	=	1.71	m ²
⑧	=	$1/2 \times (0.51 + 0.70) \times 0.20$	=	0.12	m ²
⑨	=	$1/2 \times (2.48 + 2.44) \times 0.70$	=	1.72	m ²
⑩	=	0.19×0.90	=	0.17	m ²
⑪	=	0.19×0.90	=	0.17	m ²
				Σ A1-5	= 4.01 m ²

パラペット型枠工集計

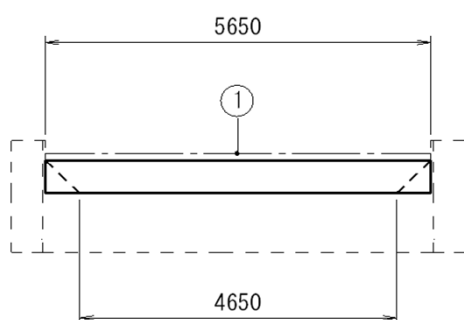
突起前面	A1-1	=	2.26	m ²
突起背面	A1-2	=	-4.60	m ²
前面	A1-3	=	18.33	m ²
背面	A1-4	=	15.13	m ²
側面	A1-5	=	4.01	m ²
左ウィングによる控除	A1-6	=	-1.24	m ²
右ウィングによる控除	A1-7	=	-1.24	m ²
左ハンチによる控除	A1-8	=	-0.36	m ²
右ハンチによる控除	A1-9	=	-0.37	m ²
	Σ A1	=	31.92	m ²

(2) 踏掛版受台

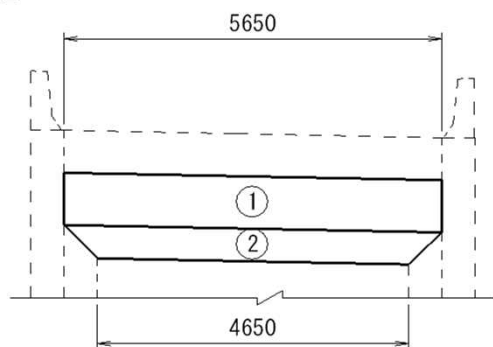
側面



平面



背面



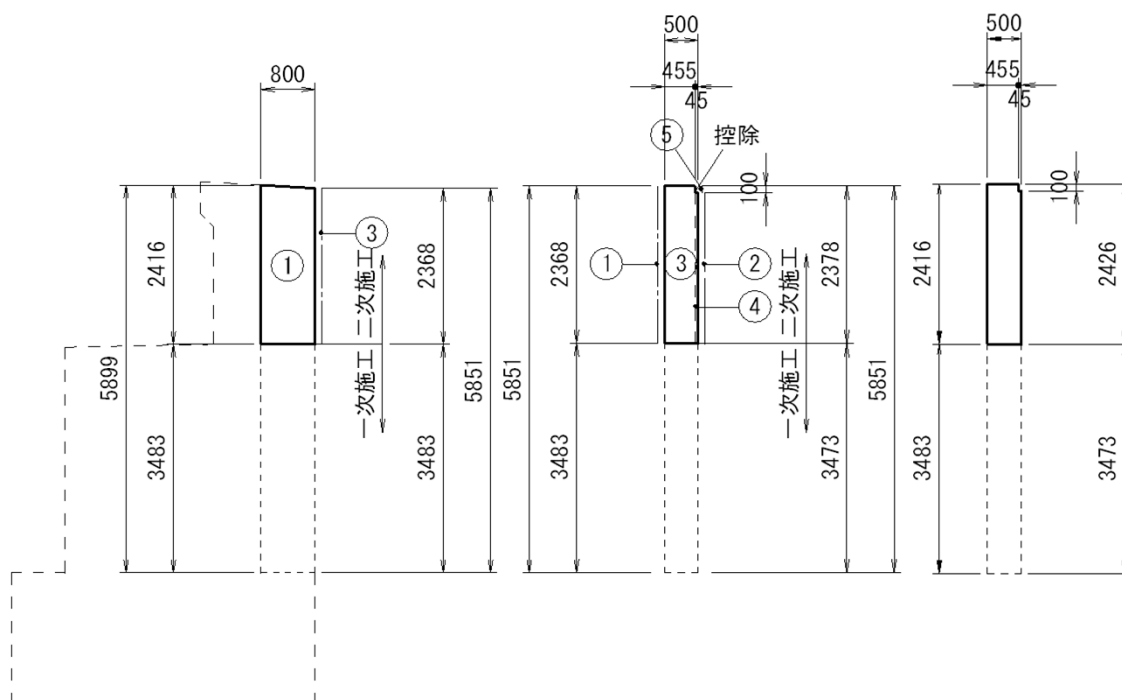
表面積

$$\begin{aligned}
 \textcircled{1} &= 0.80 \times 5.65 \\
 \textcircled{2} &= 1/2 \times (5.65 + 4.65) \times 0.71 \\
 \text{控除 } \textcircled{3} &= 0.83 \times 5.65 \\
 \text{控除 } \textcircled{4} &= 1/2 \times (5.65 + 4.65) \times 0.50
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 &= 4.52 \text{ m}^2 \\
 &= 3.66 \text{ m}^2 \\
 &= -4.69 \text{ m}^2 \\
 &= -2.58 \text{ m}^2 \\
 \hline
 \Sigma A2 &= 0.91 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

(3) 左ウイング

外側

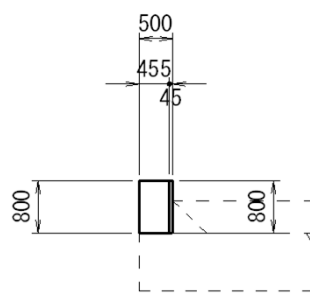
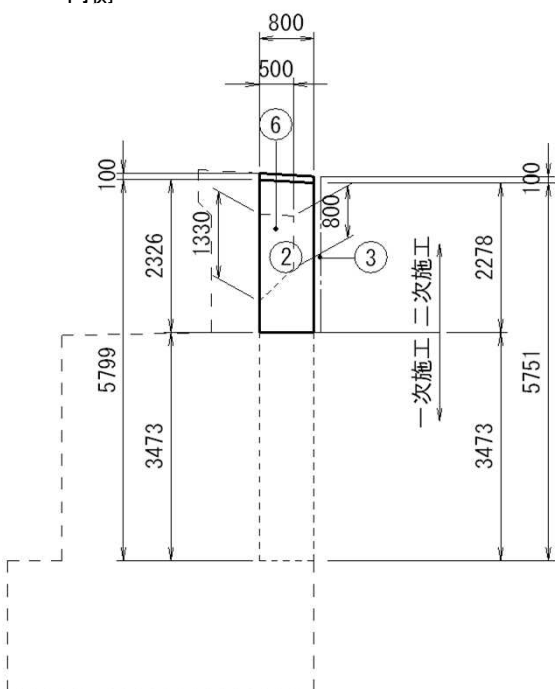


断面

背面

内側

平面



表面積

①	=	コンクリート工より	=	1.92	m ²
②	=	コンクリート工より	=	1.92	m ²
控除	=	0.10 × 0.80	=	-0.08	m ²
③	=	1/2 × (2.37 + 2.38) × 0.46	=	1.09	m ²
④	=	1/2 × (2.28 + 2.28) × 0.05	=	0.11	m ²
⑤	=	0.10 × 0.80	=	0.08	m ²
⑥	=	1/2 × (0.80 + 1.33) × 0.50	=	-0.53	m ²
Σ A3-1			=	4.51	m ²

左ウイング型枠工集計

左ウイング

左ハンチによる控除

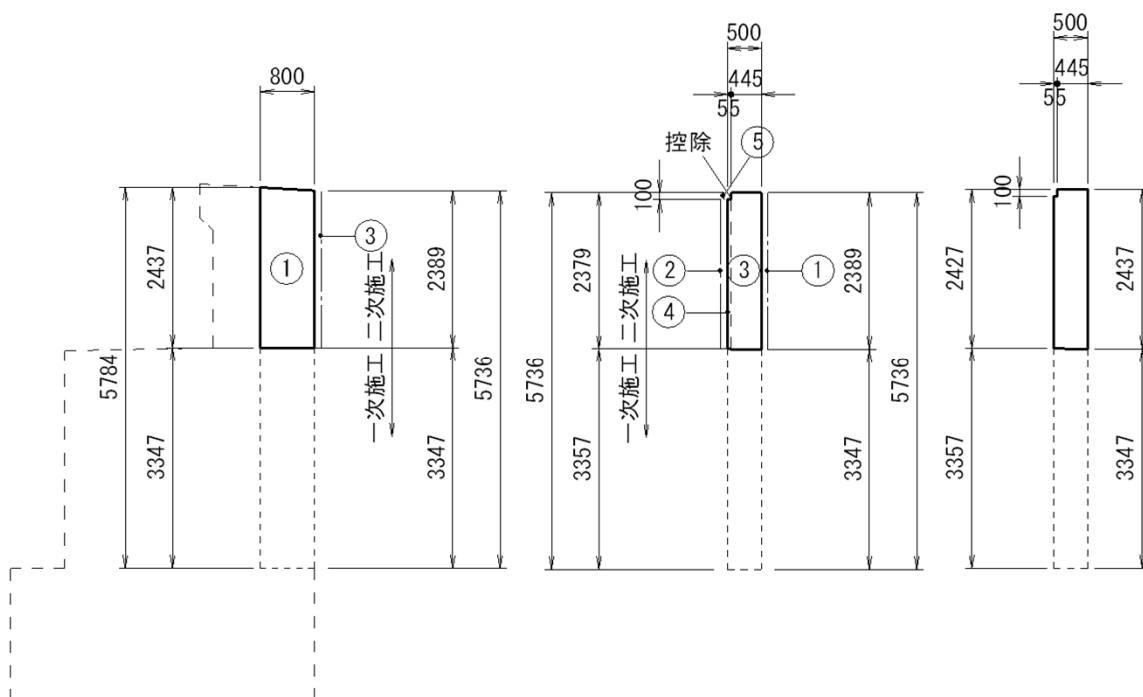
A3-1	=	4.51	m ²
A3-2	=	-0.36	m ²
Σ A3	=	4.15	m ²

左ウイングによる控除面積（パラペット部）

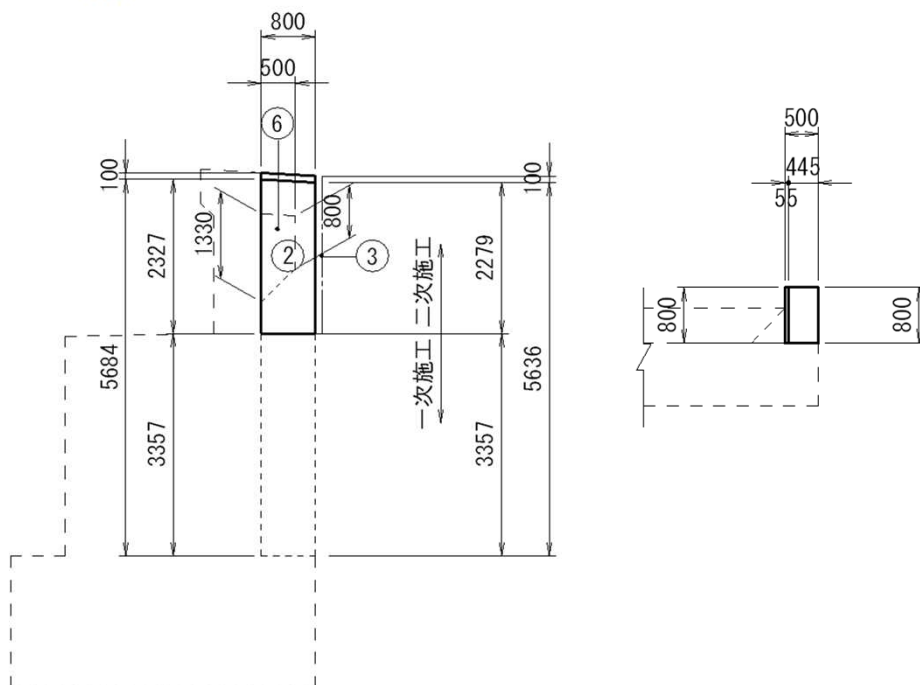
A1-6	=	1/2 × (2.42 + 2.43) × 0.46	=	-1.12	m ²
	=	1/2 × (2.33 + 2.33) × 0.05	=	-0.12	m ²
Σ A1-6			=	-1.24	m ²

(4) 右ウイング

外側



内側



平面

表面積

①	=	コンクリート工より	=	1.93	m ²
②	=	コンクリート工より	=	1.92	m ²
控除	=	0.10 × 0.80	=	-0.08	m ²
③	=	1/2 × (2.39 + 2.38) × 0.45	=	1.07	m ²
④	=	1/2 × (2.28 + 2.28) × 0.06	=	0.14	m ²
⑤	=	0.10 × 0.80	=	0.08	m ²
⑥	=	1/2 × (0.80 + 1.33) × 0.50	=	-0.53	m ²
Σ A4-1	=			4.53	m ²

右ウイング型枠工集計

右ウイング

右ハンチによる控除

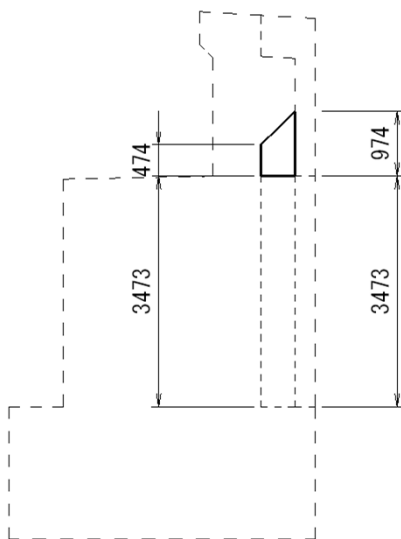
A4-1	=	4.53	m ²
A4-2	=	-0.37	m ²
Σ A4	=	4.16	m ²

右ウイングによる控除面積（パラペット部）

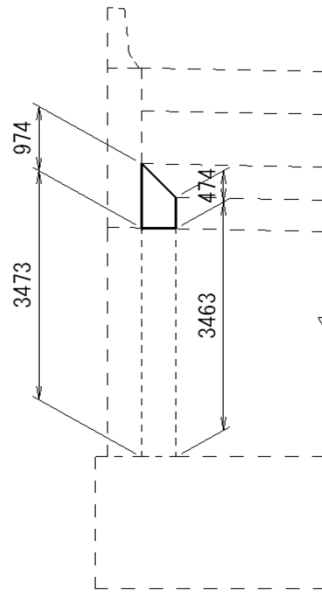
A1-7	=	1/2 × (2.44 + 2.43) × 0.45	=	-1.10	m ²
	=	1/2 × (2.33 + 2.33) × 0.06	=	-0.14	m ²
Σ A1-7	=			-1.24	m ²

(5) 左ハンチ

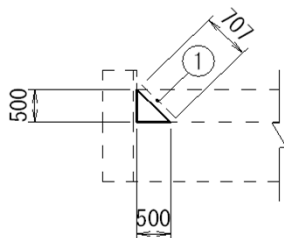
側面



背面



平面



表面積

$$\textcircled{1} = 1/2 \times (0.97 + 0.47) \times 0.71$$

左ハンチ型枠工集計

$$\begin{array}{rcl} & = & 0.51 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A5 & = & 0.51 \text{ m}^2 \end{array}$$

左ハンチによる控除面積（左ウイング部）

$$A3-2 = 1/2 \times (0.97 + 0.47) \times 0.50$$

$$\begin{array}{rcl} & = & -0.36 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A3-2 & = & -0.36 \text{ m}^2 \end{array}$$

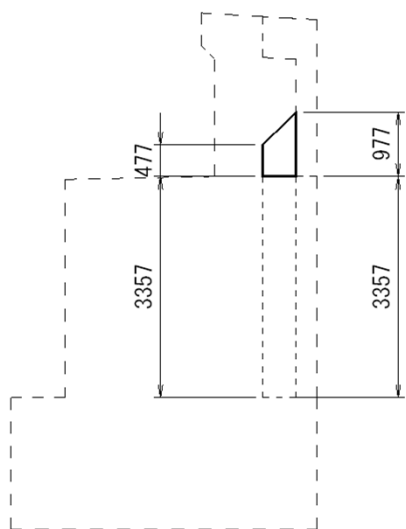
左ハンチによる控除面積（パラペット部）

$$A1-8 = 1/2 \times (0.97 + 0.47) \times 0.50$$

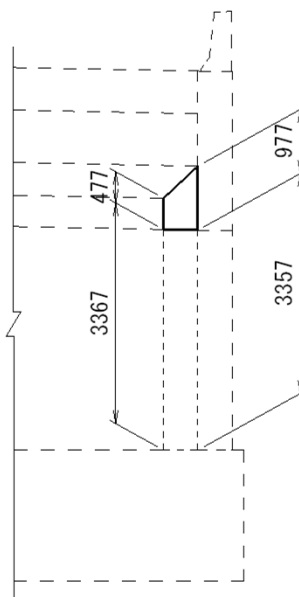
$$\begin{array}{rcl} & = & -0.36 \text{ m}^2 \\ \hline \Sigma A1-8 & = & -0.36 \text{ m}^2 \end{array}$$

(6) 右ハンチ

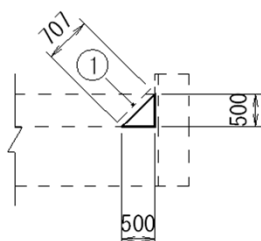
側面



背面



平面



表面積

$$\textcircled{1} = 1/2 \times (0.98 + 0.48) \times 0.71$$

右ハンチ型枠工集計

$$= 0.52 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A6 = 0.52 \text{ m}^2$$

右ハンチによる控除面積（左ウイング部）

$$A4-2 = 1/2 \times (0.98 + 0.48) \times 0.50$$

$$= -0.37 \text{ m}^2$$

$$\Sigma A4-2 = -0.37 \text{ m}^2$$

右ハンチによる控除面積（パラペット部）

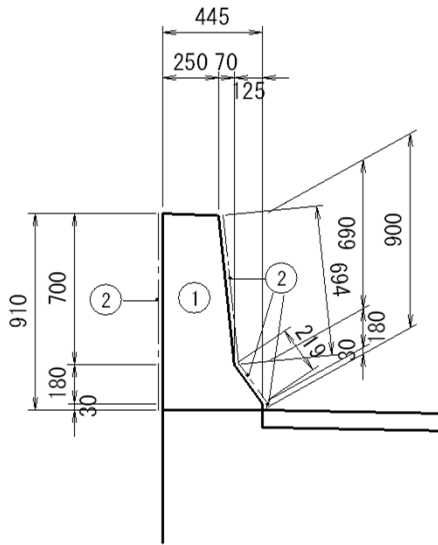
$$A1-9 = 1/2 \times (0.98 + 0.48) \times 0.50$$

$$= -0.37 \text{ m}^2$$

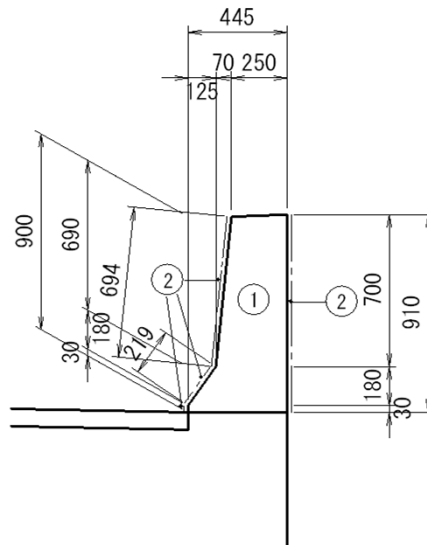
$$\Sigma A1-9 = -0.37 \text{ m}^2$$

(7) 壁高欄

左側



右側



1) 一般型枠面積

左側

$$\begin{aligned}
 \textcircled{1} &= \text{コンクリート工より} \quad 0.280 \times 2 &= 0.56 \text{ m}^2 \\
 \textcircled{2} &= (0.91 + 0.69 + 0.22 + 0.03) \times 1.70 &= 3.15 \text{ m}^2 \\
 \text{A7-1} &= 3.71 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

右側

$$\begin{aligned}
 \textcircled{1} &= \text{コンクリート工より} \quad 0.280 \times 2 &= 0.56 \text{ m}^2 \\
 \textcircled{2} &= (0.91 + 0.69 + 0.22 + 0.03) \times 1.70 &= 3.15 \text{ m}^2 \\
 \text{A7-2} &= 3.71 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

(8) 伸縮部

$$\text{A8} = 0.19 \times 5.75 \times 2 = 2.19 \text{ m}^2$$

一般型枠合計

パラペット

$$\text{A1} = 31.92 \text{ m}^2$$

踏掛版受台

$$\text{A2} = 0.91 \text{ m}^2$$

左ウイング

$$\text{A3} = 4.15 \text{ m}^2$$

右ウイング

$$\text{A4} = 4.16 \text{ m}^2$$

左ハンチ

$$\text{A5} = 0.51 \text{ m}^2$$

右ハンチ

$$\text{A6} = 0.52 \text{ m}^2$$

壁高欄

$$\text{A7} = 7.42 \text{ m}^2$$

伸縮部

$$\text{A8} = 2.19 \text{ m}^2$$

$$\text{一般型枠合計: } \Sigma \text{A} = 51.78 \text{ m}^2$$

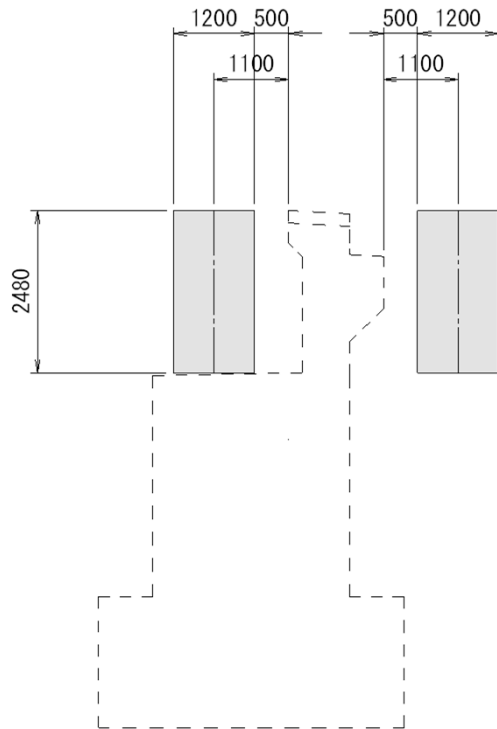
11.3 鉄筋工

	鉄 筋 径	単位	下部工施工
SD345	D13	kg	209
	D16 ～ D25	D16	444
		D19	298
		D22	-----
		D25	12
		小 計	754
	D29 ～ D32	D29	-----
		D32	-----
		小 計	-----
	D35	kg	-----
	合 計	kg	963

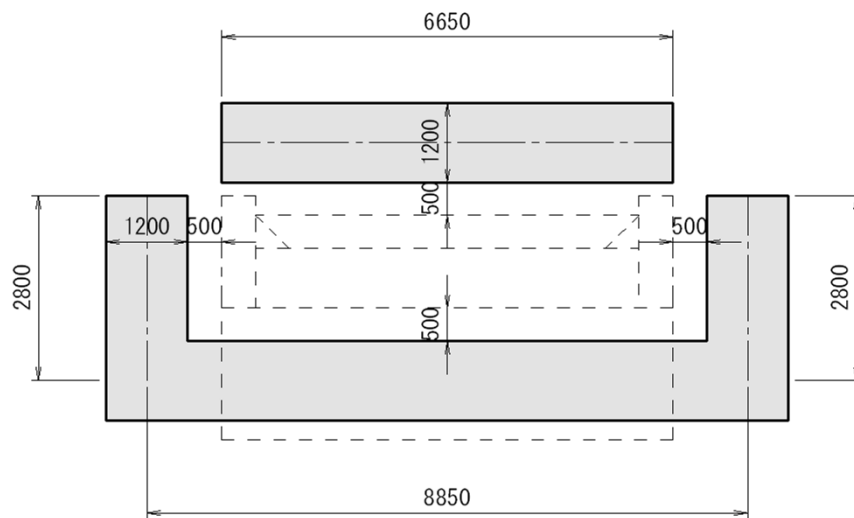
11.4 足場工 (枠組足場, $H \leq 30\text{m}$)

1) 躯体部足場

側面



平面



1) 躯体部足場

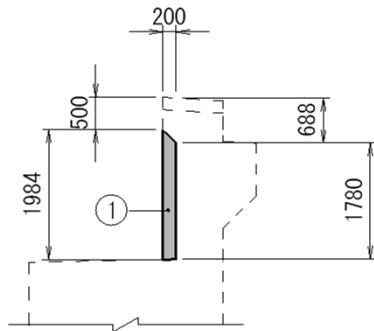
$$L = 8.9 + 2.8 + 6.7 + 2.8 = 21.2 \text{ m}$$

$$A = 21.2 \times 2.5 = 53 \text{ 掛m}^2$$

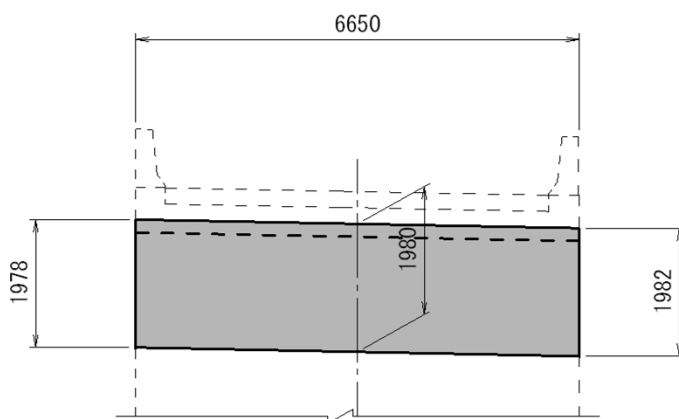
11.5 支保工

11.5.1 パラペット突起前面

側面



正面



平均設置高

支保工は埋戻しを考慮しない。

$$h = 1/2 \times (1.8 + 2.0) = 1.9 \text{ m}$$

支保工耐力

$$t = 1/2 \times (0.5 + 0.7) = 60.0 \text{ cm}$$

$$f = 0.6 \times 24.5 = 14.7 \text{ kN/m}^2$$

$$f \leq 40 \text{ kN/m}^2$$

工法区分

$f \leq 40 \text{ kN/m}^2$ かつ平均設置高 $H \leq 4\text{m}$

∴ パイプサポート支保

側面積

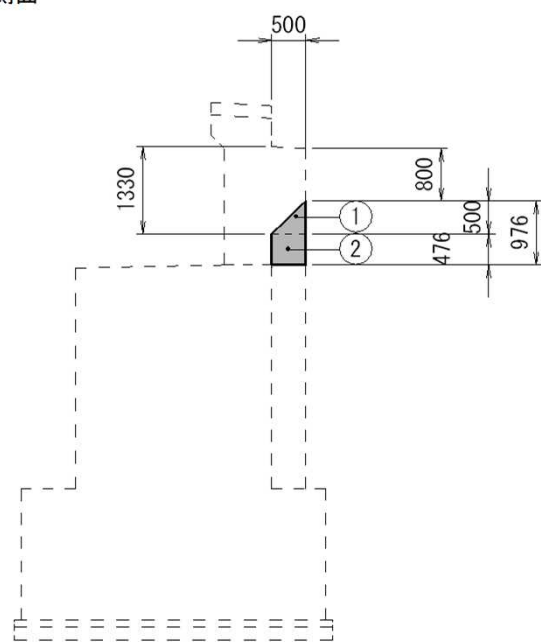
$$\text{①} = 1/2 \times (1.8 + 2.0) \times 0.2 = 0.4 \text{ m}^2$$

支保工体積

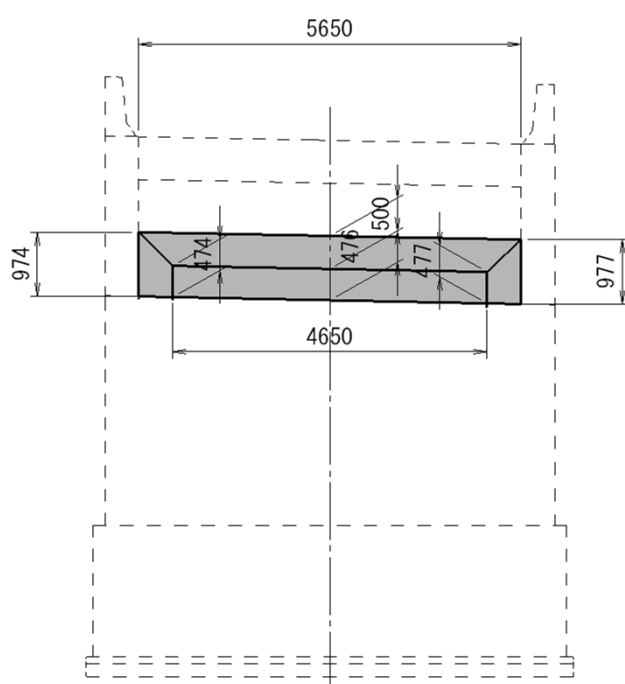
$$V1 = 0.4 \times 6.7 = 3 \text{ 空m}^3$$

11.5.2 踏掛版受台

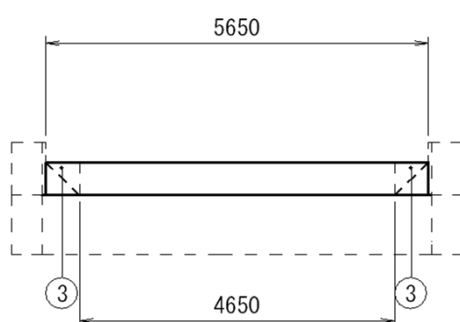
側面



背面



平面



平均設置高

支保工は埋戻しを考慮しない。

$$h = 1/2 \times (1.0 + 0.5) = 0.8 \text{ m}$$

支保工耐力

$$t = 1/2 \times (0.8 + 1.3) = 105.0 \text{ cm}$$

$$f = 1.1 \times 24.5 = 27.0 \text{ kN/m}^2$$

$$f \leq 40 \text{ kN/m}^2$$

工法区分

$$f \leq 40 \text{ kN/m}^2 \text{ かつ 最大設置高 } H \leq 30 \text{ m}$$

∴ パイプサポート支保

側面積

$$\textcircled{1} = 0.5 \times 0.5 \times 1/2 = 0.1 \text{ m}^2$$

$$\textcircled{2} = 0.5 \times 0.5 = 0.3 \text{ m}^2$$

$$\textcircled{3} = 0.5 \times 0.5 \times 1/2 = 0.1 \text{ m}^2$$

支保工体積

$$V2-1 = 1/3 \times (5.7 + 4.7 + 4.7) \times 0.1 = 1 \text{ 空m}^3$$

$$V2-2 = 0.3 \times 4.7 = 1 \text{ 空m}^3$$

$$V2-3 = 1/3 \times (1.0 + 0.5 + 0.5) \times 0.1 = 0.1 \text{ 空m}^3$$

$$V2-4 = 1/3 \times (1.0 + 0.5 + 0.5) \times 0.1 = 0.1 \text{ 空m}^3$$

$$\Sigma V1 = 2 \text{ 空m}^3$$

支保工体積合計

パイプサポート支保

$$f \leq 40 \text{ kN/m}^2$$

パラペット突起前面

$$V1 = 3 \text{ 空m}^3$$

踏掛版受台

$$V2 = 2 \text{ 空m}^3$$

$$\Sigma V = 5 \text{ 空m}^3$$

11.6 落橋防止工

11.6.1 シース VPφ100

$$L = 0.92 \times 2 = 1.8 \text{ m}$$

11.6.2 トランペットシース φ116～φ214

$$L = 0.33 \times 2 = 0.7 \text{ m}$$